

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2013 年 8 月 15 日(15.08.2013)



(10) 国際公開番号

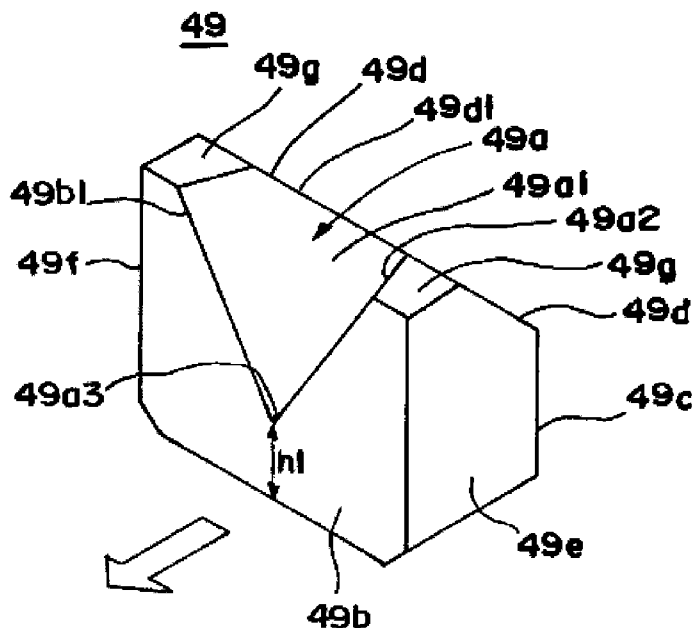
WO 2013/118550 A1

- (51) 国際特許分類:
H01L 21/027 (2006.01) B05C 11/10 (2006.01)
B05C 5/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2013/050743
- (22) 国際出願日: 2013 年 1 月 17 日(17.01.2013)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2012-026822 2012 年 2 月 10 日(10.02.2012) JP
- (71) 出願人: 東京エレクトロン株式会社(TOKYO ELECTRON LIMITED) [JP/JP]; 〒1076325 東京都港区赤坂五丁目 3 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 稲益 寿史(INAMASU, Toshifumi); 〒8691232 熊本県菊池郡大津町高尾野 2 7 2-4 東京エレクトロン九州株式会社内 Kumamoto (JP). 小笠原 幸雄(OGASAWARA, Yukio); 〒8611116 熊本県合志市福原 1-1 東京エレクトロン九州株式会社内 Kumamoto (JP). 田代 佳(TASHIRO, Kei); 〒8691232 熊本県菊池郡大津町高尾野 2 7 2-4 東京エレクトロン九州株式会社内 Kumamoto (JP).
- (74) 代理人: 金本 哲男, 外(KANEMOTO, Tetsuo et al.); 〒1620065 東京都新宿区住吉町 1-20 角張ビル はづき国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: WIPING PAD, NOZZLE MAINTENANCE DEVICE USING PAD, AND COATING PROCESSING DEVICE

(54) 発明の名称: 拭き取りパッド及びこのパッドを用いたノズルメンテナンス装置並びに塗布処理装置



(57) Abstract: A wiping pad (49) wipes process liquid adhering to the outlet of a slit nozzle and the side surface of the nozzle. The wiping pad includes: a scraping edge (49d1) which intersects with the longitudinal direction of said outlet and is disposed contactably to the outlet and the nozzle side surface; and a discharge passage (49a) which is provided before the scraping edge (49d1) in the movement direction along the longitudinal direction of the nozzle to discharge the process liquid scraped by the scraping edge (49d1). The discharge passage (49a) is a V-shaped groove which is formed on the upper surface (49g) of the pad along the movement direction. The scraping edge (49d1) is formed at the rear end edge of the V-shaped groove, and the V-shaped groove is formed such that the width and depth of the groove gradually increases forwardly from the scraping edge (49d1).

(57) 要約: スリットノズルの吐出口及びノズル側面に付着した処理液を払拭するための拭き取りパッド(49)であって、前記吐出口の長手方

向に交差して、前記吐出口と前記ノズル側面とに当接可能に設けられた掻き取り辺(49d1)と、ノズル長手方向に沿った移動方向において前記掻き取り辺(49d1)より前側に、該掻き取り辺(49d1)により掻き取られ処理液を排出するための導出路(49a)とを備え、前記導出路(49a)は、パッド上面(49g)側において前記移動方向に沿って形成されたV字溝であって、前記V字溝は、その後端縁部に前記掻き取り辺(49d1)が形成され、前記掻き取り辺(49d1)から前方に向かって溝幅と深さが次第に大きくなるよう形成されている。



添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))