

WO 2023/281230

PCT/FR2022/051375

[Fig. 1]

	16030/AD2	16030/AK3 1%	16030/AK5 2%	16030/AK5 3%	16030/AK5 4%	16030/AK5 5%
Matière première (%)						
S CITRATE SODIUM	0,19%	0,20%	0,20%	0,20%	0,20%	0,20%
S GOMME GELLANE	1,73%	1,78%	1,78%	1,78%	1,78%	1,78%
S GELATINE BOEUF	3,86%	3,96%	3,96%	3,96%	3,96%	3,96%
S SORBITOL	0,98%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%
S GLYCERINE	0,96%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%
S DEXTRINE	10,80%	10,90%	10,90%	10,90%	10,90%	10,90%
S COLORANT TARTRAZINE	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%
S COLORANT BLEU	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%
F TCM	57,51%	26,49%	26,49%	26,49%	26,49%	26,49%
F HUILE TOURNESOL	0,00%	24,97%	24,97%	24,97%	24,97%	24,97%
F MENTHOL	17,47%	20,81%	20,81%	20,81%	20,81%	20,81%
F COMPOSITION AROMATIQUE	3,64%	5,83%	5,83%	5,83%	5,83%	5,83%
S SILICE	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%
S EAU	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%
Total	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%

[Fig. 2]

	16030/AD2	16030/AK3 1%	16030/AK5 2%	16030/AK5 3%	16030/AK5 4%	16030/AK5 5%
Dépôt Sec (%)	4	1	2	3	4	5
Ratio (PVDC/TEC) %	100/0	90/10	90/10	90/10	90/10	90/10
Matière sèche de la préparation	20,0%	20,0%	20,0%	20,0%	20,0%	20,0%
SUSPENSION de PVDC	39,2%	35,3%	35,3%	35,3%	35,3%	35,3%
TRIETHYLE CITRATE		2,0%	2,0%	2,0%	2,0%	2,0%
EAU	60,8%	62,7%	62,7%	62,7%	62,7%	62,7%
Total	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%

		16030/AD2	16030/AK3 1%	16030/AK5 2%	16030/AK5 3%	16030/AK5 4%	16030/AK3 5%	
Solution de pelliculage	Matière sèche (%)	20	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2	
	Viscosité (Cp)	0,9	2	2	2	2	2	
	pH à 20°C	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	Densité (g/cm3)	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	
Capsule avant pelliculage	Poids moyen (mg)	21,60	21,52	21,52	21,52	21,52	21,52	
	Diamètre (mm)	3454	3511	3511	3511	3511	3511	
	sd	21	43	43	43	43	43	
	Dureté (kgF)	1,43	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	sd	0,15	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	
	Ratio de déformation (%)	23	23	23	23	23	23	
	Sd	5	3	3	3	3	3	
	Son à la rupture (db)	85	88	88	88	88	88	
	sd	3	2	2	2	2	2	
	Capsule après pelliculage	Poids moyen (mg)	22,60	21,70	21,70	22,04	22,38	22,68
		Diamètre (mm)	3491	3529	3544	3573	3563	3560
sd		37	51	53	59	47	42	
Dureté (kgF)		1,44	1,60	1,62	1,64	1,67	1,64	
sd		0,14	0,15	0,16	0,20	0,23	0,17	
	Ratio de déformation (%)	29	23	23	23	24	24	
	sd	3	2	2	2	3	2	
	Son à la rupture (db)	87	87	88	87	86	87	
	sd	2	3	3	2	3	2	
	Capsule finale après test d'immersion à 60°C pendant 6 minutes	Dureté (kgF)	1,28	0,50	1,60	1,88	1,83	1,87
sd		0,15	0,20	0,21	0,22	0,18	0,14	
Ratio de déformation (%)		26	89	34	34	35	35	
sd		3	1	4	4	3	2	
Son à la rupture (db)		84	0	86	82	87	88	
sd	2	0	2	19	2	2		
Capsule finale après test de dissolution à 37°C pendant 20 minutes	Dureté (kgF)	1,33	0,47	1,33	1,54	1,53	1,82	
	sd	0,41	0,18	0,38	0,24	0,15	0,16	
	Ratio de déformation (%)	28	89	37	26	25	24	
	sd	14	1	26	11	2	2	
	Son à la rupture (db)	82	0	76	91	89	90	
sd	20	0	26	3	8	1		

[illegible]

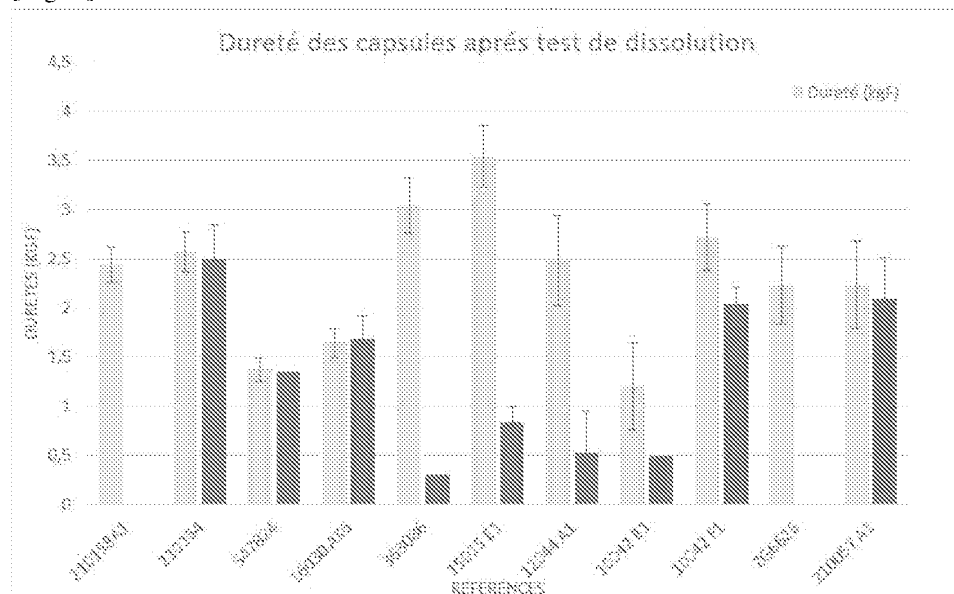
[Fig. 5]

	15030/AK3 5%	12044/A1	10042/B1	10042/F1	15015A1	15015/B1	15015/E1
Dépôt sec (%)	5	10	2,5	15	4	4	4
Ratio (PVDC/TEC) %	90/10	na	na	na	na	na	na
Matière sèche de la préparation	20,0%	11,0%	12,1%	15,0%	20,0%	20,0%	4,7%
SUSPENSION de PVDC	35,3%						
CELLULOSE HPMC		11,0%					
SHELLAC AQUEUX			100,0%				
ETHYL CELLULOSE				60,0%			
POLYMERE ALKYL					40,0%		
COPOLYMERE ACRYLIQUE						40,0%	
CHITOSAN							100,0%
TRIETHYLE CITRATE	2,0%						
EAU	62,7%	89,0%	0,0%	40,0%	60,0%	60,0%	0,0%
Total	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%

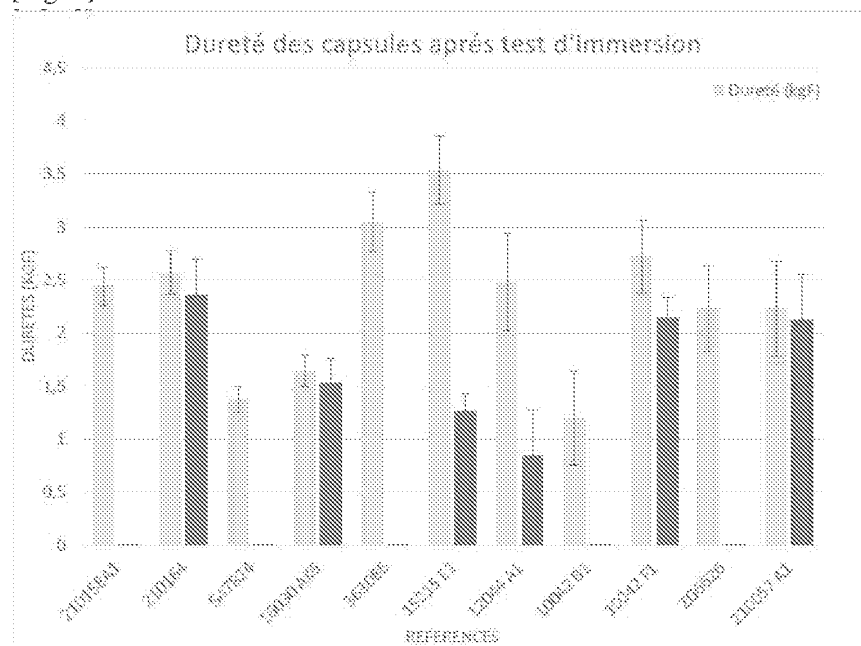
[Fig. 6]

		15030/AK3 5%	12044/A1	10042/B1	10042/F1	15015A1	15015/B1	15015/E1
Solution de pelliculage	Matière sèche (%)	20,2	11	13,1	14,1	50	50	4,7
	Viscosité (Cp)	2	5	3	20	<500	<1000	1000
	pH A1 20°C	2,5	7	6,9	10	8	8,5	4
	Densité (g/cm3)	1,088	1,1	1,02	1,1	1,03	1,02	1,05
	sd							
Capsule avant pelliculage	Poids moyen (mg)	21,62	44,1	35,73	36,3	44,1	44,1	44,1
	Diamètre (mm)	3511	4330	4150	4094	4330	4330	4330
	sd	43	20			20	20	20
	Dureté (kgF)	1,54	3,05	1,71	1,71	3,05	3,05	3,05
	sd	0,21	0,29	0,25	0,25	0,29	0,29	0,29
	Ratio de déformation (%)	22,7	41	28	28	41	41	41
	sd	9	4	4	4	4	4	4
	Son à la rupture (db)	66	90	84	84	90	90	90
	sd	2	1	3	3	1	1	1
	sd							
Capsule après pelliculage	Poids moyen (mg)	22,65	40,4	35,8	41,1	45,9	45,7	45,1
	Diamètre (mm)	3550	4293	4157	4358	4443	4403	4351
	sd	42	35	113	41	28	33	30
	Dureté (kgF)	1,64	2,48	1,21	2,73	3,28	2,78	3,52
	sd	0,17	0,46	0,44	0,36	0,55	0,24	0,32
	Ratio de déformation (%)	24	19	12	23	28	33	27
	sd	2	2	4	2	5	3	2
	Son à la rupture (db)	87	92	74	92	94	93	95
	sd	2	4	26	2	2	1	1
	Dureté (kgF)	1,97	0,94		2,16			1,26
	sd	0,14	0,43		0,19			0,17
	Ratio de déformation (%)	35	61	Non conforme	38	Non conforme	Non conforme	90
	sd	2	13		3			0
	Son à la rupture (db)	88	0		49			0
Capsule finale après test d'immersion à 50°C pendant 6 minutes	sd	2	0		35			0
	Dureté (kgF)	1,62	0,53	0,49	2,04		2,35	0,53
	sd	0,16	0,09	0,12	0,21		1,15	0,20
	Ratio de déformation (%)	24	89	90	27	Non conforme	52	84
	sd	2	1	0	3		24	12
	Son à la rupture (db)	90	0	0	87		62	0
Capsule finale après test de dissolution à 37°C pendant 20 minutes	sd	1	0	0	4		22	0
	sd							

[Fig. 7]



[Fig. 8]



[Fig. 9]

	MINT CAPSCOAT 3500					
Caractéristique						
Reference	16030/AK3 1%	16030/AK6	16030/AK5	16030/AK1	Extrapolation	Extrapolation
Pelliculant	PVDC	PVDC	PVDC	PVDC		
Poids moyen (mg)	21,52	21,48	21,38	21,37	21,37	21,37
Epaisseur (mm)	3,511	3,483	3,492	3,436	3,436	3,436
Volume capsule nue (µl)	22,7	22,1	22,3	21,2	21,2	21,2
Paramètre de pelliculage						
Dépôt Sec théorique (%)	1,00%	2,00%	3,00%	5,00%	15,00%	20,00%
Poids final / DS (mg)	21,735	21,828	21,939	22,439	24,576	25,644
Epaisseur finale (mm)	3,517	3,496	3,512	3,472	3,552	3,556
Epaisseur du pelliculant (µm)	3,10	5,62	18,06	17,86	57,97	79,76
Ratio (épaisseur x2) / taille capsule	0,18	0,38	0,58	1,02	3,31	4,56

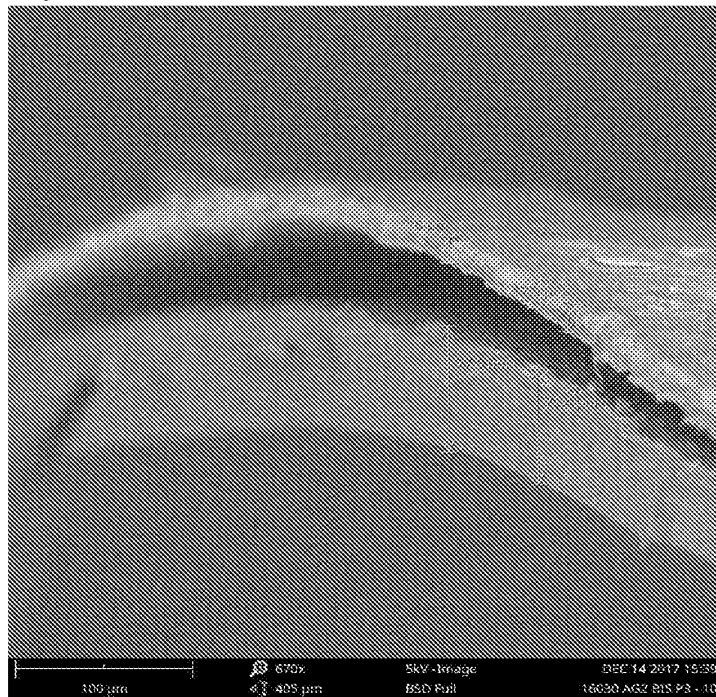
[Fig. 10]

	CITRON CAPSCOAT 5000					
Caractéristique						
Reference	210164A1	210164	Extrapolation	Extrapolation	Extrapolation	Extrapolation
Pelliculant	PVDC	PVDC				
Poids moyen (mg)	63,6	63,6	63,6	63,6	63,6	63,6
Epaisseur (mm)	5,049	5,049	5,049	5,049	5,049	5,049
Volume capsule nue (µl)	67,4	67,4	67,4	67,4	67,4	67,4
Paramètre de pelliculage						
Dépôt Sec théorique (%)	1,00%	2,00%	3,00%	5,00%	15,00%	20,00%
Poids final / DS (mg)	64,236	64,872	65,508	66,780	73,140	76,320
Epaisseur finale (mm)	5,058	5,068	5,078	5,098	5,209	5,269
Epaisseur du pelliculant (µm)	4,43	9,36	14,36	24,60	80,03	110,20
Ratio (épaisseur x2) / taille capsule	0,18	0,37	0,58	0,90	3,20	4,41

[Fig. 11]

	PEPPERMINT CAPSCOAT 4200						
Caractéristique							
	Extrapolation	Extrapolation	Extrapolation	Extrapolation	10042/E1 ETHYL CELLULOSE	Extrapolation	Extrapolation
Pelliculant							
Poids moyen (mg)	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3
Epaisseur (mm)	4,094	4,094	4,094	4,094	4,094	4,094	4,094
Volume capsule nue (µl)	35,9	35,9	35,9	35,9	35,9	35,9	35,9
Paramètre de pelliculage							
Dépôt Sec théorique (%)	1,00%	2,00%	3,00%	5,00%	15,00%	20,00%	30,00%
Poids final / DS (mg)	36,663	37,026	37,389	38,115	41,745	43,660	50,457
Epaisseur finale (mm)	4,182	4,110	4,119	4,137	4,233	4,285	4,504
Epaisseur du pelliculant (µm)	3,87	8,14	12,49	21,37	69,35	95,41	204,94
Ratio (épaisseur x2) / taille capsule	0,18	0,39	0,59	1,02	3,30	4,54	9,76

[Fig. 12]



[Fig. 13]

