

28/03/02
2002018596

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2001年4月19日 (19.04.2001)

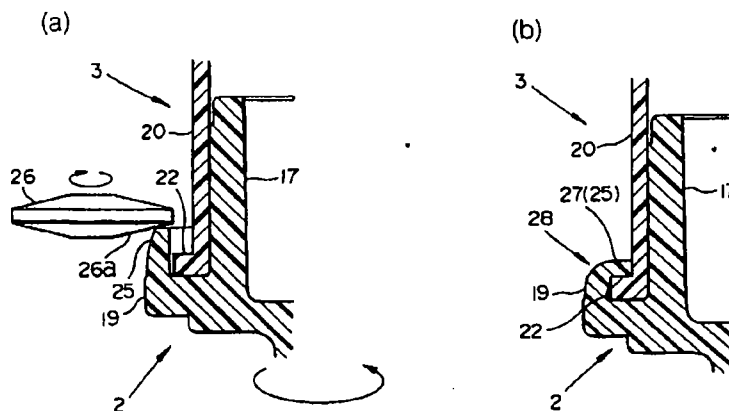
PCT

(10) 国際公開番号
WO 01/26884 A1

- (51) 国際特許分類: B29C 65/56, A61J 1/00, F16L 47/00, B65D 47/18, B65B 7/28 (72) 発明者: および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 小林 馨 (KOBAYASHI, Kaoru) [JP/JP]; 〒120-0035 東京都足立区千住中居町19-10 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP00/02106
- (22) 国際出願日: 2000年3月31日 (31.03.2000) (74) 代理人: 佐藤辰彦 (SATO, Tatsuhiko); 〒151-0053 東京都渋谷区代々木2-1-1 新宿マインズタワー16階 Tokyo (JP).
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (81) 指定国 (国内): AU, CA, SG, US.
- (26) 国際公開の言語: 日本語 (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
- (30) 優先権データ: 特願平 11/291783 1999年10月14日 (14.10.1999) JP 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 トップ (KABUSHIKI KAISHA TOP) [JP/JP]; 〒120-0035 東京都足立区千住中居町19-10 Tokyo (JP). 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: METHOD OF CONNECTION WITH SYNTHETIC RESIN MEMBER

(54) 発明の名称: 合成樹脂製部材との接合方法



WO 01/26884 A1

(57) Abstract: A method of connection with a bucklingly deformable synthetic resin member comprising a cylindrical body having a flange part at its end part to be connected and a lagging tube part fitted onto the flange part, comprising the steps of fitting the lagging tube part of the synthetic resin member onto the flange part of the cylindrical body, bucklingly deforming the tip of the lagging tube part to the cylindrical body side within the range where stress rupture does not occur, and locking the flange part by the tip of the bucklingly deformed lagging tube part; the synthetic resin member being locked by providing the base part of the lagging tube part with a contact part in contact with the flange part of the cylindrical body, bucklingly deforming the tip of the lagging tube part to the cylindrical body side with the flange part in contact with the contact part, and holding the flange part between the tip of the lagging tube part and the contact part; the buckling deformation being performed by pressing a rotatably pivoted roller, while rotating, against the tip of the lagging tube part with a specified pressing force continuously for a specified time; the synthetic resin member being made of a synthetic resin, the bucklingly deformed portion thereof being whitened.

[続葉有]



162162



ACTION