

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la
Propriété Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
7 septembre 2012 (07.09.2012)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2012/117180 A1

(51) Classification internationale des brevets :
F17C 3/02 (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2012/050314

(22) Date de dépôt international :
14 février 2012 (14.02.2012)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
1151651 1 mars 2011 (01.03.2011) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : GAZ-
TRANSPORT ET TECHNIGAZ [FR/FR]; 1 route de
Versailles, F-78470 Saint Remy Les Chevreuse (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : GAZEAU,
James [FR/FR]; 13 avenue Jeanne d'Arc, F-92160 Antony
(FR).

(74) Mandataire : ABELLO, Michel; Loyer Et Abello, 9 Rue
Anatole De La Forge, F-75017 Paris (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM,

AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ,
CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,
GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ,
UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU,
LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK,
SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

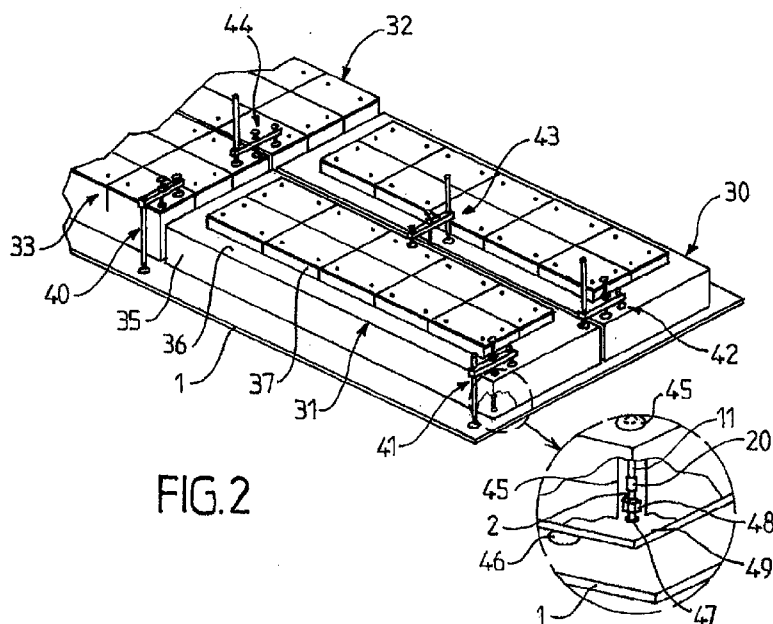
— relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv))

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))

(54) Title : ATTACHMENT OF INSULATING PANELS ONTO A SUPPORTING WALL IN A REPEATING PATTERN

(54) Titre : FIXATION DE PANNEAUX ISOLANTS SUR UNE PAROI PORTEUSE SELON UN MOTIF REPETE



(57) Abstract : The invention relates to a sealed insulating vessel, particularly for liquefied natural gas, comprising: a supporting wall (1) having anchoring members (2) arranged in a repeating pattern; a sealing barrier that is to be in contact with a material contained in the vessel; and a thermally insulating barrier arranged between the sealing barrier and the supporting wall, the thermally insulating barrier comprising a plurality of insulating panels (30-33) arranged in the repeating pattern, an insulating panel being attached each time to the supporting wall by an adhesive (46) placed onto a bottom surface of the insulating panel, and one or more anchoring members of the supporting wall engaging each time with a bore (45, 47) passing through the insulating panel. The number of anchoring members per insulating panel is between 1 and 6, preferably between 2 and 3. A method for attaching the insulating panels involves using a clamping tool (40-44).

(57) Abrégé :

[Suite sur la page suivante]



Une cuve étanche et isolante, notamment pour du gaz naturel liquéfié, comporte : une paroi porteuse (1) munie d'organes d'ancrage (2) disposés selon un motif répété, une barrière d'étanchéité destinée à être en contact avec un produit contenu dans la cuve, et une barrière d'isolation thermique disposée entre la barrière d'étanchéité et la paroi porteuse, la barrière d'isolation thermique comportant une pluralité de panneaux isolants (30-33) disposés selon le motif répété, un panneau isolant étant à chaque fois fixé à la paroi porteuse par un adhésif (46) disposé sur une surface inférieure du panneau isolant et un ou plusieurs organes d'ancrage de la paroi porteuse coopérant à chaque fois avec un perçage (45, 47) traversant le panneau isolant. Un nombre d'organes d'ancrage par panneau isolant est compris entre 1 et 6, de préférence entre 2 et 3. Un procédé de fixation des panneaux isolants emploie un outil de serrage (40-44).