

請求の範囲

- [請求項1] シリコン塊を破砕し、前記シリコン塊を整形加工するためのハンマーであって、
樹脂からなる柄と、
前記柄に固定されたハンマーヘッドとを備えることを特徴とするシリコン塊の整形加工用ハンマー。
- [請求項2] 前記柄のロックウェル硬度は、R 1 1 0 以上 R 1 3 0 以下であることを特徴とする請求項 1 に記載のハンマー。
- [請求項3] 前記柄のロックウェル硬度は、R 1 1 5 以上 R 1 2 9 以下であることを特徴とする請求項 1 に記載のハンマー。
- [請求項4] 前記樹脂は、無機フィラー非含有の樹脂であることを特徴とする請求項 1 から 3 のいずれか 1 項に記載のハンマー。
- [請求項5] 前記柄は、単一の樹脂層からなることを特徴とする請求項 1 から 4 のいずれか 1 項に記載のハンマー。
- [請求項6] 前記柄は、前記ハンマーヘッドの中心に固定されていることを特徴とする請求項 1 から 5 のいずれか 1 項に記載のハンマー。
- [請求項7] 前記ハンマーヘッドの打撃面の角部は、R 加工されていることを特徴とする請求項 1 から 6 のいずれか 1 項に記載のハンマー。
- [請求項8] 前記柄には、角柱形状の凸部及び凹部のうちいずれか一方が形成されており、
前記ハンマーヘッドには、前記凸部及び前記凹部のうち、前記柄に形成されていない方が形成されており、
前記凸部と前記凹部とが嵌合することにより、前記柄が前記ハンマーヘッドに固定されることを特徴とする請求項 1 から 7 のいずれか 1 項に記載のハンマー。
- [請求項9] 前記ハンマーヘッドの重量に対する前記柄の重量の比率は、0. 1 5 以上 1. 0 0 以下であることを特徴とする請求項 1 から 8 のいずれか 1 項に記載のハンマー。

- [請求項10] 前記ハンマーヘッドの打撃面の直径は、1 c m以上3 c m以下であることを特徴とする請求項1から9のいずれか1項に記載のハンマー。
- [請求項11] 前記柄の弾性率は、2 0 0 0 M P a以上5 0 0 0 M P a以下であることを特徴とする請求項1から1 0のいずれか1項に記載のハンマー。