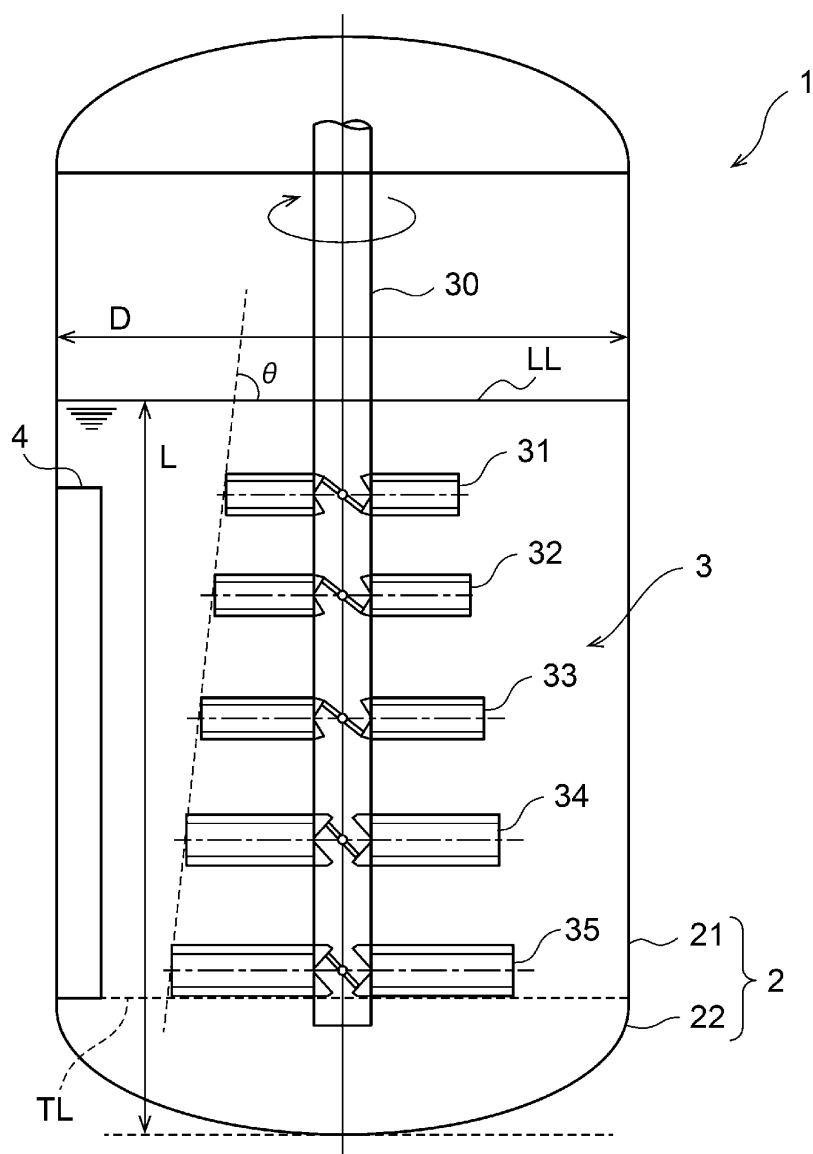
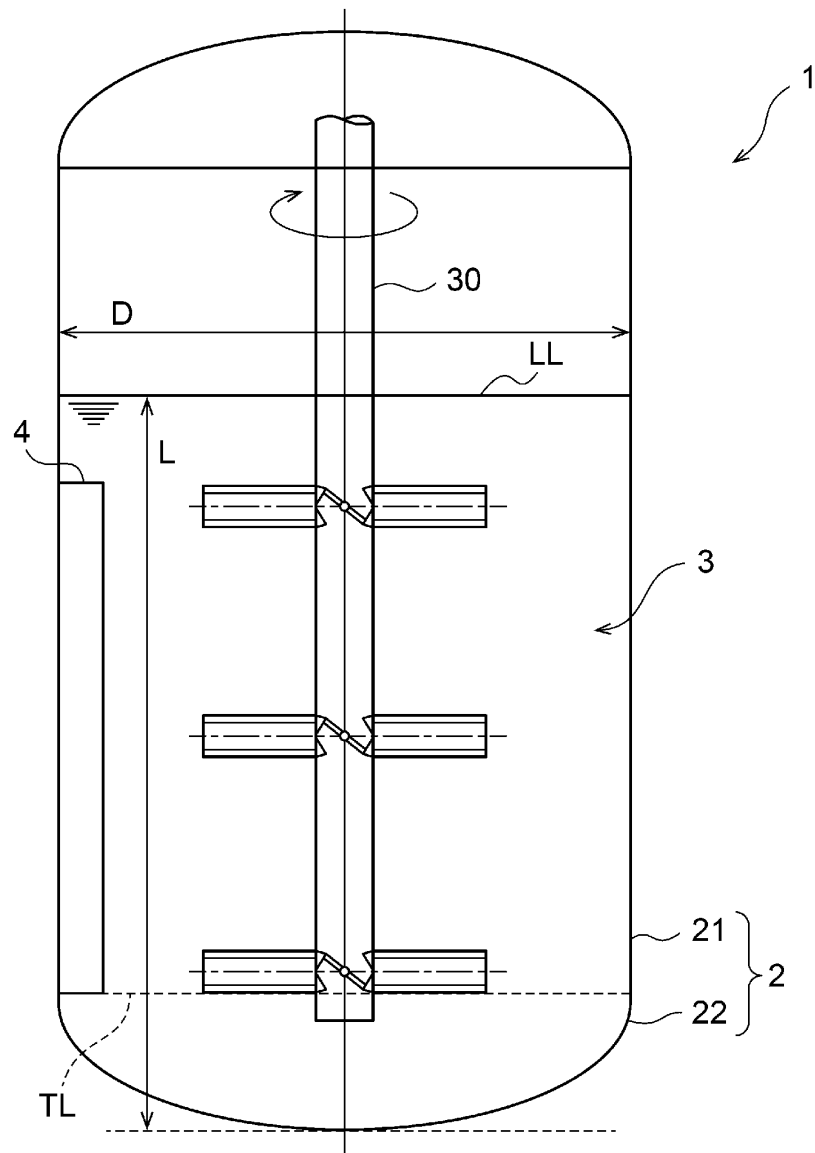


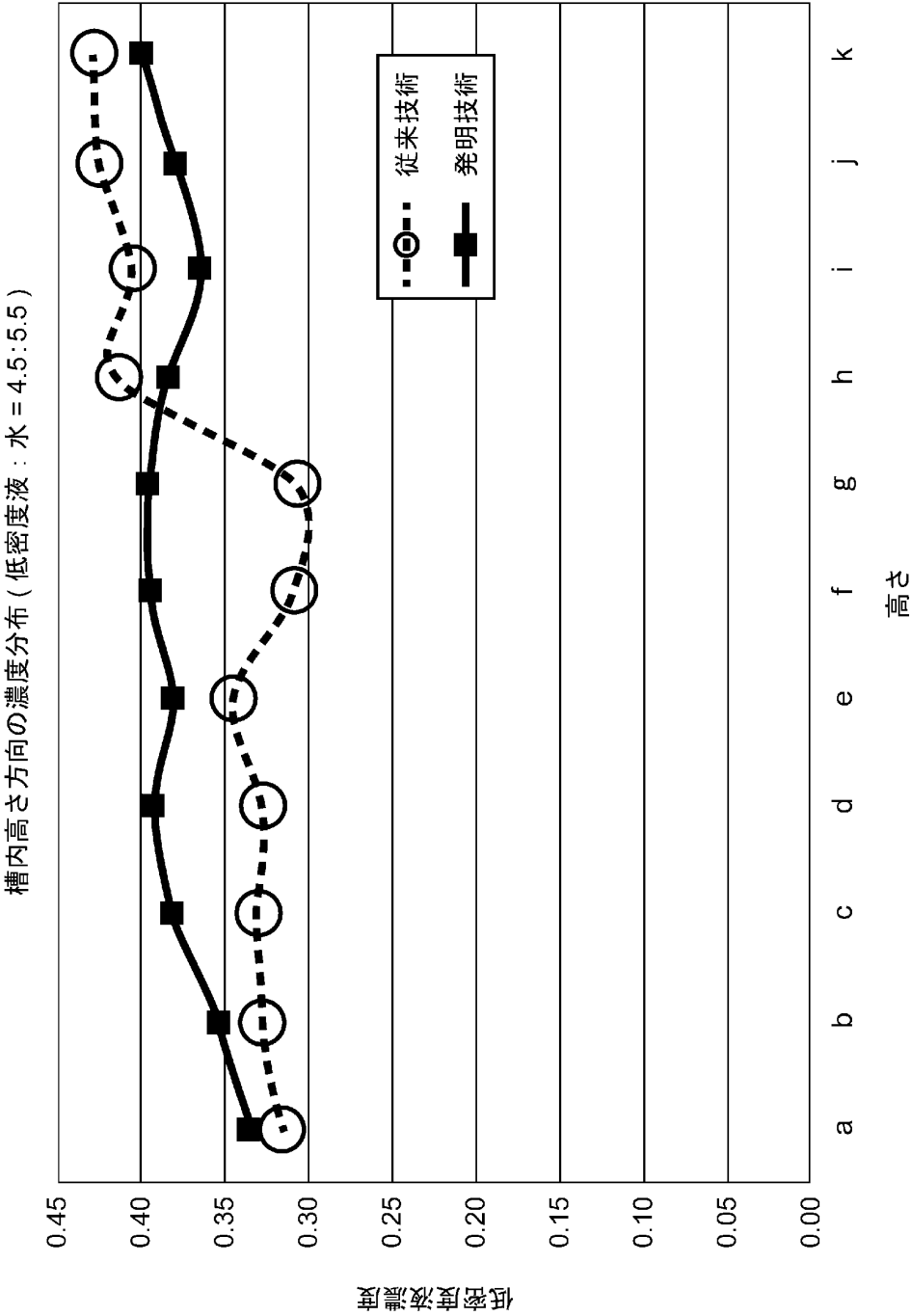
[図1]



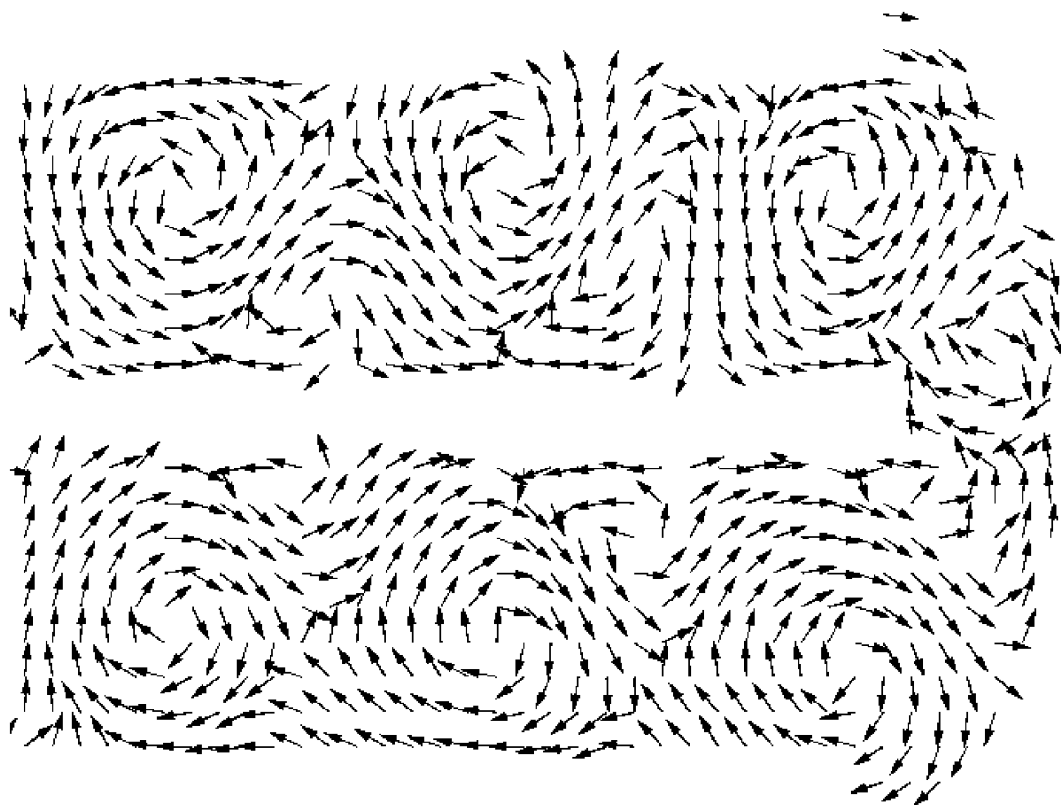
[図2]



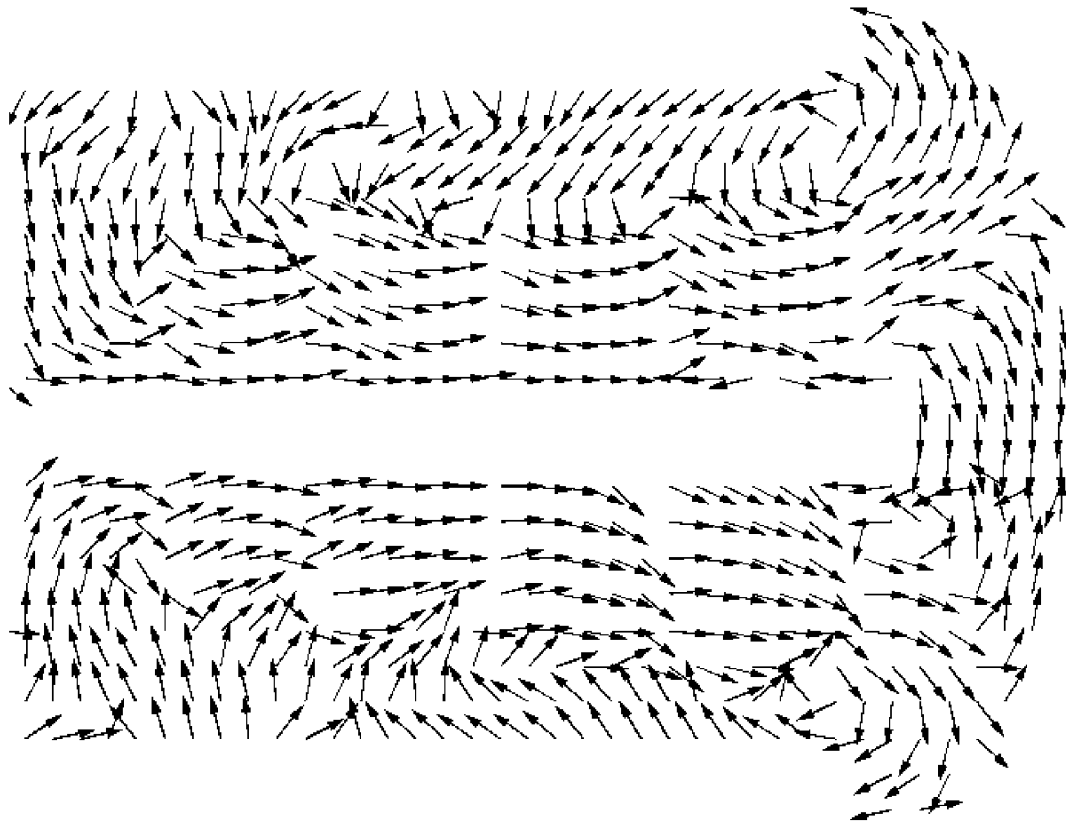
[図3]



[図4]



[図5]



[図6]

		実施例 1	実施例 2	実施例 3	実施例 4	比較例 1	比較例 2	比較例 3	比較例 4
反応容器	実験番号	1	2	3	4	5	6	7	8
	攪拌装置	1	1	1	1	2	2	2	2
	攪拌装置 L/D	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
	攪拌翼回転数	rpm	150	130	130	150	150	130	130
ラテックス製造時の組成と条件	ブタジエン	phm	57.5	67.5	57.5	67.5	57.5	67.5	57.5
	アクリロニトリル	phm	27.0	37.0	27.0	27.0	37.0	27.0	37.0
	メタクリル酸	phm	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
	界面活性剤-SDBS	phm	3.0	3.1	3.0	3.0	3.1	3.0	3.1
	分散剤	phm	0.5	1.0	0.5	0.5	1.0	0.5	1.0
	イオン交換水	phm	115.0	115.0	115.0	115.0	115.0	115.0	115.0
	モномер濃度	%	45.4	45.1	45.4	45.4	45.1	45.4	45.1
	ラテックス組成物の平均粒子径	ミクロン	0.12	0.11	0.12	0.12	0.11	0.12	0.11
	反応容器内に堆積した凝集物量	%	0.032	0.028	0.173	0.262	0.672	1.788	2.109
	ラテックス組成物中の凝集物量	%	0.003	0.057	0.005	0.032	0.008	0.049	0.170
デカップ成形物の物理強度	コンパウンド配合後の凝集物量	%	0.001	0.005	0.004	0.002	0.016	0.012	0.005
	フィルム厚み	mm	0.062	0.061	0.062	0.063	0.061	0.063	0.060
	300%伸張時応力	MPa	5.2	6.3	4.8	6.3	5.1	5.9	6.4
	破断時伸び	%	586	534	595	553	534	535	510
	破断時引張強度	MPa	40.0	43.7	38.6	39.1	32.7	36.4	33.4