

2511/02
2002072589

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

162162

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2001年12月6日 (06.12.2001)

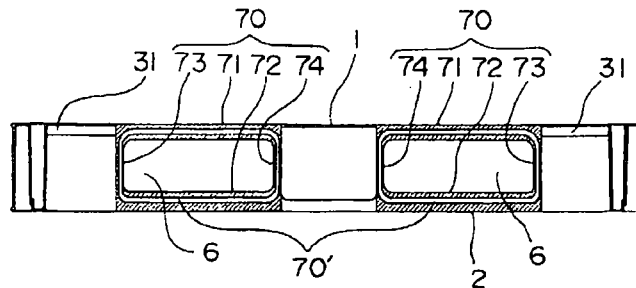
PCT

(10) 国際公開番号
WO 01/92122 A1

- (51) 国際特許分類: B65D 19/32 (74) 代理人: 弁理士 志賀正武, 外(SHIGA, Masatake et al.); 〒169-8925 東京都新宿区高田馬場三丁目23番3号 ORビル Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP01/04598
- (22) 国際出願日: 2001年5月31日 (31.05.2001) (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2000-162158 2000年5月31日 (31.05.2000) JP (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 大日本インキ化学工業株式会社 (DAINIPPON INK AND CHEMICALS, INC.) [JP/JP]; 〒174-8520 東京都板橋区板下3丁目35番58号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 杉原潤朗 (SUGIHARA, Junro) [JP/JP]; 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-29-25 Tokyo (JP). 山本社司 (YAMAMOTO, Soshi) [JP/JP]; 〒343-0045 埼玉県越谷市大字下間久里922-9 Saitama (JP).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SYNTHETIC RESIN PALLET

(54) 発明の名称: 合成樹脂製パレット



(57) Abstract: A synthetic resin pallet, comprising square-shaped upper platy part (1) and a lower platy part (2) and girder parts (3), (4), and (5) for connecting the upper and lower platy parts (1) and (2) to each other, wherein fork inserting ports (6) are formed in the side face of the pallet between the girder parts (3) and (4), a plurality of rectangular reinforcing frames (70) surrounding the cross-sections of the fork inserting ports (6) crossed perpendicular to a fork inserting direction are formed in the fork inserting ports (6), respectively, and a hollow part (70') is formed in the reinforcing frames (70) through at least three sides of each of the reinforcing frames (70).

[続葉有]

WO 01/92122 A1



ACTION