

(43) 国際公開日  
2008年8月7日 (07.08.2008)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2008/093613 A1

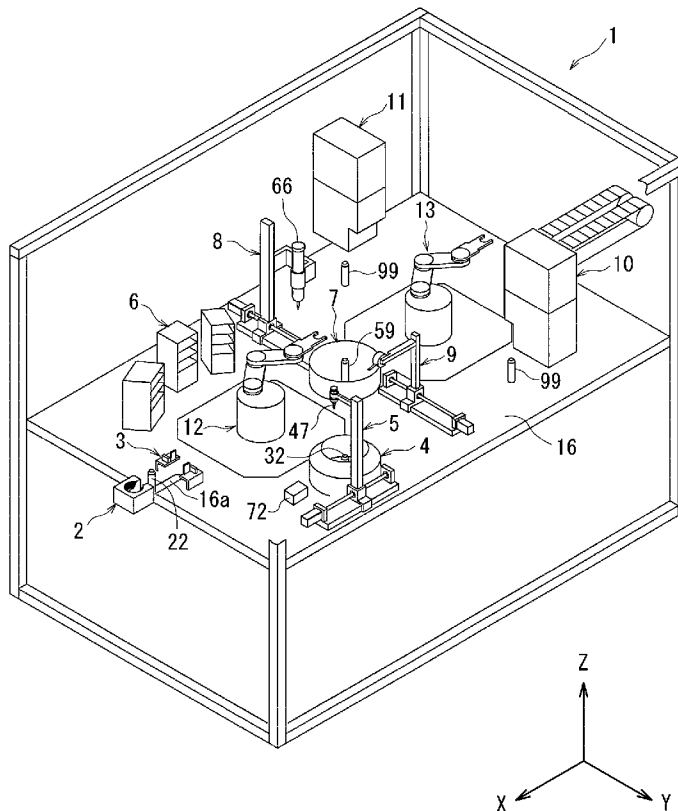
- (51) 国際特許分類:  
*B05D 1/28* (2006.01)      *B05D 7/24* (2006.01)  
*B05D 7/00* (2006.01)      *G02B 5/23* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2008/051085
- (22) 国際出願日: 2008年1月25日 (25.01.2008)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
 特願2007-024092 2007年2月2日 (02.02.2007) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社トクヤマ (TOKUYAMA CORPORATION) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町1番1号 Yamaguchi (JP).
- (72) 発明者; および  
 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高橋 直人 (TAKA-HASHI, Naoto) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町1番1号 株式会社トクヤマ内 Yamaguchi (JP). 森 力宏 (MORI, Katsuhiko) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町1番1号 株式会社トクヤマ内 Yamaguchi (JP). 深田 典行 (FUKADA, Noriyuki) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町1番1号 株式会社トクヤマ内 Yamaguchi (JP).
- (74) 代理人: 小野 尚純, 外 (ONO, Hisazumi et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋1丁目1番21号 日本酒造会館 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE,

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING LENS HAVING COATED LAYER

(54) 発明の名称: コート層を有するレンズの製造方法

[図1]



(57) Abstract: Provided is a lens coating method, in which a coating liquid does not run around to the side face and back of a lens in the work of applying the coating liquid to the lens. In the work of spin-coating the lens (15) with the coating liquid, the coating liquid having a specific viscosity is used, and the side edge portion (121) of a pallet (119) is brought into abutment against the upper edge portion of the side face (15a) of the lens (15) before the coating liquid fed to the lens surface reaches the lens peripheral edge portion. The side edge portion (121) of the pallet (119) is arranged such that the upper end side of the pallet is inclined on the center side of the lens (15) at an angle of 5 to 35 degrees with reference to a normal line. When the lens (15) is coated with the coating liquid by spinning it, the coating liquid sticks to the pallet (119) but not to the side face of the lens (15).

(57) 要約: レンズのコーティング液の塗布作業において、コーティング液がレンズの側面及びレンズの裏面に回り込むことのないレンズのコーティング方法を提供する。

レンズ15にコーティング液をスピニングする作業において、コーティング液として特定

の粘度のものを使用すると共に、レンズ表面に供給されたコーテ

[続葉有]



DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:  
— 国際調査報告書

ィング液がレンズ周縁部に到達する前に、レンズ15の側面15aの上縁部にへら板119の側縁部121を当接させる。へら板119の側縁部121は、垂線を基準として5〜35度の角度でへら板の上端側をレンズ15の中心側に傾斜させて配置している。レンズ15をスピン回転させてコーティング液を塗布すると、コーティング液がへら板119に付着し、レンズ15の側面に付着しない。