

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年11月2日(02.11.2023)



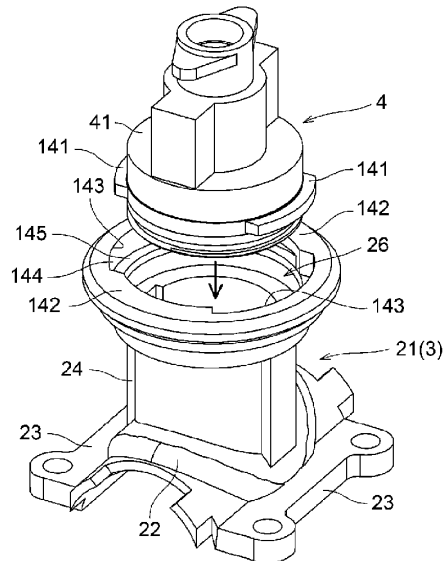
(10) 国際公開番号

WO 2023/210501 A1

- (51) 国際特許分類:
F16K 43/00 (2006.01) *F16L 55/00* (2006.01) [JP/JP]; 〒5300001 大阪府大阪市北区梅田 1 丁目 1 番 3 - 1 9 0 0 号 Osaka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2023/015792 (72) 発明者: 永 森 保 行 (NAGAMORI Yasuyuki);
〒5300001 大阪府大阪市北区梅田 1 丁目 1 番 3 - 1 9 0 0 号 株式会社水道技術開発機構内 Osaka (JP).
- (22) 国際出願日: 2023年4月20日(20.04.2023)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2022-071668 2022年4月25日(25.04.2022) JP (74) 代理人: 宮 地 正 浩 (MIYAJI Masahiro);
〒5300047 大阪府大阪市北区西天満五丁目 1 番 1 号 みおつくし特許意匠事務所 Osaka (JP).
- (71) 出願人: 株式会社水道技術開発機構 (WATERWORKS TECHNOLOGY DEVELOPMENT ORGANIZATION CO., LTD.) (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR,

(54) Title: SLUICE VALVE INSTALLATION METHOD AND SLUICE VALVE INSTALLATION STRUCTURE USED IN SAID SLUICE VALVE INSTALLATION METHOD

(54) 発明の名称: 仕切弁設置方法、及び、その仕切弁設置方法に用いられる仕切弁設置構造



(57) Abstract: To simplify the work of installing a sluice valve while preventing an increase in the size of an attachment portion of a housing and a valve cover. The method of the present invention involves performing a first step of attaching a housing (3) and a work valve to a fluid pipe, a second step of opening and closing the work valve to form a through-hole in the fluid pipe, and a third step of opening and closing the work valve to attach a valve cover (4) containing a valve body

[続葉有]



WO 2023/210501 A1

HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

to the housing (3). The third step involves performing: an insertion step in which valve-cover-side bayonet catches (141) are inserted through catch insertion parts (143) into fitting grooves (144) at valve-cover attachment/detachment positions, where there is no interference with housing-side bayonet catches (142), to insert the valve body of the valve cover (4) into a valve-cover mounting opening (26); and a rotation step in which the valve cover (4) is caused to rotate in relation to the housing (3) with the valve-cover-side bayonet catches (141) having been fitted into the fitting grooves (144), and the valve-cover-side bayonet catches (141) and the housing-side bayonet catches (142) are engaged so as to be immovable in the direction of valve body insertion.

(57) 要約: 筐体と弁蓋との取付部分の大きさが大きくなるのを防止しながら、仕切弁の設置作業の簡素化を図ること。流体管に筐体(3)及び作業弁を取り付ける第1工程と、作業弁を開閉操作させて流体管に貫通孔を穿孔する第2工程と、作業弁を開閉操作させて弁体を内蔵した弁蓋(4)を筐体(3)に取り付ける第3工程とを行い、第3工程では、弁蓋側バヨネット爪部(141)を、筐体側バヨネット爪部(142)と干渉しない弁蓋脱着位置において、爪挿通部(143)を通して嵌合溝部(144)内に挿通させて、弁蓋装着口部(26)内に弁蓋(4)の弁体を挿入させる挿入工程と、嵌合溝部(144)に弁蓋側バヨネット爪部(141)を嵌合させた状態で筐体(3)に対して弁蓋(4)を回転させ、弁蓋側バヨネット爪部(141)と筐体側バヨネット爪部(142)とを弁体挿入方向で抜け止め係合させる回転工程とを行う。