

CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ,
EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告(条約第21条(3))

pieces obtained by the cutting mechanism 4 are transferred; a second holding mechanism 6 for holding the plurality of products P pieces in order to transport the plurality of product P pieces from the cutting tables 2A, 2B to the transfer table 5; a transport movement mechanism 7 that extends in the direction along which the cutting tables 2A, 2B and transfer table 5 are arranged, and has a common transfer shaft 71 for moving the first holding mechanism 3 and the second holding mechanism 6; a processing movement mechanism 8 that moves, in a horizontal plane, the cutting mechanism 4 in each of a X direction along the transfer shaft 71 and a Y direction orthogonal to the X direction; a mounting table 21 on which is mounted an adhering member 20 that has an adhesive surface 20x to which the plurality of product P pieces are adhered; and an adhering transport mechanism 22 that transports the plurality of product P pieces from the transfer table 5 to the adhering member 20 mounted on the mounting table 21.

(57) 要約: 本発明は、加工テーブルを移動させる移動機構を不要にしつつ、個片化された加工対象物を粘着面に貼り付けて収容するものであり、封止済基板Wを保持する切断用テーブル2A、2Bと、封止済基板Wを切断用テーブル2A、2Bに搬送するために封止済基板Wを保持する第1保持機構3と、切断用テーブル2A、2Bに保持された封止済基板Wを切断して個片化する切断機構4と、切断機構4により個片化された製品Pが移される移載テーブル5と、複数の製品Pを切断用テーブル2A、2Bから移載テーブル5に搬送するために複数の製品Pを保持する第2保持機構6と、切断用テーブル2A、2B及び移載テーブル5の配列方向に沿って延び、第1保持機構3及び第2保持機構6を移動させるための共通のトランスファ軸71を有する搬送用移動機構7と、切断機構4を水平面においてトランスファ軸71に沿ったX方向及びY方向に直交するY方向それぞれに移動させる加工用移動機構8と、複数の製品Pが貼り付けられる粘着面20xを有する貼付部材20が載置される載置テーブル21と、複数の製品Pを移載テーブル5から載置テーブル21に載置された貼付部材20に搬送する貼付用搬送機構22とを備える。