

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2016 年 5 月 6 日 (06.05.2016)



(10) 国际公布号
WO 2016/065523 A1

- (51) 国际专利分类号:
B65G 1/12 (2006.01) *G05B 19/418* (2006.01)
B65G 1/133 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2014/089609
- (22) 国际申请日: 2014 年 10 月 27 日 (27.10.2014)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (71) 申请人: 深圳市派友世纪电子商务有限公司 (SHENZHEN PAIU CENTURY E-COMMERCE CO., LTD) [CN/CN]; 中国广东省深圳市罗湖区太宁路 85 号罗湖科技大厦 501A 室, Guangdong 518000 (CN)。
- (72) 发明人: 李林子 (LI, Linzi); 中国广东省深圳市罗湖区太宁路 85 号罗湖科技大厦 501A, Guangdong 518000 (CN)。
- (74) 代理人: 深圳市舜立知识产权代理事务所 (普通合伙) (SHEN, LI & PARTNERS); 中国广东省深圳市罗湖区太宁路 85 号罗湖科技大厦 600 李亚萍, Guangdong 518000 (CN)。

- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

(54) Title: AUTOMATIC DENSE WAREHOUSE APPARATUS

(54) 发明名称: 自动密集仓库装置

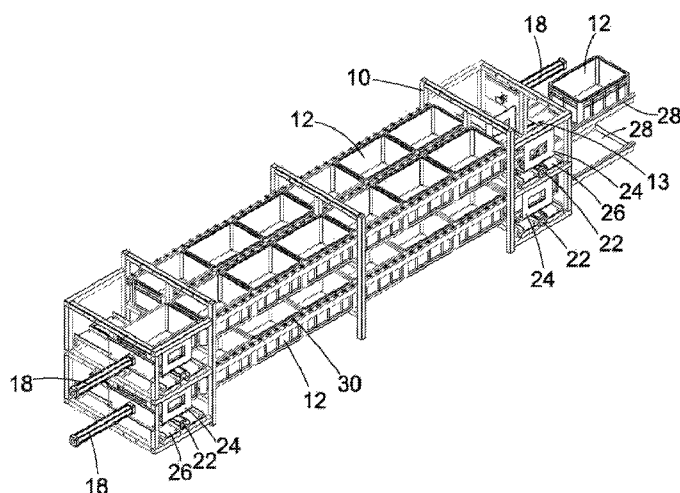


图 1 / Fig. 1

(57) Abstract: Provided is an automatic dense warehouse apparatus, comprising a rack (10) and several bins (12). The rack defines at least one fixed picking position (13); each of the bins may be movably supported on the rack, relative to the rack; the picking position is arranged on the path of movement of said bins.

(57) 摘要: 一种自动密集仓库装置, 包括货架 (10) 以及支撑在所述货架 (10) 上的若干料箱 (12)。所述货架定义至少一个固定的拣货位 (13), 每个所述的料箱相对于所述货架可移动地支撑在所述货架上, 所述拣货位设置在所述料箱的移动路径上。

WO 2016/065523 A1