

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2011 年 8 月 4 日(04.08.2011)

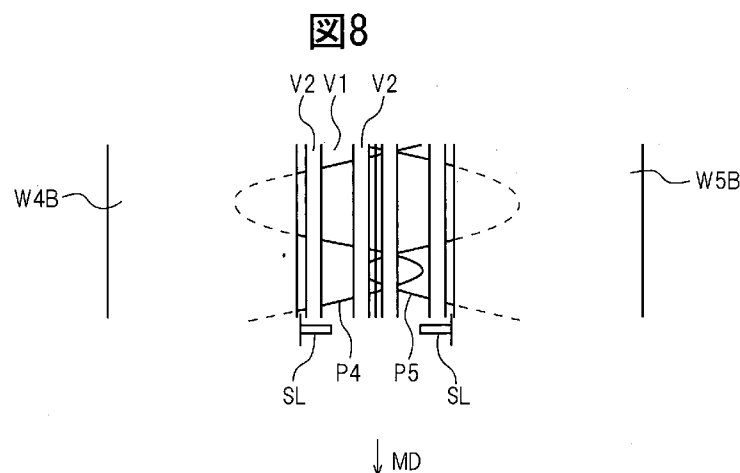


(10) 国際公開番号
WO 2011/093004 A1

- (51) 国際特許分類:
A61F 13/15 (2006.01) A61F 13/496 (2006.01)
A61F 13/49 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2010/073908
- (22) 国際出願日: 2010 年 12 月 28 日(28.12.2010)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-019808 2010 年 1 月 29 日(29.01.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ユニ・チャーム株式会社(UNICHARM CORPORATION) [JP/JP]; 〒7990111 愛媛県四国中央市金生町下分 1 8 2 番地 Ehime (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 合田 英史 (GOUDA, Hidefumi) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜 1 5 3 1 - 7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 向井 敬智 (MUKAI, Hirofumi) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜 1 5 3 1 - 7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP).
- (74) 代理人: 青木 篤, 外 (AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビル青和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: MANUFACTURING METHOD FOR ABSORBENT ARTICLE

(54) 発明の名称: 吸収性物品の製造方法



(57) Abstract: The disclosed manufacturing method for an underpants-style absorbent article includes the following steps: a sheet substrate which is the continuous form of a sheet which forms a front body or a back body is conveyed in a conveyance direction; next, by supplying a continuous elastic body to the sheet substrate while rocking the continuous elastic body in a direction perpendicular to the conveyance direction, the continuous elastic body is alternately disposed on the sheet substrate and outside the sheet substrate, and sections of the continuous elastic body which are disposed on the sheet substrate are mounted thereon; next, the sections of the continuous elastic body which are disposed outside the sheet substrate are held by a holder; next, the sections of the continuous elastic body which are disposed outside the sheet substrate are cut off.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2011/093004 A1

パンツ型の吸収性物品の製造方法は、前身頃又は後身頃を構成するシートの連続体であるシートウェブを搬送方向に搬送し、次いで、連続弾性体を直交方向に揺動させながらシートウェブに供給することにより、連続弾性体がシートウェブ上とシートウェブ外とに交互に位置するようにすると共に、連続弾性体のシートウェブ上に位置する部分をシートウェブに取り付け、次いで、連続弾性体のシートウェブ外に位置する部分を保持具により保持し、次いで、連続弾性体のシートウェブ外に位置する部分を切断除去する、各段階を含む。