

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
22. April 2010 (22.04.2010)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2010/043477 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
A24B 3/00 (2006.01) A24B 3/18 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2009/062287

(22) Internationales Anmeldedatum:
22. September 2009 (22.09.2009)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2008 052 209.0
17. Oktober 2008 (17.10.2008) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **BRITISH AMERICAN TOBACCO (GER-
MANY) GMBH** [DE/DE]; Alsterufer 4, 20354 Hamburg
(DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **FRANKE, Dietmar**
[DE/DE]; Preuschwitzer Str. 83b, 95445 Bayreuth (DE).
SCHMEKEL, Gerald [DE/DE]; Schumacherstr. 72,
25337 Elmshorn (DE).

(74) Anwalt: **SCHWABE SANDMAIR MARX**; Stuntzstr.
16, 81677 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT,
LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI,
SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,
GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz
3)

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MODULAR TOBACCO PREPARATION INCLUDING EXTRUSION

(54) Bezeichnung : MODULARE TABAKVORBEREITUNG MIT EXTRUSION

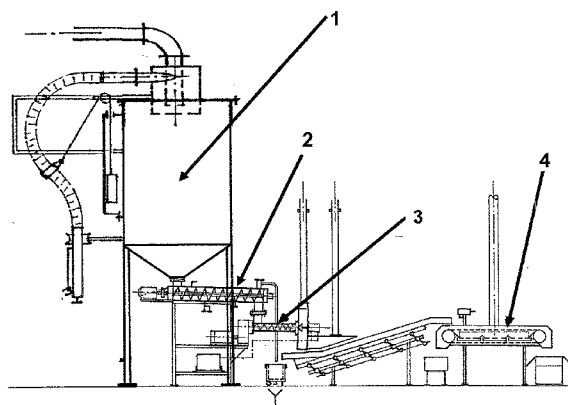


Fig. 1

(57) Abstract: The invention relates to a tobacco preparation method, wherein a tobacco material is prepared through at least one extrusion process comprising compressing the material with an increase in pressure and temperature and mechanically processing and abruptly flash drying the material at an extruder outlet, wherein the tobacco material comprises a tobacco lamina material. The invention further relates to a tobacco preparation device comprising a dosing conveyor (2) and an extruder (3) which compresses a tobacco material with an increase in pressure and temperature and mechanically processes and abruptly flash dries the material at the extruder outlet, wherein the components (3, 4) are designed as a unit which can be modularly delimited for processing a tobacco material comprising a tobacco lamina material. The invention further relates to an arrangement of several tobacco preparation devices and a smoking article or cigarette manufacturing device comprising such a device or such a device arrangement which is connected upstream of a cigarette maker or a secondary unit as a tobacco preparation module.

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



WO 2010/043477 A1



Die Erfindung betrifft ein Tabakvorbereitungsverfahren bei dem ein Tabakmaterial durch mindestens einen Extrusionsprozess aufbereitet wird, welcher eine Verdichtung mit Druck- und Temperaturerhöhung sowie eine mechanische Bearbeitung und schlagartige Entspannungstrocknung des Materials an einem Extruderauslass umfasst, wobei das Tabakmaterial ein Tabaklaminamaterial umfasst. Sie betrifft ferner ein Tabakvorbereitungsaggregat mit einem Dosierförderer (2) und einem Extruder (3), der eine Verdichtung eines Tabakmaterials mit Druck- und Temperaturerhöhung sowie eine mechanische Bearbeitung und schlagartige Entspannungstrocknung des Materials am Extruderauslass vornimmt, wobei die Komponenten (3, 4) als modular abgrenzbare Einheit zur Verarbeitung eines Tabakmaterials ausgebildet sind, welches ein Tabaklaminamaterial umfasst. Außerdem betrifft die Erfindung eine Anordnung von mehreren Tabakvorbereitungsaggregaten und eine Rauchartikel- bzw. Zigarettenherstellungsvorrichtung mit einem solchen Aggregat oder einer solchen Aggregatsanordnung, das/die als Tabakvorbereitungsmodul oder Primary-Modul einem Zigarettenmaker bzw. einer Secondary-Einheit vorgeschaltet ist.