



(51) Classification internationale des brevets :

C10G 65/04 (2006.01) C09D 11/12 (2006.01)
C10G 73/02 (2006.01) C10G 45/44 (2006.01)
C10G 45/02 (2006.01) C10G 65/08 (2006.01)
C10G 45/64 (2006.01) C10G 65/12 (2006.01)
C10G 45/58 (2006.01) C08K 5/01 (2006.01)
C10M 101/02 (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/EP2013/075989

(22) Date de dépôt international :

9 décembre 2013 (09.12.2013)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :

1261848 10 décembre 2012 (10.12.2012) FR

(71) Déposant : TOTAL MARKETING SERVICES
[FR/FR]; 24, Cours Michelet, F-92800 Puteaux (FR).

(72) Inventeurs : AUBRY, Christine; 14 chemin de l'Auberderie, F-78160 Marly Le Roi (FR). GRASSO, Giacomo; Rue Bosquet, 81, Saint Gilles, B-1060 Bruxelles (BE). DATH, Jean Pierre; Rue d'Ath, 53, B-7970 Beloeil (BE).

(74) Mandataire : HIRSCH & ASSOCIES; 58, Avenue Marceau, F-75008 Paris (FR).

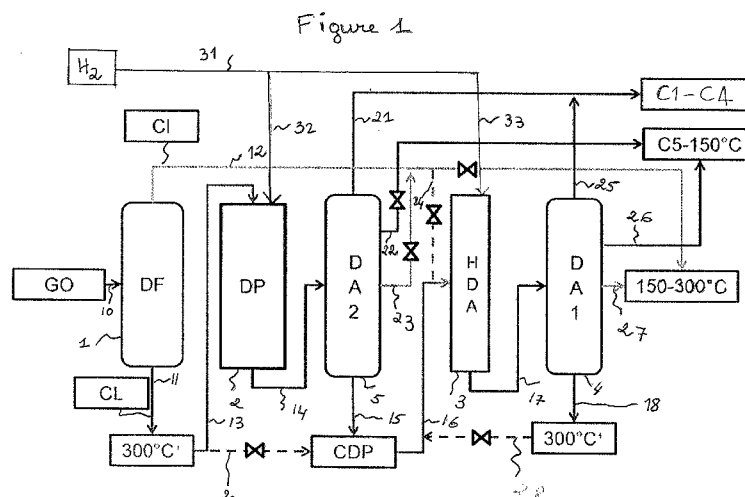
(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title : METHOD FOR OBTAINING HYDROCARBON SOLVENTS HAVING A BOILING TEMPERATURE HIGHER THAN 300°C AND A POUR POINT LOWER THAN OR EQUAL TO -25°C

(54) Titre : PROCEDE D'OBTENTION DE SOLVANTS HYDROCARBONES DE TEMPERATURE D'EBULLITION SUPERIEURE A 300°C ET DE POINT D'ECOULEMENT INFERIEUR OU EGAL A -25°C



(57) Abstract : A method for obtaining hydrocarbon solvents having a sulphur content lower than 10 ppm, an aromatics content lower than 500 ppm, an initial boiling temperature higher than or equal to 300°C and a final boiling temperature lower than or equal to 500°C, for a cutting interval of 100°C at most, comprising the steps of: - dewaxing a hydrocarbon cut having a boiling temperature higher than 300°C from the distillation of a gas oil cut, - hydrodearomatizing all or part of the dewaxed effluent in the presence of a catalyst comprising alumina based nickel at a pressure varying between 60 and 200 bars and a temperature varying between 80 and 250°C, - recovering the dewaxed and dearomatized cut, - distilling the dewaxed and dearomatized cut, into cuts, - recovering at least one cut at 300°C+ having a pour point lower than -25°C, said cut having a distillation interval lower than 100°C.

(57) Abrégé :

[Suite sur la page suivante]

**Déclarations en vertu de la règle 4.17 :**

— *relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)*

Publiée :

— *avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))*

Un procédé d'obtention de solvants hydrocarbonés de teneur en soufre inférieure à 10 ppm, de teneur en aromatiques inférieure à 500 ppm, de température d'ébullition initiale supérieure ou égale à 300°C et de température d'ébullition finale inférieure ou égale à 500°C, pour un intervalle de coupe d'au plus 100°C, comprenant les étapes : - de déparaffinage d'une coupe hydrocarbonée de température d'ébullition supérieure à 300°C issue de la distillation d'une coupe gazole, - d'hydrodéaromatisation de tout ou partie de l'effluent déparaffiné en présence d'un catalyseur comprenant du nickel sur base alumine à une pression variant de 60 à 200 bars et une température variant 80 et 250°C, - de récupération de la coupe déparaffinée et déaromatisée, - de distillation en coupes de la coupe déparaffinée et déaromatisée, - récupération d'au moins une coupe 300°C+ de point d'écoulement inférieur à -25°C, cette coupe présentant un intervalle de distillation inférieur à 100°C.