

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年2月9日(09.02.2023)



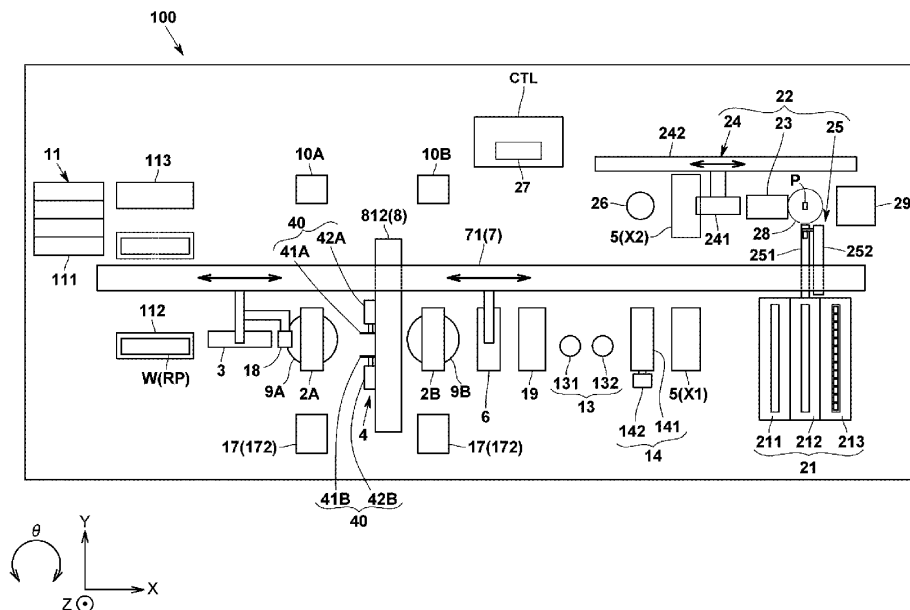
(10) 国際公開番号

WO 2023/013146 A1

- (51) 国際特許分類:
B24B 27/00 (2006.01) H01L 21/68 (2006.01)
B24B 41/06 (2012.01) H01L 21/683 (2006.01)
B24B 49/12 (2006.01) H01L 21/301 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/013026
- (22) 国際出願日: 2022年3月22日(22.03.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2021-127498 2021年8月3日(03.08.2021) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者: 金 丸 浩 之 (KANAMARU, Hiroyuki); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP). 深井 元樹(FUKAI, Motoki); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP). 山本 裕子(YAMAMOTO, Yuko); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP).
- (74) 代理人: 西村 竜平, 外(NISHIMURA, Ryuhei et al.); 〒6008441 京都府京都市下京区四条町 3 4 7 番地 1 C U B E 西烏丸 9 階 Kyoto (JP).

(54) Title: PROCESSING DEVICE AND PROCESSED OBJECT MANUFACTURING METHOD

(54) 発明の名称: 加工装置、及び加工品の製造方法



(57) Abstract: The present invention enables accommodating diced workpieces in a tubular container while eliminating use of a moving mechanism for moving a processing table and comprises: a processing table which holds a workpiece; a first holding mechanism which holds the workpiece so as to convey the same to the processing table; a processing mechanism which cuts the workpiece being held on the processing table into diced pieces; a transfer table on which workpieces obtained by the dicing by the processing mechanism is transferred; a second holding mechanism which holds

[続葉有]

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

the diced workpieces so as to convey the same from the processing table to the transfer table; a conveying movement mechanism that extends along the array direction of the processing table and the transfer table and has a common transfer shaft for moving the first holding mechanism and the second holding mechanism; a processing movement mechanism which moves the processing mechanism on a horizontal plane in a first direction that runs along the transfer shaft and in a second direction perpendicular to the first direction; a container installation part which has installed therein a tubular container that accommodate the diced workpieces from an opening at one end thereof; and a conveying accommodation mechanism which conveys the diced workpieces from the transfer table to the tubular container installed in the container installation part so as to have said diced workpieces accommodated in the tubular container.

(57) 要約: 本発明は、加工テーブルを移動させる移動機構を不要にしつつ、個片化された加工対象物を筒状容器に収容するものであり、加工対象物を保持する加工テーブルと、前記加工対象物を前記加工テーブルに搬送するために前記加工対象物を保持する第1保持機構と、前記加工テーブルに保持された前記加工対象物を切断して個片化する加工機構と、前記加工機構により個片化された前記加工対象物が移される移載テーブルと、前記個片化された前記加工対象物を前記加工テーブルから前記移載テーブルに搬送するために前記個片化された前記加工対象物を保持する第2保持機構と、前記加工テーブル及び前記移載テーブルの配列方向に沿って延び、前記第1保持機構及び前記第2保持機構を移動させるための共通のトランスファ軸を有する搬送用移動機構と、前記加工機構を水平面において前記トランスファ軸に沿った第1方向及び当該第1方向に直交する第2方向それぞれに移動させる加工用移動機構と、前記個片化された前記加工対象物を一端開口部から収容する筒状容器が設置される容器設置部と、前記個片化された前記加工対象物を前記移載テーブルから前記容器設置部に設置された前記筒状容器に搬送して収容する搬送収容機構とを備える。