(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2009 年 10 月 15 日(15.10.2009)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2009/125649 A1

(51) 国際特許分類:
H01L 21/683 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2009/055011

(22) 国際出願日: 2009 年 3 月 16 日(16.03.2009)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2008-100347 2008 年 4 月 8 日(08.04.2008) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): リンテック株式会社(LINTEC CORPORATION) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町２３－２３ Tokyo (JP).

(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 野中英明 (NONAKA, Hideaki) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町２３－２３ リンテック株式会社内 Tokyo (JP). 小林賢治 (KOBAYASHI, Kenji) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町２３－２３ リンテック株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 山口義雄 (YAMAGUCHI, Yoshio); 〒2060034 東京都多摩市鶴牧１丁目４番１７号 いずみビル８Ｆ Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

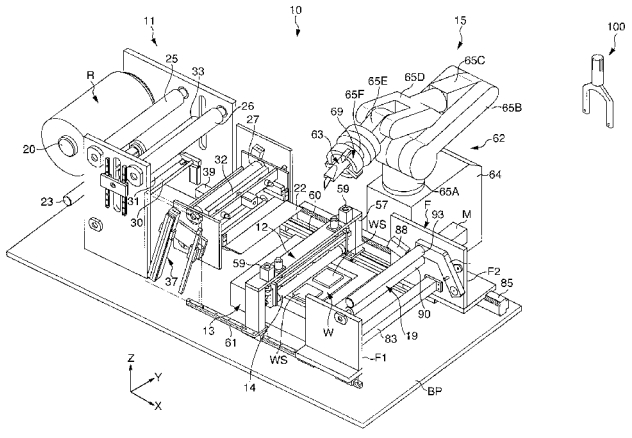
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告（条約第 21 条(3)）

(54) **Title**: APPARATUS AND METHOD FOR ATTACHING SHEET

(54) 発明の名称: シート貼付装置及び貼付方法

[図2]



(57) **Abstract**: A sheet attaching apparatus (10) is provided with a table (13), which supports an attaching body (W), which is provided with attaching surfaces (WS) at a plurality of sections; a supply means (11) which supplies a double-sided adhesive sheet (A) whereupon a second peeling sheet (RL2) is temporarily attached at positions facing the attaching surfaces (WS); an attaching unit (12) which attaches the double-sided adhesive sheet (A) to each of the attaching surfaces (WS); a robot (15) which cuts the double-sided adhesive sheet (A) attached to each of the attaching surfaces (WS) in accordance with the size of each attaching surface (WS); and a recovery means (19) which recovers an unnecessary attaching adhesive sheet (S1) generated outside of each attaching surface (WS) when the double-sided sheet is cut. The supply unit (11), the attaching unit (12) and the recovery means (19) also have a function of removing a second peeling sheet (RL2) left on each of the attaching surfaces (WS).

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2009/125649 A1

複数箇所に被着面ＷＳを有する被着体Ｗを支持するテーブル１３と、被着面ＷＳに臨む位置に第２の剥離シートＲＬ２が仮着された両面接着シートＡを供給する供給手段１１と、前記両面接着シートＡを各被着面ＷＳに貼付する貼付ユニット１２と、各被着面ＷＳに貼付された両面接着シートＡを各被着面ＷＳの大きさに合わせて切断するロボット１５と、前記切断によって各被着面ＷＳの外側に生ずる不要接着シートＳ１を回収する回収手段１９とを備えてシート貼付装置１０が構成されている。供給ユニット１１と貼付ユニット１２と回収手段１９とが各被着面ＷＳ上に残る第２の剥離シートＲＬ２を除去する機能をも備えている。