

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 1 月 27 日 (27.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
**WO 2005/007337 A1**

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: **B23P 17/00, C04B 41/72**

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/010447

(22) 国際出願日: 2004 年 7 月 15 日 (15.07.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2003-198296 2003 年 7 月 17 日 (17.07.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社  
アベイルス (AVAILVS CORPORATION) [JP/JP]; 〒  
102-0085 東京都千代田区六番町 7-4 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 酒井 三枝子

(SAKAI,Mieko) [JP/JP]; 〒102-0085 東京都千代田区  
六番町 7-4 株式会社アベイルス内 Tokyo (JP). 斎藤  
研一郎 (SAITO,Kenichiro) [JP/JP]; 〒292-0043 千葉県  
木更津市東太田 4-1 O-1 7 Chiba (JP).

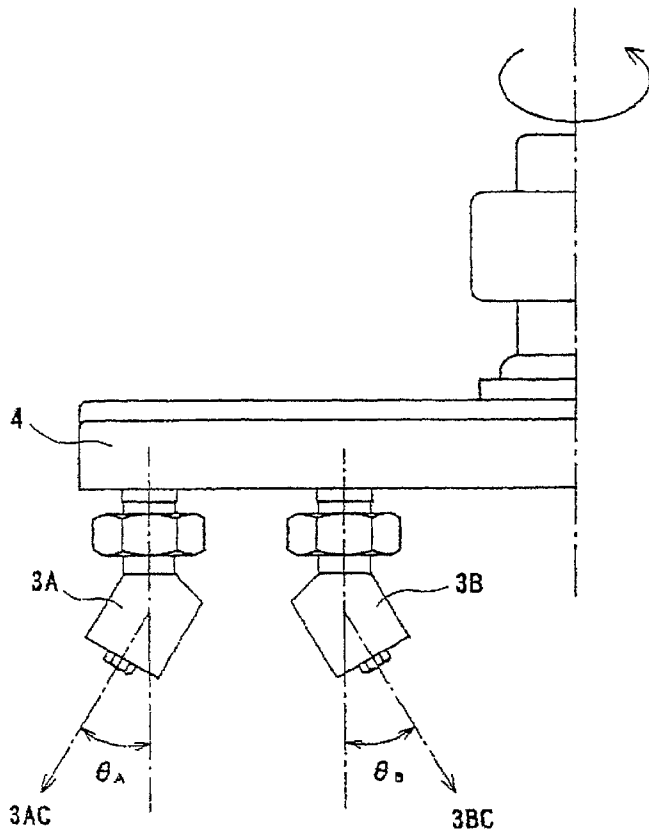
(74) 代理人: 西澤 利夫 (NISHIZAWA,Toshio); 〒107-0062  
東京都港区南青山 6 丁目 1 1 番 1 号 スリーエフ南  
青山ビルディング 7 F Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,  
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,  
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,  
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

/ 続葉有 /

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR HIGH-PRESSURE WATER JETTING SURFACE CUTTING

(54) 発明の名称: 高圧水噴射表面切削装置と切削方法



(57) Abstract: A high-pressure water jetting surface cutting device has a high-pressure water jetting nozzle head that is movable in the X-Y directions while rotating and cuts a resin matrix portion on the surface of a composite formed product made of inorganic grains and a resin. High-pressure jetting nozzles (3A, 3B) are arranged on the nozzle head, and at least one or more of high-pressure water jetting centers are arranged at an angle ( $\theta$ ) inclined to a vertical plane relative to a base layer surface of the composite formed product. The resin matrix surface layer with an uneven surface shape or a slope portion with a relief pattern can be effectively cut and removed.

(57) 要約: 回転しながらX-Y方向に移転可能とされている高圧水噴射ノズルヘッドを備え、無機質粒子と樹脂の複合体成形品の表面の樹脂マトリックス部を高圧水噴射によって切削する装置であって、前記ノズルヘッドには、複数の高圧水噴射ノズル(3A、3B)が配置され、かつ、少くとも1以上のノズルの高圧水の噴射中心が前記複合体成形品の基層面に対しての垂直位置から斜め角度( $\theta$ )をもって配置されている高圧水噴射表面切削装置とし、凹凸表面形状やレリーフ模様の斜面部についても樹脂マトリックス表層を効果的に切削除去することを可能とする。

WO 2005/007337 A1



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。