

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年10月22日(22.10.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/213416 A1

(51) 国際特許分類:
B29B 11/16 (2006.01) *D03D 15/00* (2006.01)
D02G 3/04 (2006.01) *D03D 15/12* (2006.01)
D02G 3/18 (2006.01) *B29K 105/10* (2006.01)
D03D 1/00 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2020/015184

(22) 国際出願日: 2020年4月2日(02.04.2020)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2019-078287 2019年4月17日(17.04.2019) JP

(71) 出願人: 日東紡績株式会社 (NITTO BOSEKI CO., LTD.) [JP/JP]; 〒9608161 福島県福島市郷野目字東1番地 Fukushima (JP).

(72) 発明者: 伊藤 洋尚 (ITO Hirotaka); 〒9608161 福島県福島市郷野目字東1番地 日東紡績株式会社内 Fukushima (JP). 佐藤 令佳 (SATO Noriyoshi); 〒9608161 福島県福島市郷野目字東1番地 日東紡績株式会社内 Fukushima (JP). 坂田 淳也 (SAKATA Junya); 〒3700523 群馬県邑楽郡大泉町大字吉田1204番地 日東グラステックス株式会社内 Gunma (JP).

(74) 代理人: 特許業務法人創成国際特許事務所 (SATO & ASSOCIATES); 〒1600023 東京都新宿区西新宿6-24-1 西新宿三井ビルディング 18階 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: COMPOSITE YARN FABRIC AND METHOD FOR PRODUCING FIBER-REINFORCED RESIN MOLDED ARTICLE USING SAME

(54) 発明の名称: 複合糸織物及びそれを用いる繊維強化樹脂成形品の製造方法

(57) Abstract: Provided is a composite yarn fabric that can be used suitably as a material for a fiber-reinforced resin molded article. This composite yarn fabric is obtained by weaving in which composite yarn obtained by twisting together an inorganic multifilament yarn and a thermoplastic resin yarn is used in at least one of the warp and the weft. The inorganic multifilament yarn has a mass of 10-65 tex, and the monofilaments constituting the inorganic multifilament yarn have a fiber diameter of 6.6-9.5 μm . The melt flow rate of the thermoplastic resin constituting the thermoplastic resin yarn is 34-100 g/10 min. The ratio of the mass of the inorganic multifilament yarn to the total mass of the composite yarn is 40-90 mass%.

(57) 要約: 繊維強化樹脂成形品の材料として好適に用いることができる複合糸織物を提供する。本発明の複合糸織物は、無機マルチフィラメント糸と熱可塑性樹脂糸とを合撚してなる複合糸をタテ糸又はヨコ糸の少なくとも一方に用いて製織してなる。無機マルチフィラメント糸が10～65 texの質量を備え、前記無機マルチフィラメント糸を構成するモノフィラメントが6.6～9.5 μm の繊維径を備え、前記熱可塑性樹脂糸を構成する熱可塑性樹脂のメルトフローレートが34～100 g/10分であり、前記複合糸の全質量に対する前記無機マルチフィラメント糸の質量の割合が40～90質量%である。

WO 2020/213416 A1