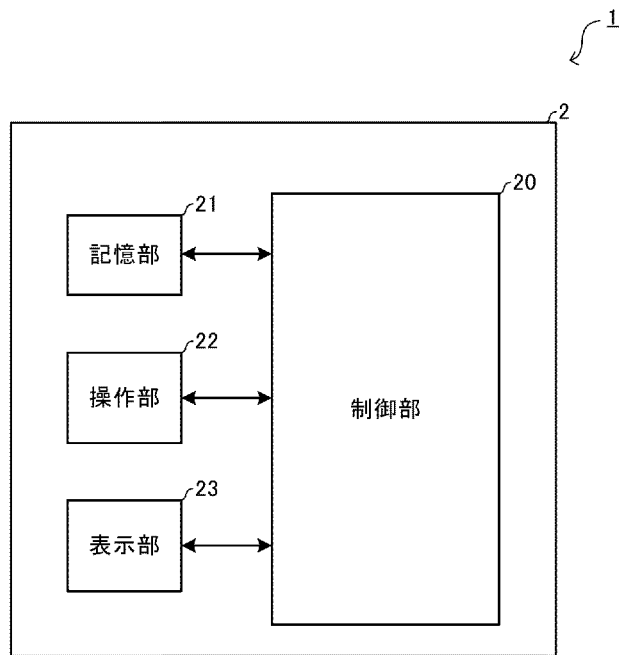
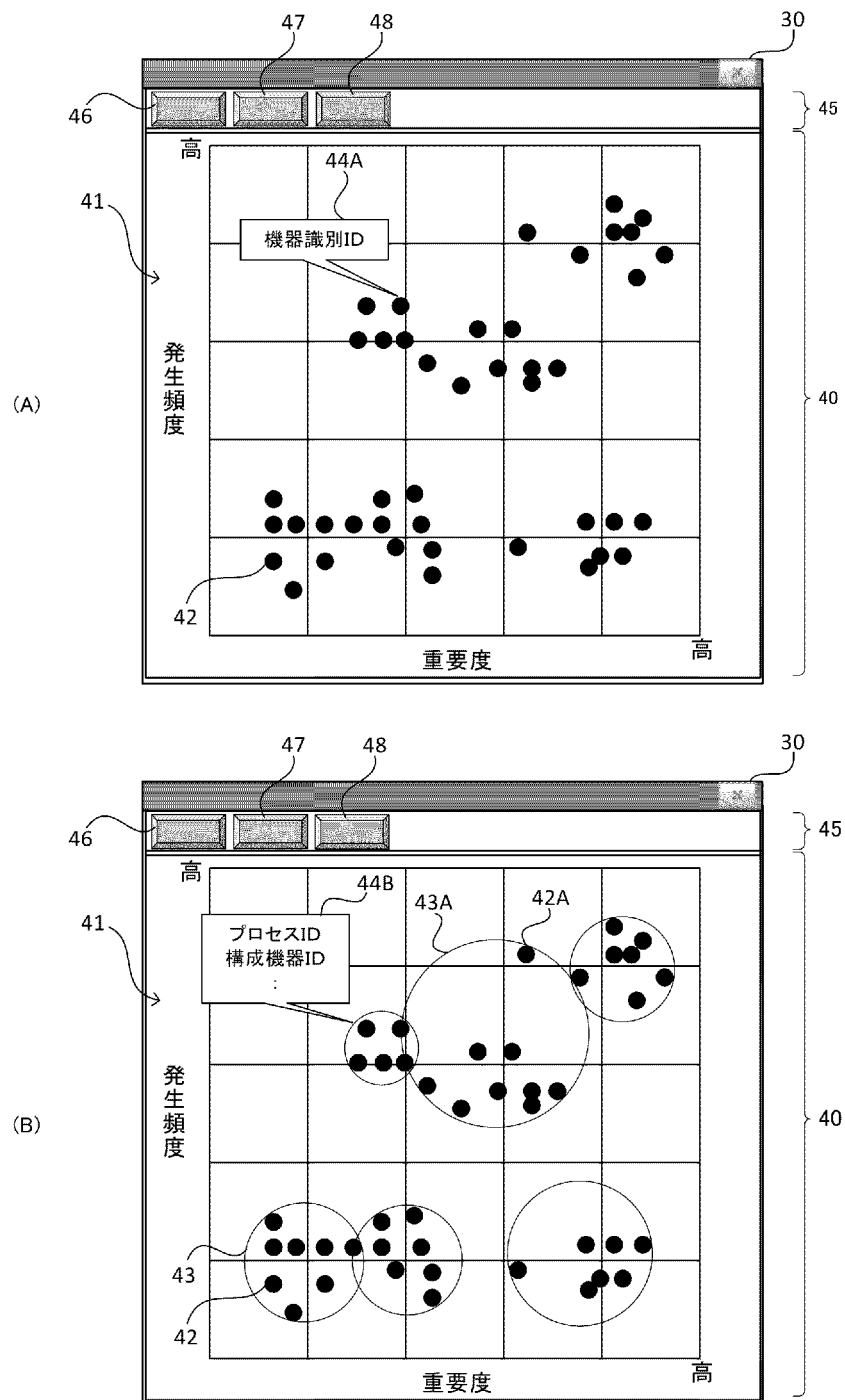


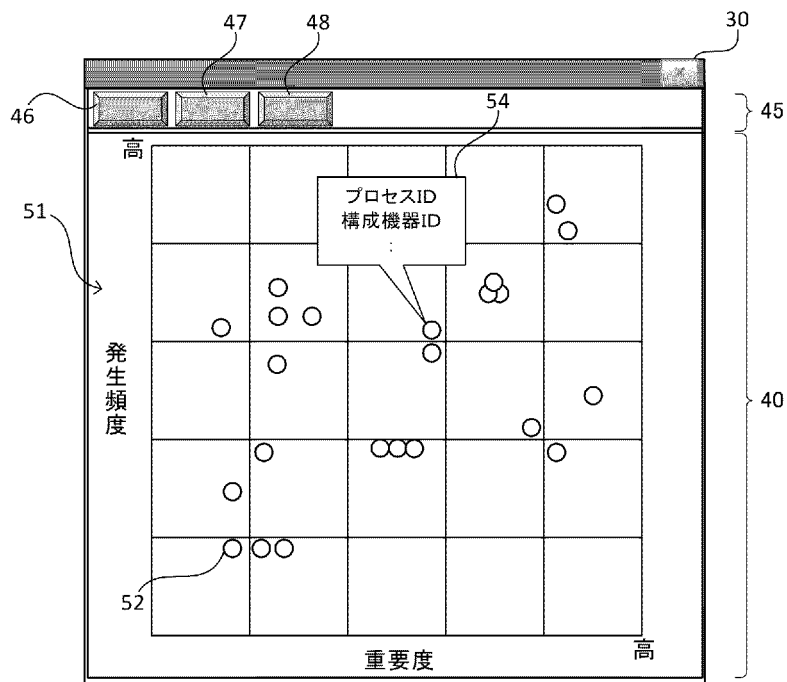
[図1]



[図2]



[図3]



[図4]

The diagram illustrates a user interface (UI) for data entry, labeled as Figure 4. The UI is contained within a window with a title bar (60) and a close button (72). The main content area (70) is divided into two sections: '重要度' (Importance) and '発生頻度' (Frequency). The '重要度' section (71) includes a text input field for 'ID' (containing 'XXXX-XXXX') and a '確定' (Confirm) button. Below this, there is a list of items for '生産物の損失量' (Loss quantity of production products), with a vertical ellipsis indicating more items. The '発生頻度' section (75) includes a list of items for '現在のコンディション' (Current condition), with a vertical ellipsis indicating more items. The '重要度' section is grouped by a bracket labeled 75A, and the '発生頻度' section is grouped by a bracket labeled 75B. The entire content area is grouped by a bracket labeled 75.

[図5]

重要度テーブル			80
(A)	評価情報ID	テキストデータ	
	T1	生産物の損失量	
	T2	圧力要素	
	T3	引火・爆発の可能性	
	T4	毒性	
	T5	生産プロセスへの影響	
	T6	設備の位置	
	T7	復旧に要する時間	
	T8	人体・環境への影響	
	T9	保安設備	
発生頻度テーブル			81
(B)	評価情報ID	テキストデータ	
	S1	現在のコンディション(劣化状況)	
	S2	周期毎のトラブル発生の可能性	
	S3	検査の効果性	
	S4	シャットダウンの頻度	
	S5	運転の安定性	
	S6	運転の過酷度	
	S7	補修履歴	
選択肢テーブル(S1)			82
(C)	評価情報ID	テキストデータ	数値データ
	S1	大	XX
		中	YY
		小	ZZ

[図6]

(A)

機器リスク評価テーブル 90			
機器識別ID	重要度 (横軸座標)	発生頻度 (縦軸座標)	プロセスID
XXXX-XXXX1	...	...	YYYY-YYY3
XXXX-XXXX2	...	...	YYYY-YYY3
XXXX-XXXX3	...	...	YYYY-YYY3
⋮	⋮	⋮	⋮
XXXX-XXXXX	...	...	YYYY-YY55

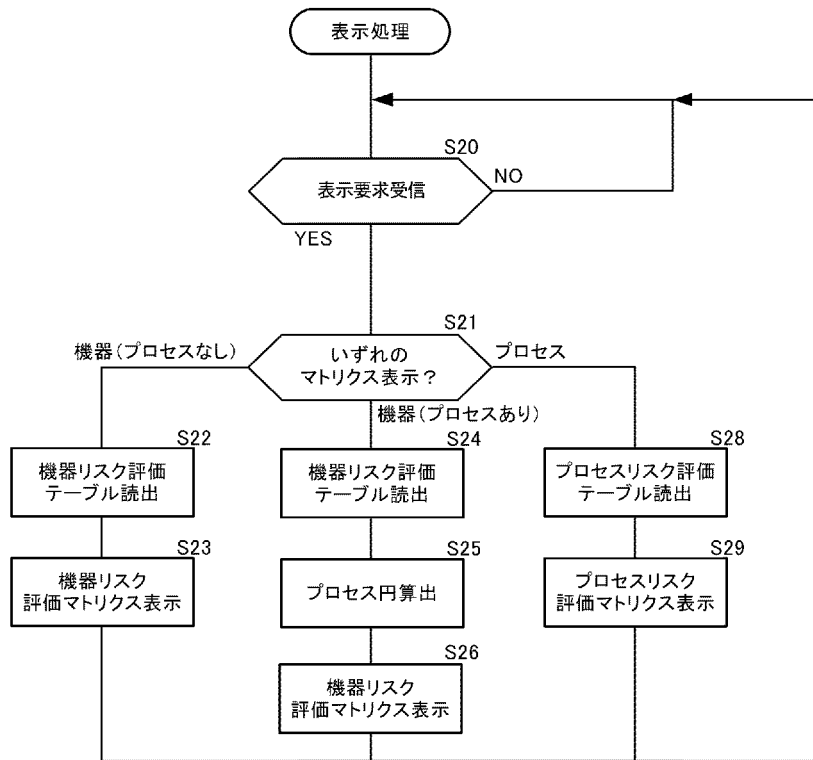
(B)

プロセスリスク評価テーブル 91		
機器識別ID	重要度 (横軸座標)	発生頻度 (縦軸座標)
YYYY-YYY1	...	...
YYYY-YYY2	...	...
YYYY-YYY3	...	...
⋮	⋮	⋮
YYYY-YYY4	...	...

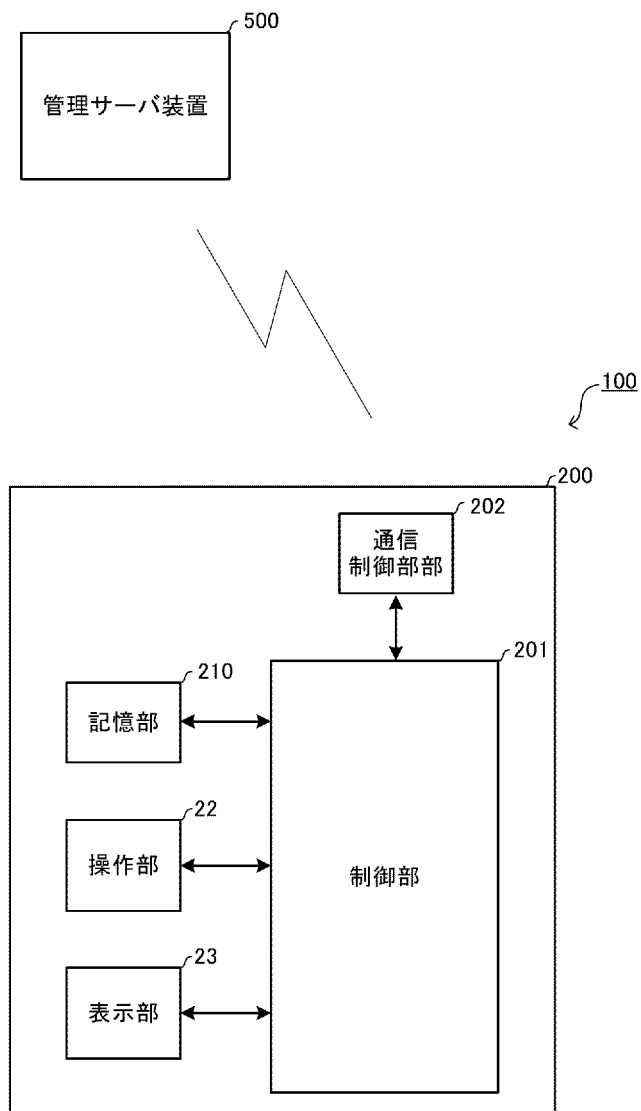
[図7]



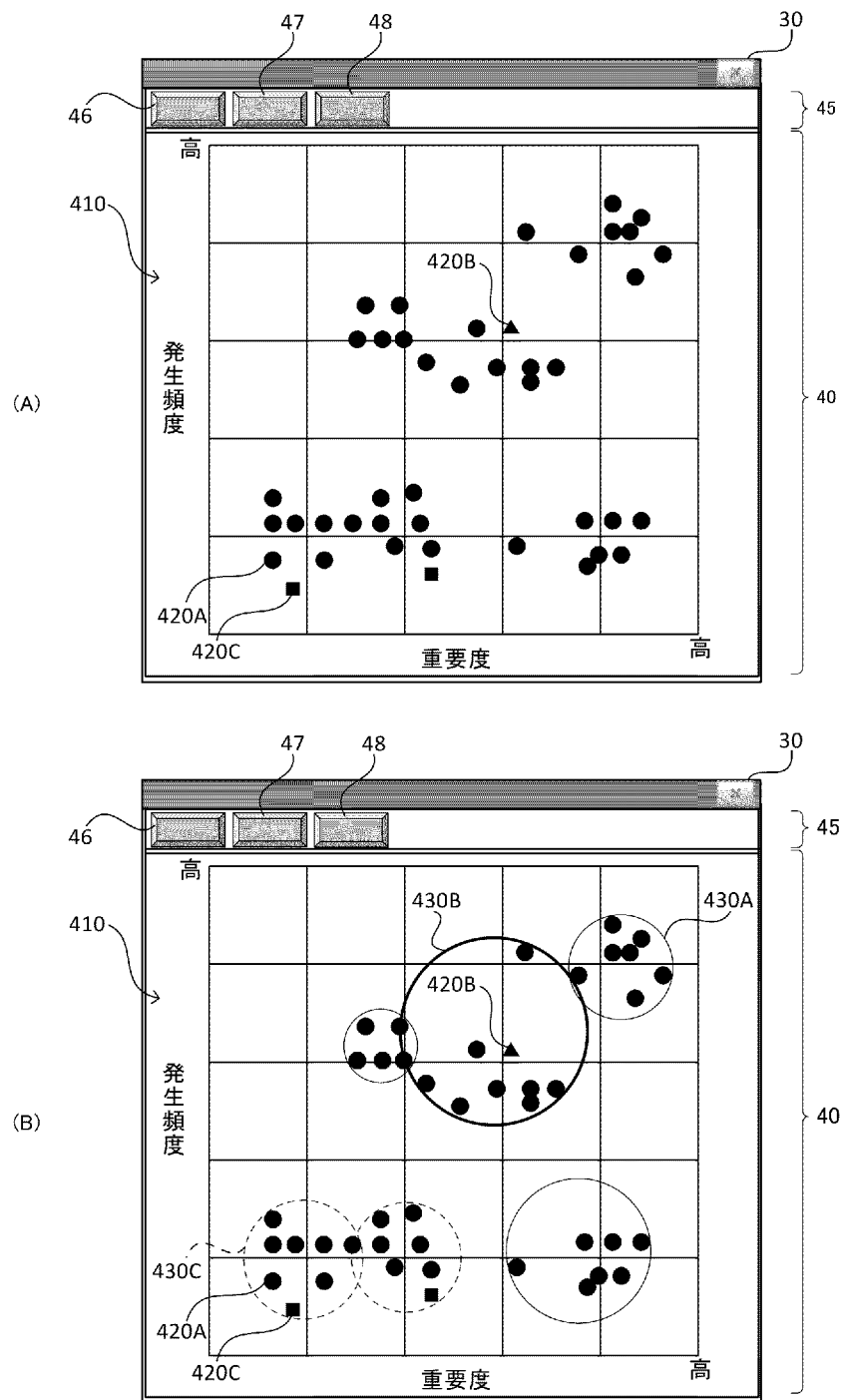
[図8]



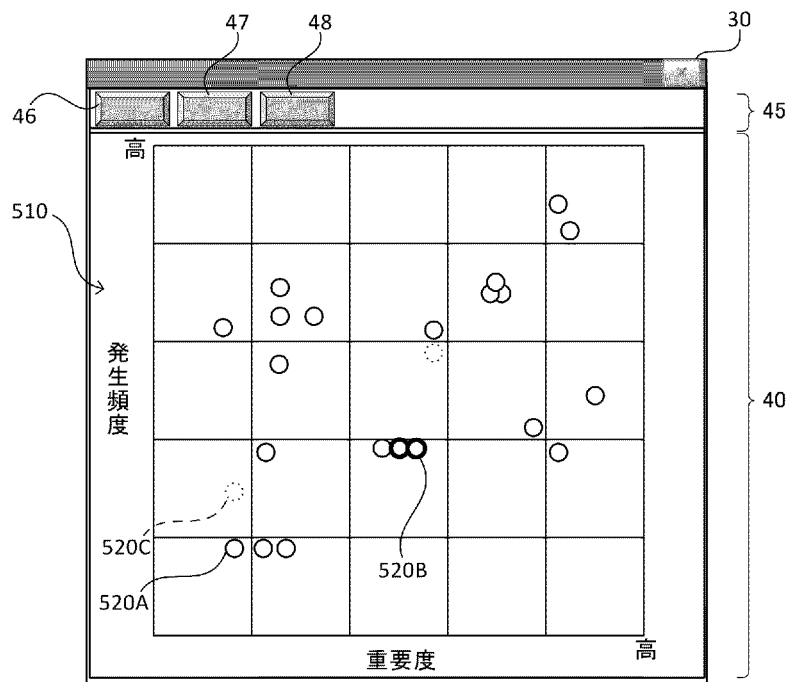
[図9]



[図10]



[図11]



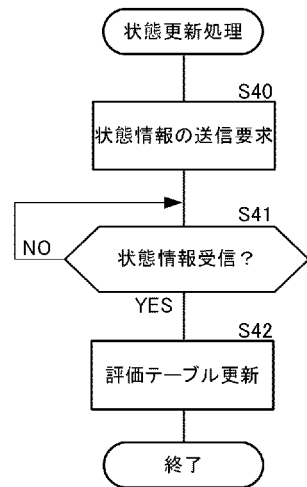
[図12]

機器リスク評価テーブル

900

機器識別ID	重要度 (横軸座標)	発生頻度 (縦軸座標)	動作 状態	プロセスID
XXXX-XXXX1	...	...	正常	YYYY-YYY3
XXXX-XXXX2	...	...	正常	YYYY-YYY3
XXXX-XXXX3	...	...	休止	YYYY-YYY3
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
XXXX-XXXXX	...	...	異常	YYYY-YY55

[図13]



[図14]

