

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年5月14日(14.05.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/095562 A1

(51) 国際特許分類:
B65B 9/20 (2012.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2019/037870

(22) 国際出願日: 2019年9月26日(26.09.2019)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2018-208549 2018年11月6日(06.11.2018) JP
特願 2019-015864 2019年1月31日(31.01.2019) JP

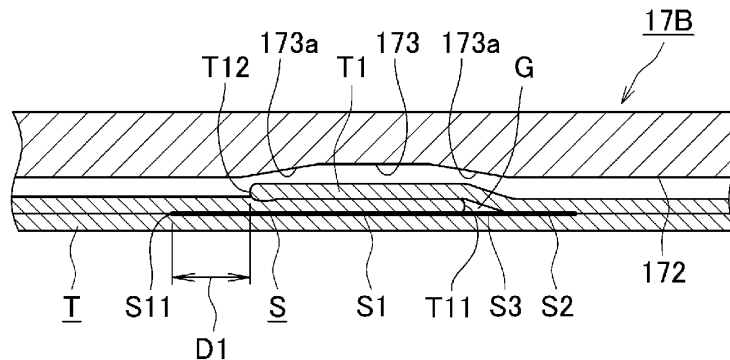
(71) 出願人: 四国化工機株式会社 (SHIKOKU KAKOKI CO., LTD.) [JP/JP]; 〒7710287 徳島県板野郡北島町太郎八須字西の川10番地の1 Tokushima (JP). 日本製紙株式

会社(NIPPON PAPER INDUSTRIES CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1140002 東京都北区王子1丁目4番1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 盛川 康弘 (MORIKAWA Yasuhiro); 〒7710287 徳島県板野郡北島町太郎八須字西の川10番地の1 四国化工機株式会社内 Tokushima (JP). 佐藤 誠治 (SATO Seiji); 〒7710287 徳島県板野郡北島町太郎八須字西の川10番地の1 四国化工機株式会社内 Tokushima (JP). 曾良 弘 (SORA Hiroshi); 〒7710287 徳島県板野郡北島町太郎八須字西の川10番地の1 四国化工機株式会社内 Tokushima (JP). 佐瀬 和彦 (SASE Kazuhiko); 〒1140002 東京都北区王子5-21-1 日本製紙株式会社内 Tokyo (JP).

(54) Title: FILLING PACKAGING MACHINE, CONTENT FILLING CONTAINER, AND MANUFACTURING METHOD THEREFOR

(54) 発明の名称: 充填包装機、内容物充填容器およびその製造方法



(57) Abstract: [Problem] To provide a filling packaging machine that does not cause a seal failure between a sealing tape and the inner surface of a tube-shaped packaging material at a horizontal seal part based on ultrasonic seal. [Solution] A filling packaging machine 10 is provided with a tape affixing device 13, a vertical seal device 15, and a horizontal seal device 17. The tape affixing device affixes a required width portion of a sealing tape to one end edge part of one side of a web-shaped packaging material W so that a first end edge S11 positioned on an overlap part side of a tube-shaped packaging material T when seen from an inner step T11 of an overlap part T1 among both end edges of the sealing tape S and an outer step T12 of the overlap part are arranged to be deviated from each other when seen from a thickness direction of the tube-shaped packaging material.

(57) 要約: 【課題】超音波シールによる横シール部において、シーリングテープとチューブ状包材の内面との間にシール不良を生じさせることがない充填包装機を提供する。【解決手段】充填包装機10は、テープ貼り付け装置13、縦シール装置15および横シール装置17を備えている。シーリングテープSの両端縁のうちオーバーラップ部T1の内側の段差T11から見てチューブ状包材Tのオーバーラップ部側に位置する第1の端縁S11とオーバーラップ部の外側の段差T12とがチューブ状包材の厚さ方向から見て互いにずれて配置されるように、テープ貼り付け装置がシーリングテープの所要幅部分をウェブ状包材Wの片面の一端縁部に貼り付けるようになっている。

[続葉有]

WO 2020/095562 A1

宮川 茂和(MIYAGAWA Shigekazu); 〒1140002
東京都北区王子5-21-1 日本製
紙株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 松村 直都, 外(MATSUMURA Naoto et
al.); 〒5500013 大阪府大阪市西区新町2丁
目4番2号 なにわ筋S I Aビル16階 キ
シモト特許事務所内 Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,
SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))