

- 1.一种热熔结构，其特征在于，包括
绝缘座，所述绝缘座沿其长度方向配置有卡槽；和
卡设在所述卡槽中的热熔件，其部分外露于所述卡槽；
其中，所述热熔件通过导线连接在供电电路上。
- 2.根据权利要求1所述的热熔结构，其特征在于，所述热熔件的截面为矩形。
- 3.根据权利要求1所述的热熔结构，其特征在于，所述热熔件包括
卡设在所述卡槽中的中间段；和
分别配置在所述中间段两侧的第一延伸段、第二延伸段；
其中，所述第一延伸段、所述第二延伸段均通过所述导线连接到供电电路上。
- 4.根据权利要求3所述的热熔结构，其特征在于，所述第一延伸段与所述中间段间、所述第二延伸段与所述中间段间均配置有夹角。
- 5.根据权利要求3所述的热熔结构，其特征在于，所述第一延伸段、所述第二延伸段插设在所述绝缘座中。
- 6.根据权利要求3所述的热熔结构，其特征在于，所述导线包括
连接在所述第一延伸段上的第一导线；和
连接在所述第二延伸段上的第二导线。
- 7.根据权利要求6所述的热熔结构，其特征在于，所述第一延伸段和所述第一导线、所述第二延伸段和所述第二导线均通过固定件连接在一起。
- 8.根据权利要求6所述的热熔结构，其特征在于，所述绝缘座上开设有用于容纳所述第一导线和所述第二导线的引线槽。
- 9.一种熔断机构，其特征在于，包括如权利要求1-8中任一项所述的热熔结构。
- 10.一种智能垃圾桶，其特征在于，包括用于熔断垃圾袋的熔断机构；其中，所述熔断机构为权利要求9中所述的熔断机构。
- 11.一种熔断结构，其特征在于，包括
绝缘座；
沿所述绝缘座的长度方向配置在所述绝缘座上的热熔件；
配置在所述绝缘座和所述热熔件间的绝缘弹性体；以及

可移动地配置在所述热熔件侧部的压杆；

其中，所述热熔件通过导线连接在供电电路上。

12.根据权利要求 11 所述的熔断结构，其特征在于，所述导线绕设在所述绝缘座上。

13.根据权利要求 11 所述的熔断结构，其特征在于，所述热熔件包括抵靠在所述绝缘弹性体上的中间段；和

分别配置在所述中间段两侧的第一延伸段、第二延伸段；

其中，所述第一延伸段、所述第二延伸段均连接在所述导线上。

14.根据权利要求 13 所述的熔断结构，其特征在于，所述第一延伸段与所述中间段间、所述第二延伸段与所述中间段间均配置有夹角。

15.根据权利要求 13 所述的熔断结构，其特征在于，所述绝缘座的两侧分别配置有第一边槽、第二边槽；

所述第一延伸段、所述第二延伸段对应地嵌设在所述第一边槽、所述第二边槽中。

16.根据权利要求 13 所述的熔断结构，其特征在于，所述导线包括连接在所述第一延伸段上的第一导线；和

连接在所述第二延伸段上的第二导线。

17.根据权利要求 16 所述的熔断结构，其特征在于，所述第一延伸段和所述第一导线、所述第二延伸段和所述第二导线均通过固定件连接在一起。

18.根据权利要求 16 所述的熔断结构，其特征在于，所述绝缘座上开设有用于容纳所述第一导线和所述第二导线的引线槽。

19.根据权利要求 18 所述的熔断结构，其特征在于，所述引线槽包括用于容纳所述第一导线的第一凹槽；

用于容纳所述第二导线的第二凹槽；以及

用于容纳所述第一导线和所述第二导线的第三凹槽；

其中，所述第一凹槽、所述第二凹槽沿所述绝缘座的长度方向配置，所述第三凹槽沿所述绝缘座的高度方向配置。

20.一种垃圾桶，其特征在于，包括有如权利要求 11-19 中任一项所述的熔断结构。

21. 一种发热座结构，应用于垃圾袋地熔断封口，其特征在于，包括：
绝缘基座；以及

熔断件，其呈片状夹设于所述绝缘基座且一侧边沿延伸出所述绝缘基座，
以形成与所述垃圾袋接触的工作边沿；

其中，所述熔断件包括一侧边沿为所述工作边沿的熔断件本体和成型于所述熔断件本体相向两端部的连接片体。

22. 根据权利要求 21 所述的发热座结构，其特征在于，
所述熔断件为在长度方向的两端部处具有凸出部的片状发热丝。

23. 根据权利要求 21 所述的发热座结构，其特征在于，
所述绝缘基座上设置有安装槽；

其中，所述安装槽在所述绝缘基座的一侧壁上形成有一使得所述熔断件的工作边沿裸露在外的槽口。

24. 根据权利要求 23 所述的发热座结构，其特征在于，
所述熔断件位于所述安装槽内的侧壁与所述安装槽的槽壁之间预设有间隙，
以形成有形变空间。

25. 根据权利要求 23 所述的发热座结构，其特征在于，
所述绝缘基座包括上、下分体式设置的上座体和下座体，所述上座体和所述下座体之间可拆卸连接；

其中，所述上座体的底部成型有竖直向下延伸的一对定位柱，所述下座体的顶部成型有用于供所述定位柱插设的定位孔，所述连接片体上设有用于供所述定位柱穿设的安装孔。

26. 根据权利要求 25 所述的发热座结构，其特征在于，
所述安装槽包括成型于所述下座体顶部的下槽体和成型于所述上座体底部的上槽体；

其中，所述定位柱设于所述上槽体，所述定位孔设于所述下槽体。

27. 根据权利要求 25 所述的发热座结构，其特征在于，
所述上座体的底部成型有竖直向下延伸的一对限位柱，所述下座体的顶部成型有用于供所述限位柱插设的限位孔。

28. 根据权利要求 21 所述的发热座结构，其特征在于，

所述绝缘基座上还设置有布线孔槽，所述布线孔槽与所述安装槽相连通。

29. 一种收口熔断机构，其特征在于，包括如权利要求 21 至 28 中任一项所述的发热座结构和用于驱使垃圾袋收口至所述的发热座结构处的压杆组件。

30. 一种智能垃圾桶，其特征在于，包括如权利要求 29 中所述的收口熔断机构。

31. 一种收口打包机构，用于垃圾袋的自动收口，其特征在于，包括：

一对第一压杆，其在第一带传动单元的驱使下能够同步靠拢或是同步远离；
以及

一第二压杆，其与所述一对第一压杆垂直且在第二带传动单元的驱使下能够沿所述一对第一压杆的长度方向做直线往复运动；

所述第二带传动单元包括对称设置于所述一对第一压杆相向两侧且连接有所述第二压杆的一对第二传动带；

其中，所述一对第一压杆靠近所述第二传动带的侧壁上设置有凹槽，所述凹槽构造为当所述一对第一压杆处于同步远离状态的极限位置时，所述第二传动带能够被容置于所述凹槽内。

32. 根据权利要求 31 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述凹槽的底部槽壁上设置有沿其长度方向分布的开口，所述开口配置为形成能够避让所述第二传动带的松弛侧带体的避让空间。

33. 根据权利要求 31 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述一对第一压杆的侧壁上成型有水平贯穿其的贯穿口，所述贯穿口沿所述一对第一压杆的长度方向分布；

其中，所述第二压杆贯穿设置于所述贯穿口且所述第二压杆的两端部分别连接于所述第二传动带。

34. 根据权利要求 31 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述第二带传动单元还包括张紧有所述第二传动带的一对第二带轮组和驱使所述一对第二带轮组运动的第二驱动电机。

35. 根据权利要求 34 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述第二带轮组包括第二主动轮和第二从动轮，所述第二主动轮之间以及所述第二从动轮之间均通过传动轴连接，其中，所述一对第一压杆的两端部分

别套设于所述一对传动轴上，以实现所述一对第一压杆的导向。

36. 根据权利要求 31 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述第一传动单元包括连接有所述一对第一压杆的第一传动带、张紧有所述第一传动带的第一带轮组、驱使所述第一带轮组运动的第一驱动电机以及与所述一对第一压杆相平行用于所述第二压杆导向的导向杆。

37. 根据权利要求 36 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述第二压杆的端部穿过所述第二传动带后套设于所述导向杆上。

38. 根据权利要求 31 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述一对第一压杆远离所述第二传动带的侧壁上设置有凸翼，所述凸翼构造为辅助垃圾袋袋口的收口；

其中，所述凸翼为水平设置的块体，所述凸翼与垃圾袋接触的侧壁呈中间凸、两侧凹的形状。

39. 根据权利要求 38 所述的收口打包机构，其特征在于，

所述凸翼包括设置于一所述第一压杆上的第一凸翼和设置于另一所述第一压杆上的第二凸翼；

其中，所述第一凸翼位于所述第二凸翼的正上方；或是

所述第一凸翼位于所述第二凸翼的正下方。

40. 一种智能垃圾桶，其特征在于，包括如权利要求 31 至 39 中任一项所述的收口打包机构。

41. 一种灭菌装置，应用于垃圾投入口处设置有翻盖的垃圾桶，所述翻盖枢接于所述垃圾投入口处，以形成一封闭的垃圾容置空间，其特征在于，包括：

紫外线灭菌灯，其可拆卸设置于所述翻盖的内壁上，用以产生紫外线进行杀菌；

风机，其可拆卸设置于所述翻盖的内壁上，以使所述垃圾容置空间内的空气循环流动；

罩壳，其可拆卸设置于所述翻盖的内壁上且罩设于所述紫外线灭菌灯和所述风机的外周，以形成一灭菌空间；

其中，所述罩壳上设置有空气进口和空气出口，所述空气进口至所述空气出口的方向为所述灭菌空间内空气流动的方向，所述紫外线灭菌灯位于所述空

气流动方向的上游，所述风机位于所述空气流动方向的下游。

42. 根据权利要求 41 所述的灭菌装置，其特征在于，
所述紫外线灭菌灯靠近所述空气进口设置，所述风机靠近所述空气出口设置；

其中，所述风机的出风口与所述空气出口相抵靠。

43. 根据权利要求 41 所述的灭菌装置，其特征在于，
所述翻盖的内壁上设置有第一卡接结构，所述罩壳上设置有与所述第一卡接结构相配合的第二卡接结构；

其中，所述罩壳通过所述第二卡接结构与所述第一卡接结构之间的配合卡接至所述翻盖的内壁上。

44. 根据权利要求 43 所述的灭菌装置，其特征在于，
所述第一卡接结构为卡钩，所述第二卡接结构为与所述卡钩相配合的卡槽；
或是

所述第一卡接结构为卡槽，所述第二卡接结构为与所述卡槽相配合的卡钩。

45. 根据权利要求 41 所述的灭菌装置，其特征在于，
所述空气进口由多个平行分布的细长槽口组成；所述空气出口由若干以圆形阵列方式分布的通孔组成。

46. 根据权利要求 41 所述的灭菌装置，其特征在于，
所述翻盖的内壁与所述罩壳之间设置有密封结构，以提高所述灭菌空间的气密性。

47. 根据权利要求 46 所述的灭菌装置，其特征在于，
所述密封结构包括沿所述罩壳的边沿分布且朝向所述翻盖凸起的第二环形筋条和成型于所述翻盖的内壁上且与所述第二环形筋条相配合的第一环形筋条；

其中，所述第二环形筋条和所述第一环形筋条均为整环状，所述第一环形筋条上设置有用于供所述第二环形筋条插入的密封槽。

48. 根据权利要求 41 所述的灭菌装置，其特征在于，
所述翻盖的内壁上还成型有筋板，所述筋板构造为围设形成一用于卡设所述紫外线灭菌灯的槽体。

49. 根据权利要求 41 所述的灭菌装置，其特征在于，

所述紫外线灭菌灯和所述风机均通过导线与供电电路板连接。

50. 一种智能垃圾桶，其特征在于，包括：

桶身，其内部中空且顶部开口设置，以形成用于容置垃圾的空腔和位于所述空腔顶部的桶口；

桶盖，其枢接于所述桶口处，所述桶盖包括成型有垃圾投入口且枢接于所述桶口处的桶盖基体和枢接于所述垃圾投入口处的翻盖；以及

灭菌装置，其设置于所述翻盖；

其中，所述灭菌装置为权利要求 41-49 中任一项所述的灭菌装置。