

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2014年7月17日(17.07.2014)



(10) 国際公開番号

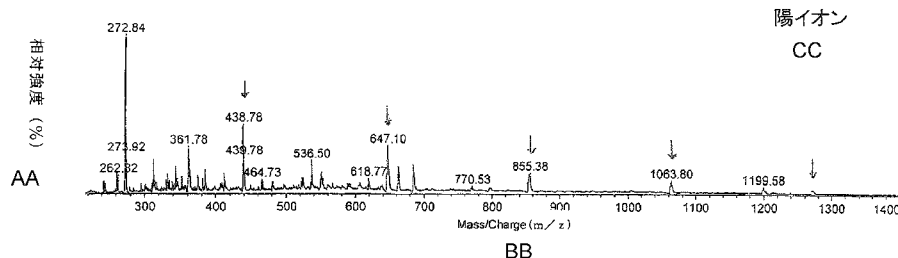
WO 2014/109149 A1

- (51) 国際特許分類:
B24D 11/00 (2006.01) *B24D 3/28* (2006.01)
B24B 27/06 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2013/082639
- (22) 国際出願日: 2013年12月4日(04.12.2013)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2013-002792 2013年1月10日(10.01.2013) JP
- (71) 出願人: 株式会社 T K X (TKX CORPORATION)
[JP/JP]; 〒5430011 大阪府大阪市天王寺区清水谷
町5番16号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 池内 正彦 (IKEUCHI, Masahiko); 〒
5430011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町5番1
6号 株式会社 T K X 内 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 遠藤 忠 (ENDO, Tadashi) (死亡).
- (74) 代理人: 楠本 高義, 外(KUSUMOTO, Takayoshi et
al.); 〒5200832 滋賀県大津市粟津町4番7号 近
江鉄道ビル5F 楠本特許事務所 Shiga (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN,
CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN,
IR, IS, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX,
MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH,
PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW,
MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシ
ア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ
(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR,
GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT,
NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI

[続葉有]

(54) Title: RESIN-BOND WIRE SAW

(54) 発明の名称: レジンボンドワイヤーソー



AA Relative intensity (%)
BB Mass/Charge (m/z)
CC Positive ions

(57) Abstract: [Problem] To provide a resin-bond wire saw having good cutting performance and a long lifespan. [Solution] A resin-bond wire saw in which abrasive grains are fixed to the surface of the wire by a resin bond containing a novolac-type phenol resin, a resol-type phenol resin, and an amine-based silane coupling agent. The resin bond shows a plurality of peaks at intervals of 208 (m/z) that represent fragments in positive ions in MALDI-TOF-MS (mass spectrometry), and a peak that corresponds to a softening point at 175°C to 182°C in TG-DTA (differential thermal analysis).

(57) 要約: 【課題】切断性能が良好で長寿命のレジンボンドワイヤーソーを提供する。【解決手段】ノボラック型フェノール樹脂とレゾール型フェノール樹脂とアミン系シランカップリング剤を含むレジンボンドにより、ワイヤーの表面に砥粒が固定されたレジンボンドワイヤーソー。レジンボンドは、MALDI-TOF-MS法による質量分析において、陽イオンに、フラグメントを表わす、208 (m/z) 間隔の複数のピークを示し、TG-DTA法による示差熱分析において、175°C~182°Cに軟化点に相当するピークを示す。

WO 2014/109149 A1

WO 2014/109149 A1



(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))