

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
9. Januar 2014 (09.01.2014)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2014/005889 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

B04B 1/20 (2006.01) **C22B 3/26** (2006.01)
B04B 11/02 (2006.01) **B04B 13/00** (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2013/063331

(22) Internationales Anmeldedatum:
26. Juni 2013 (26.06.2013)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2012 105 828.8 2. Juli 2012 (02.07.2012) DE

(71) Anmelder: **GEA MECHANICAL EQUIPMENT
GMBH** [DE/DE]; Werner-Habig-Str. 1, 59302 Oelde
(DE).

(72) Erfinder: **HORBACH, Ulrich**; Meisenweg 8, 59071
Hamm (DE). **KRAMER, Jens**; Spellertr. 13, 59302 Oelde
(DE). **HARTMANN, Tore**; Johannesstr. 8A, 59302 Oelde
(DE).

(74) Anwälte: **SPECHT, Peter** et al.; Loesenbeck - Specht -
Dantz, Am Zwinger 2, 33602 Bielefeld (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,
BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU,
RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA,
ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ,
RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE,
SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR REPROCESSING AN EMULSION FORMED DURING HYDROMETALLURGICAL RECOVERY
OF A METAL

(54) Bezeichnung : VERFAHREN ZUR AUFARBEITUNG EINER BEI DER HYDROMETALLURGISCHEN GEWINNUNG
EINES METALLS GEBILDETEN EMULSION

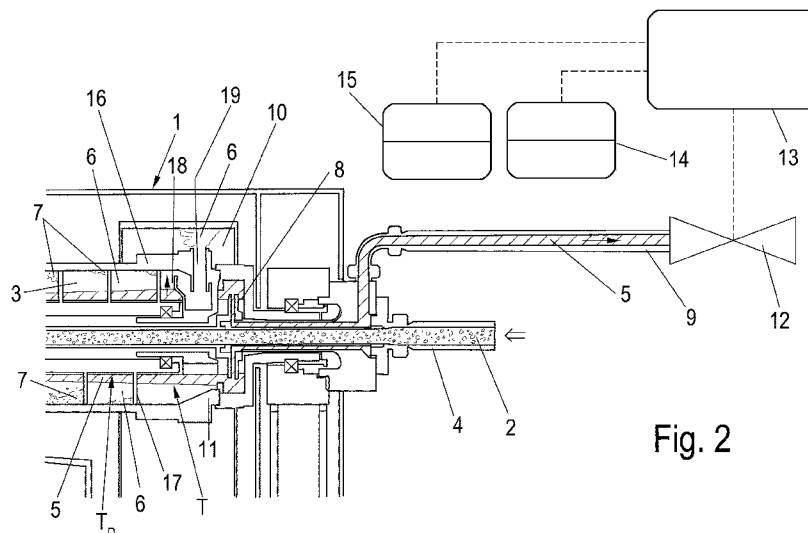


Fig. 2

(57) Abstract: Method for centrifugal reprocessing of a solids-containing emulsion formed during the hydrometallurgical recovery of a metal, wherein the reprocessing takes place in at least one decanter (1) forming a first lighter liquid phase (5), a second liquid phase (6) and a solids phase (7), characterised by the following steps: i) determining an actual value of the density of the first liquid phase (5); ii) comparing the actual value with a desired value for the density of the first liquid phase (5); and iii) setting the outlet pressure of the first liquid phase in dependence upon the determined actual value/desired value comparison.

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2014/005889 A1

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eingehen (Regel 48 Absatz 2 Buchstabe h)

Verfahren zur zentrifugalen Aufarbeitung einer bei der hydrometallurgischen Gewinnung eines Metalls gebildeten feststoffhaltigen Emulsion, wobei die Aufarbeitung in zumindest einem Dekanter (1) unter Bildung einer ersten leichteren flüssigen Phase (5), einer zweiten flüssigen Phase (6) und einer Feststoffphase (7) erfolgt, gekennzeichnet durch die folgenden Schritte: i) Ermitteln eines Istwert der Dichte der ersten flüssigen Phase (5), ii) Vergleichen des Istwerts mit einem Sollwert für die Dichte ersten flüssigen Phase (5), und iii) Einstellen des Ablaufdruckes der ersten flüssigen Phase in Abhängigkeit vom Ermittelten Istwert/Sollwert-Vergleich.