

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年7月17日(17.07.2025)



(10) 国際公開番号

WO 2025/150220 A1

(51) 国際特許分類:
B29C 45/64 (2006.01) B29C 45/76 (2006.01)
B29C 45/17 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2024/030207

(22) 国際出願日: 2024年8月26日(26.08.2024)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2024-002376 2024年1月11日(11.01.2024) JP

(71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上烏羽上調子町 5 番地 (JP).

(72) 発明者: 市 橋 秀 男 (ICHIHASHI Hideo); 〒6018105 京都府京都市南区上烏羽上調子町 5 番地 T O W A 株 式 会 社 内 (JP). 三谷 卓朗 (MITANI Takuro); 〒6018105 京都府

京都市南区上烏羽上調子町 5 番地 T O W A 株 式 会 社 内 (JP).

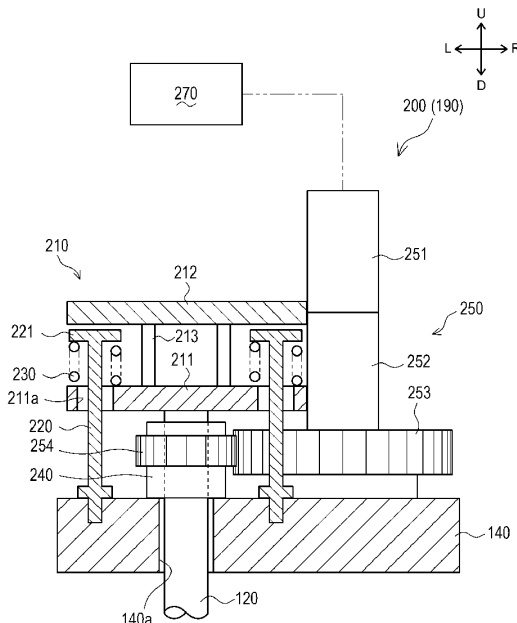
(74) 代理人: 三上 葉子 (MIKAMI Yoko); 〒3300854 埼玉県さいたま市大宮区桜木町 1 - 2 6 6 - 3 J C 特許事務所 (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS,

(54) Title: RESIN MOLDING DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING RESIN MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: 樹脂成形装置、及び、樹脂成形品の製造方法



(57) Abstract: The present invention provides a resin molding device that makes it possible to finely adjust the interval between a lower platen and an upper platen. The resin molding device comprises: an upper platen to which an upper mold is fixed; a lower platen to which a lower mold is fixed; a plurality of tie bars which connect the upper platen and the lower platen; a mold clamping mechanism which moves the lower platen up and down; and a position adjustment mechanism which is capable of adjusting, for each tie bar, the position of the upper platen with respect to the tie bars.

(57) 要約: 下プラテンと上プラテンの間隔を細かく調整することが可能な樹脂成形装置を提供する。上型が固定される上プラテンと、下型が固定される下プラテンと、前記上プラテン及び前記下プラテンを接続する複数のタイバーと、前記下プラテンを上下に移動させる型締め機構と、前記タイバーに対する前記上プラテンの位置を、前記タイバーごとに調整可能な位置調整機構と、を備える。

[続葉有]

MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU,
TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,
IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）