

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2018年5月11日(11.05.2018)



(10) 国際公開番号

WO 2018/084015 A1

(51) 国際特許分類:
B29B 13/06 (2006.01) *C08C 4/00* (2006.01)
B29C 47/60 (2006.01) *C08F 6/00* (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2017/038199

(22) 国際出願日: 2017年10月23日(23.10.2017)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2016-216702 2016年11月4日(04.11.2016) JP

(71) 出願人: 日本ゼオン株式会社 (ZEON CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008246 東京都千代田区丸の内一丁目6番2号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 中村 昌生 (NAKAMURA, Masao); 〒1008246 東京都千代田区丸の内一丁目6番2号 日本ゼオン株式会社内 Tokyo (JP). 純浦 健一郎 (SUMIURA, Kenichiro); 〒1008246 東京都千代田区丸の内一丁目6番2号 日本ゼオン株式会社内 Tokyo (JP). 今井 純一 (IMAI, Junichi); 〒1008246 東京都千代田区丸の内一丁目6番2号 日本ゼオン株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 伊東 忠重, 外 (ITO, Tadashige et al.); 〒1000005 東京都千代田区丸の内二丁目1番1号 丸の内 M Y P L A Z A (明治安田生命ビル) 16階 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,

DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: EXTRUSION DRYER FOR RUBBERY POLYMER, DRYING METHOD OF RUBBERY POLYMER, AND PRODUCTION METHOD OF RUBBERY POLYMER

(54) 発明の名称: ゴム状重合体用押出乾燥機、ゴム状重合体の乾燥方法、およびゴム状重合体の製造方法

(57) Abstract: This extrusion dryer for a rubbery polymer comprises a cylinder which has a hopper for injection of a rubbery polymer at one end and a die at the other end, and a screw which is rotatably arranged inside of the cylinder and which has a shaft and a spiral flight formed on the outer peripheral surface of said shaft, wherein the shaft has multiple zones comprising a conveyance section and a compression section, and in the zone nearest to the die, the outer diameter of the shaft in the conveyance section is smaller than the outer diameter of the shaft in the compression section.

(57) 要約: ゴム状重合体が投入されるホッパーを一端に有し、ダイを他端に有するシリンダーと、前記シリンダー内に回転可能に配置され、シャフトと当該シャフトの外周面に形成された螺旋状のフライトとを有するスクリューとを備えたゴム状重合体用押出乾燥機であって、前記シャフトが搬送部と圧縮部とからなるゾーンを複数備え、前記ダイに最も近いゾーンにおいて、前記搬送部におけるシャフトの外径が、前記圧縮部におけるシャフトの外径より小さくなっている。



WO 2018/084015 A1