

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007 年 11 月 15 日 (15.11.2007)

PCT

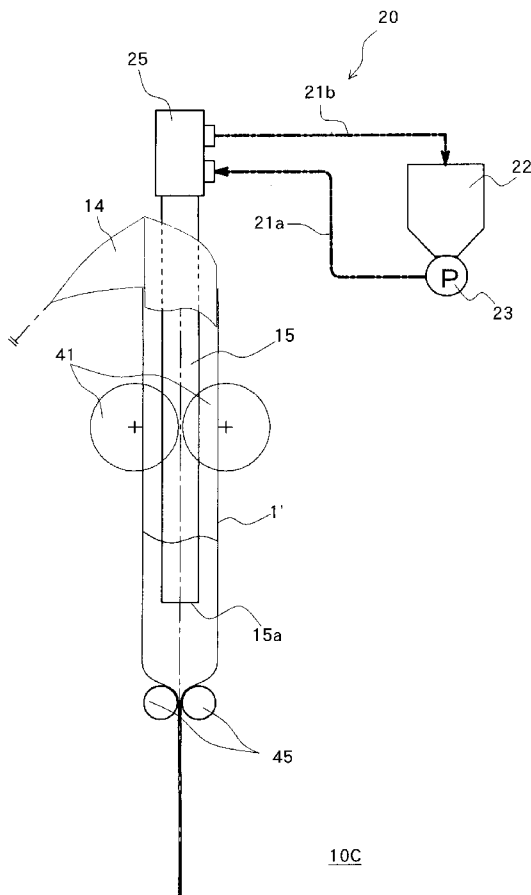
(10) 国際公開番号
WO 2007/129407 A1

- (51) 国際特許分類:
B65B 9/12 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/309370
- (22) 国際出願日: 2006 年 5 月 10 日 (10.05.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): オリヒロエンジニアリング株式会社 (ORIHIRO ENGINEERING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒3700073 群馬県高崎市緑町 4 丁目 5 番 2 0 号 Gunma (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 鶴田 織寛 (TSURUTA, Orihiro) [JP/JP]; 〒3700073 群馬県高崎市緑町 4 丁目 5 番 2 0 号 オリヒロエンジニアリング株式会社内 Gunma (JP). 永井 克己 (NAGAI, Katsumi) [JP/JP]; 〒3700073 群馬県高崎市緑町 4 丁目 5 番 2 0 号 オリヒロエンジニアリング株式会社内 Gunma (JP).
- (74) 代理人: 宮崎 昭夫, 外 (MIYAZAKI, Teruo et al.); 〒1070052 東京都港区赤坂 1 丁目 9 番 2 0 号 第 1 6 興和ビル 8 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

/ 続葉有 /

(54) Title: VERTICAL FILLING-PACKAGING MACHINE

(54) 発明の名称: 縦型充填包装機



(57) Abstract: A vertical filling-packaging machine that in the feeding of fluid contents in tubular films, realizes not only feeding of contents with high quantity fixing accuracy but also suppressing of bubble mixing in the contents. There is provided a packaging machine structured so as to perform the motion of feeding contents through injection nozzle (15) into bottomed tubular film (1'), the motion of carrying the tubular film downward and the motion of causing lateral seal means (60) to carry out hot sealing of the tubular film, thereby attaining hermetic sealing of the contents. Structuring is made so that inferior end (15a) of the injection nozzle is immersed in the contents throughout the sequence of packaging motions, and so that the feeding of the contents is started from the state that an emission orifice of the injection nozzle is immersed in the contents.

(57) 要約: 流動性のある内容物を筒状フィルム内に供給する際に、定量性よく内容物を供給することができ、しかも内容物中に気泡が混入しにくい縦型充填包装機を提供する。本発明に係る包装機は、有底状の筒状フィルム(1')内に投入ノズル(15)を通じて内容物を供給する動作と、該筒状フィルムを下方に搬送する動作と、横シール機構(60)により前記筒状フィルムを熱シールして上記内容物を密封する動作とを行うものである。投入ノズルの下端(15a)が、一連の包装動作の全体にわたって上記内容物中に浸されるように構成され、前記内容物の供給は、前記投入ノズルの放出口が前記内容物中に浸された状態から開始されるようになっている。



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。