

請求の範囲

- [請求項1] せん断速度 0.01 rad/秒 における、 85°C の粘度 ($\nu_{0.01}$) が、 $8 \times 10^5 \text{ Pa} \cdot \text{s}$ 以上であり、
- せん断速度 0.1 rad/秒 における、 85°C の粘度 ($\nu_{0.1}$) が、 $8 \times 10^5 \text{ Pa} \cdot \text{s}$ 未満あることを特徴とする、封止用樹脂シート。
- [請求項2] せん断速度 0.01 rad/秒 における、 85°C の粘度 ($\nu_{0.01}$) と、せん断速度 10 rad/秒 における、 85°C の粘度 (ν_{10}) とが、下記式 (1) を満足することを特徴とする、請求項 1 に記載の封止用樹脂シート。
- $$\nu_{0.01} / \nu_{10} \geq 70 \quad (1)$$
- [請求項3] せん断速度 10 rad/秒 における、 85°C の粘度 (ν_{10}) が、 $0.4 \times 10^5 \text{ Pa} \cdot \text{s}$ 以下であることを特徴とする、請求項 1 に記載の封止用樹脂シート。