

(43) 国際公開日
2009年7月23日 (23.07.2009)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2009/090795 A1

(51) 国際特許分類:

A61F 13/15 (2006.01) B65D 75/20 (2006.01)
A41C 5/00 (2006.01) B65D 85/16 (2006.01)
A61F 13/472 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2008/071077

(22) 国際出願日: 2008年11月20日 (20.11.2008)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2008-008530 2008年1月17日 (17.01.2008) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ユニ・チャーム株式会社 (UNI-CHARM CORPORATION) [JP/JP]; 〒7990111 愛媛県四国中央市金生町下分182番地 Ehime (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大場 建次 (OBA,

Kenji) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 横江 敬治郎 (YOKOE, Keijiro) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 藤川 美智代 (FUJIKAWA, Michiyo) [JP/JP]; 〒7691602 香川県観音寺市豊浜町和田浜1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP).

(74) 代理人: 白浜 吉治, 外 (SHIRAHAMA, Yoshiharu et al.); 〒1050004 東京都港区新橋2丁目13番8号 新橋東和ビル Tokyo (JP).

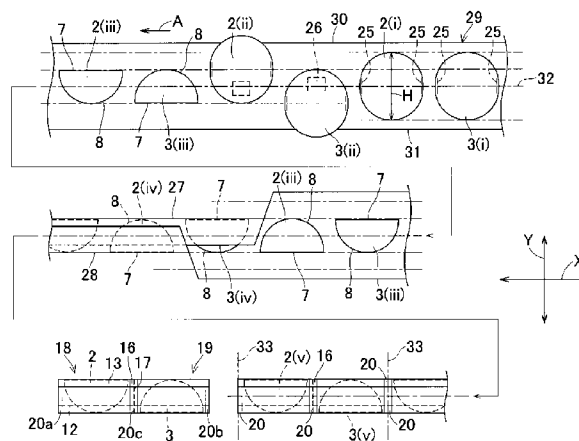
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO,

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF PRODUCING PACKAGE OF ABSORBENT ARTICLES AND PACKAGE OF ABSORBENT ARTICLES

(54) 発明の名称: 吸収性物品の包装体の製造方法および吸収性物品の包装体

[図5]



(57) Abstract: To provide a method of producing a package of absorbent articles from which one of a pair of absorbent articles can be easily taken out and in which the other one remaining therein can be easily and hygienically stored while preventing the absorbent article from wrinkling or hardening. In the first step, first and second breast milk pads (2(i), 3(i)) are supplied onto a package sheet band (29). In the second step, the first and second breast milk pads are supplied in such a state that the first breast milk pad (2(ii)) is displaced by a quarter of its height (H) in the longitudinal direction (Y) from the horizontal center line (32) toward the top edge (30), while the second breast milk pad (3(ii)) is displaced by a quarter of its height (H) in the longitudinal direction (Y) toward the bottom edge (31). In the third step, the first and second breast milk pads (2, 3 (iii)) are folded in two toward the horizontal center line (32) respectively from the top and bottom edges (30, 31). In the fourth step, the top and bottom edges (30, 31) of the package sheet band (29) are folded toward the horizontal center line (32). In the fifth step, a bonding area (20) is formed between the first and second breast milk pads (2, 3(v)) and cut along a cutting line (33).

[続葉有]

WO 2009/090795 A1



NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(57) 要約: 2個の吸収性物品を1セットとして取り出しやすく、余った1個を簡単にしかも衛生的に保管でき、吸収性物品の皺や硬化を防止することができる吸収性物品の包装体の製造方法の提供。第1の工程では、第1および第2母乳パッド2(i), 3(i)を包装シート帯29へと供給する。第2の工程では、第1母乳パッド2(ii)は横中心線32から上端縁30に向かってその縦方向Yの寸法Hの1/4分だけずらし、第2母乳パッド3(ii)は下端縁31に向かってその縦方向Yの寸法Hの1/4分だけずらして供給される。第3の工程では、第1および第2母乳パッド2, 3(iii)がそれぞれ上下端縁30, 31から横中心線32に向かって二つ折りに折り畳まれる。第4の工程では、包装シート帯29の上下端縁30, 31を横中心線32に向かって折り畳む。第5の工程では、第1および第2母乳パッド2, 3(v)の間に接合部20を形成し、切断線33で切断する。