

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007 年 4 月 19 日 (19.04.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/043545 A1

- (51) 国際特許分類:
C08J 9/28 (2006.01) C08J 9/26 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/320242
- (22) 国際出願日: 2006 年 10 月 4 日 (04.10.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2005-292644 2005 年 10 月 5 日 (05.10.2005) JP
特願2006-230684 2006 年 8 月 28 日 (28.08.2006) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 帝人エンジニアリング株式会社 (TEIJIN ENGINEERING LTD.) [JP/JP]; 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町 1 丁目 6 番 7 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 永嶋 良一 (NAGASHIMA, Ryohichi) [JP/JP]; 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町 1 丁目 6 番 7 号 帝人エンテック株式会社内 Osaka (JP). 広瀬 治子 (HIROSE, Haruko) [JP/JP]; 〒1910065 東京都日野市旭が丘 4 丁目 3 番 2 号 帝人株式会社 東京研究センター内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 大島 正孝 (OHSHIMA, Masataka); 〒1600022 東京都新宿区新宿 1 丁目 1 7 番 1 1 号 BN 御苑ビル 大島特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: MOLDED ARTICLE AND METHOD OF PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 成形体およびその製造方法

(57) Abstract: It is intended to provide a molded article by which an active substance can be efficiently brought into contact with a substance outside a capsule without largely affected by, for example, pressure damage, the surface area of the active substance can be fully utilized without coating the surface thereof with a polymer, the active substance does not readily drop off or peel due to friction with the outside or the like, and the active substance is neither brought into contact directly with the human body nor aspirated. A molded article having multiple cells formed in a polymer (A), wherein: (1) each cell has an active substance enclosed therein; (2) the polymer (A) has pores each being connected to other pores in the polymer (A) and having a pore size of from 1 nm to 1 μ m; and (3) the inner wall of each cell is not substantially in contact with the active substance; and a method of producing the same.

(57) 要約: 本発明は、活性物質とカプセル外の物質とが、圧損などの影響を大きく受けることなく効率的に接触でき、活性物質の表面がポリマーにより被覆されることなく、その表面積を最大に利用することができ、活性物質が外部からの摩擦等で容易に脱落、剥離することがなく、活性物質が直接人体に接触したり吸引されたりすることのない成形体を提供することを目的とする。本発明は、ポリマー(A)中に形成された、複数のセルを有する成形体であって、(1)各セル中には活性物質が内包され、(2)ポリマー(A)中には細孔が存在し、細孔は他の細孔とポリマー(A)中で連通し、それらの孔径が1nm~1 μ mの範囲にあり、(3)各セルの内壁と活性物質は実質的に接触していない、成形体およびその製造方法である。

WO 2007/043545 A1