

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2016 年 6 月 9 日(09.06.2016)



(10) 国際公開番号

WO 2016/088677 A1

- (51) 国際特許分類:
C09J 7/02 (2006.01) H01L 21/301 (2006.01)
C09J 133/10 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2015/083414
- (22) 国際出願日: 2015 年 11 月 27 日(27.11.2015)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2014-244009 2014 年 12 月 2 日(02.12.2014) JP
- (71) 出願人: リンテック株式会社(LINTEC CORPORATION) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町 2 3 番 2 3 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 山下 茂之(YAMASHITA, Shigeyuki); 〒1730001 東京都板橋区本町 2 3 番 2 3 号 リンテック株式会社内 Tokyo (JP). 中村 優智(NAKAMURA, Masatomo); 〒1730001 東京都板橋区本町 2 3 番 2 3 号 リンテック株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 早川 裕司, 外(HAYAKAWA, Yuzi et al.); 〒1070052 東京都港区赤坂六丁目 6 番 1 5 号 赤坂ウイングビル 4 階 特許業務法人 S A N S U I 国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: ADHESIVE SHEET, AND METHOD FOR MANUFACTURING PROCESSED ARTICLE

(54) 発明の名称: 粘着シート、および加工物の製造方法

(57) Abstract: An adhesive sheet for use in the manufacture of chips by irradiating a plate-like member with laser light to form modified portions in the plate-like member and then dividing the plate-like member, said adhesive sheet comprising a base member and an adhesive agent layer arranged on one surface of the base member, wherein each of one surface of the base member and a surface opposed to said one surface of the base member has an arithmetic average roughness Ra as defined in JIS B0601:2013 (ISO 4287:1997) of 0.01 to 0.2 μm inclusive, and the adhesive agent layer has a thickness of 2 to 12 μm inclusive. The adhesive sheet rarely has defects and can exhibit excellent pickup performance when used in a dicing process with laser light.

(57) 要約: 板状部材にレーザー光を照射して改質部を形成し、板状部材を分割してチップ化することに用いる粘着シートであって、基材と、基材の一方の面に設けられた粘着剤層とを備え、基材は、一方の面および一方の面と反対側の面の双方について、JIS B0601:2013 (ISO 4287:1997) に規定される算術平均粗さRaが0.01 μm 以上0.2 μm 以下であり、粘着剤層の厚さが2 μm 以上12 μm 以下である粘着シート。かかる粘着シートは、ダイシング工程においてレーザー光を用いる場合に使用されたときに、欠点が生じにくく、優れたピックアップ性を有する。

WO 2016/088677 A1