

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2021年5月14日(14.05.2021)



(10) 国際公開番号

WO 2021/090575 A1

- (51) 国際特許分類:
A61F 9/04 (2006.01) A61F 7/03 (2006.01)
A61F 7/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2020/034500
- (22) 国際出願日: 2020年9月11日(11.09.2020)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2019-202437 2019年11月7日(07.11.2019) JP
- (71) 出願人: 花王株式会社(KAO CORPORATION)
[JP/JP]; 〒1038210 東京都中央区日本橋茅場
町一丁目14番10号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 松本 龍之介(MATSUMOTO,
Ryunosuke); 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽
2606 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP).
松永 竜二(MATSUNAGA, Ryuji); 〒3213497 栃
木県芳賀郡市貝町赤羽2606 花王株式会社
研究所内 Tochigi (JP). 大塚 和俊(OOTSUKA,

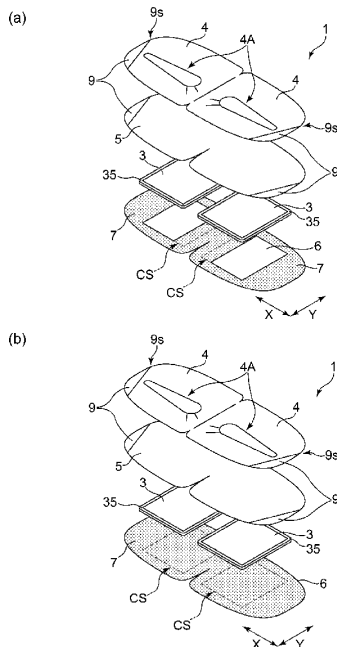
Kazutoshi); 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽
2606 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP).

(74) 代理人: 特許業務法人翔和国際特許
事務所(SHOWA INTERNATIONAL PATENT
FIRM); 〒1070052 東京都港区赤坂二丁目5番
7号 N I K K E N 赤坂ビル7階 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(54) Title: HEATING TOOL AND METHOD FOR MANUFACTURING HEATING TOOL

(54) 発明の名称: 温熱具及び温熱具の製造方法



(57) Abstract: The present invention relates to: a heating tool (1) in which a heating element (3) is retained between a front surface sheet (5) that faces an object to be heated and a rear surface sheet (6) positioned on a far side from the object to be heated; and a method for manufacturing the same. The heating element (3) includes a first sheet (3f) disposed facing the front surface sheet (5), a second sheet (3g) disposed facing the rear surface sheet (6), and a heating part (3a) sandwiched between the first sheet (3f) and the second sheet (3g). The heating tool (1) has perfume (8) and an adhesive (7) disposed between the second sheet (3g) and the rear surface sheet (6), and a region where the adhesive (7) is disposed overlaps a region where the perfume (8) is not disposed in plan view. The method for manufacturing the heating tool comprises applying perfume on a surface of the second sheet (3g) that is to face the rear surface sheet (6) or on a surface of the rear surface sheet (6) that is to face the heating element (3), and causing the heating element (3) to be retained such that the rear surface sheet (6) faces the second sheet (3g).

WO 2021/090575 A1

[続葉有]

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

(57) 要約: 本発明は、発熱体(3)が、加熱対象体と対向する表面シート(5)と、該加熱対象体から遠い側に位置する裏面シート(6)との間に保持された温熱具(1)及びその製造方法に関する。発熱体(3)は、表面シート(5)と対向配置された第1シート(3f)と、裏面シート(6)と対向配置された第2シート(3g)と、第1シート(3f)及び第2シート(3g)に挟まれた発熱部(3a)とを有する。温熱具(1)は、第2シート(3g)と裏面シート(6)との間に香料(8)と接着剤(7)とが配され、接着剤(7)の配置領域と、香料(8)の非配置領域とが平面視で重なる。製造方法は、第2シート(3g)における裏面シート(6)との対向予定面、又は裏面シート(6)における発熱体(3)との対向予定面に香料を施し、発熱体(3)を裏面シート(6)と第2シート(3g)とが対向するように発熱体(3)を保持させる。