

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
9. November 2006 (09.11.2006)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2006/116988 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

G02C 5/00 (2006.01) G02C 1/02 (2006.01)
G02C 5/14 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2006/000765

(22) Internationales Anmeldedatum:
2. Mai 2006 (02.05.2006)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

10 2005 020 738.3 4. Mai 2005 (04.05.2005) DE
10 2005 026 260.0 8. Juni 2005 (08.06.2005) DE

(71) Anmelder und

(72) Erfinder: **WIED, Günther** [DE/DE]; Max-Emanuel-Str.
2, 94036 Passau (DE). **STRENZ, Michael** [DE/DE]; Pas-
sauerstr. 14, 94474 Vilshofen (DE).

(74) Anwälte: **GRAF, Helmut** usw.; Postfach 10 08 26, 93008
Regensburg (DE).

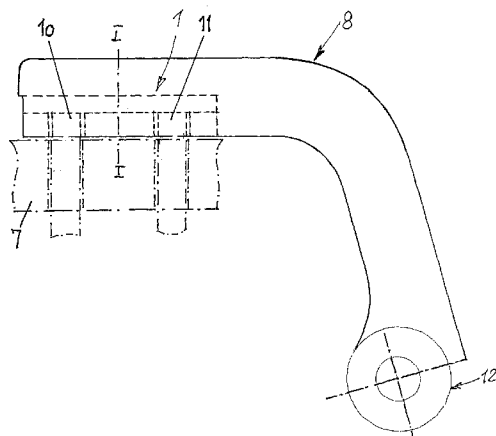
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV,
LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR CHANGING BRIDGES, SIDE ARMS AND BROWBARS OF RIMLESS SPECTACLES, AND FOR
CHANGING BRIDGES AND SIDE ARMS OF METALLIC AND PLASTIC SPECTACLE FRAMES

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM WECHSELN VON BÜGELN, BACKEN UND STEG FÜR RANDLOSBRILLEN
SOWIE VON BÜGELN UND BACKEN FÜR METALL- UND KUNSTSTOFF-BRILLENGESTELLE



(57) Abstract: In exchangeable spectacle frames, in which the side arms and bridge are fastened to the lenses or central part of the spectacle frame by a support element, the support element is a rod-shaped, rail-shaped or plate-shaped metal part with a metallic threaded pin and an additional metallic positioning pin or threaded pin. The metallic or plastic end of the side arm on the side of the lens, or the connecting element between the support element and metallic or plastic side arm, is shaped with recesses which are adapted to the form of the support element, have the same length as the metallic part and engage the metallic part. The recesses in the side arm form at least two catches on the lateral, inner plastic interfaces which interact with the threaded pin and positioning pin. Alternatively, the side arms or bridges are made of an elastic material with a slit-shaped recess, in which recesses are located for form-fittingly receiving the pins of the support element and locking them after their insertion.

(57) Zusammenfassung: Bei Wechselrahmen von Brillengestellen, bei denen Backenbügel und Steg jeweils mit den Brillengläsern bzw. dem Mittelgestell des Brillengestells mittels eines Trägerelementes verbunden sind, ist das Trägerelement ein stab-, schienen- oder plattenförmiges Metallteil

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2006/116988 A1



TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

mit einem Gewindestift aus Metall und einem zusätzlichen Positionierstift bzw. Gewindestift aus Metall. Das glasseitige Ende des Backenbügels aus Metall oder Kunststoff bzw. das Verbinderteil zwischen Trägerelement und Backenbügel aus Metall oder Kunststoff weist der Form des Trägerelementes angepasste Ausnehmungen mit der Länge des Metallteils und mit dem Metallteil in Eingriff stehend auf. Die Ausnehmungen des Backenbügels bilden mindestens zwei Raststellen an den Innenseitenbegrenzungen aus Kunststoff aus, die mit dem Gewindestift und dem Positionierstift zusammenwirken. Alternativ sind die Backen bzw. Backenbügel aus Federmaterial mit schlitzförmiger Aussparung und darin angeordneten Ausnehmungen zur formschlüssigen Aufnahme der Stifte des Trägerelementes und als Arretierstellen beim Aufstecken ausgebildet.