

一种吹风机

技术领域

本发明涉及吹风机领域，进一步地涉及一种吹风机。

背景技术

吹风机有主体和手柄组成，手柄内设有扇叶和电机，主体内设置有发热组件、PCB 板以及安装架，但是因 PCB 板上电子元器件的厚度、发热组件的轴向长度以及安装架的安装位置，使得主体内的空间极其紧张，一般的吹风机大多通过增加主体的轴向长度来满足发热组件的长度和 PCB 板的厚度要求，这就导致主体的长度过大，无法满足小巧需求和用户使用体验。

发明内容

针对上述技术问题，本发明的目的在于提供一种吹风机，第一外壳的轴向两端距离小于预设距离，此时吹风机的主体壳能够满足轴长小、体积小的设计要求，具有极佳的使用体验。

为了实现上述目的，本发明提供一种吹风机，包括主体壳，所述主体壳包括第一外壳和手柄内壳，所述第一外壳具有第一中轴线且所述第一外壳的轴向两端分别为出风端和挡风端，所述出风端和所述挡风端之间的距离小于预设距离；

所述手柄内壳连接所述第一外壳的轴向中部，所述手柄内壳具有第二中轴线，所述第一中轴线和所述第二中轴线成预设角度；

在一些实施方式中，所述手柄内壳的直径长度不超过所述第一外壳的轴向长度，所述第一外壳和所述手柄内壳的连接处到所述出风端的距离小于所述手柄内壳的半径；所述第一外壳和所述手柄内壳的连接处到所述挡风端的距离小

于所述手柄内壳的半径。

在一些实施方式中，所述出风端设有出风壳，所述出风壳内设有发热组件、PCB板以及第一安装架，所述第一安装架设置在所述发热组件和所述PCB板之间，所述第一安装架固定连接所述发热组件和所述PCB板，所述发热组件靠近所述出风端；

所述挡风端设有挡风壳，所述挡风壳与所述第一安装架固定连接。

在一些实施方式中，所述PCB板相对位于所述第二中轴线靠近所述挡风端的一侧；

所述第一安装架与所述PCB板、所述发热组件之间均留有间隙，所述发热组件的一端相对位于所述第二中轴线靠近所述挡风端的一侧。

在一些实施方式中，所述手柄内壳靠近所述第一外壳的一端还具有控制部，所述控制部沿着所述手柄内壳的径向方向朝向所述出风端一侧凹陷；

所述控制部具有第二导流面和第三导流面，所述第二导流面设置在所述控制部靠近所述第一外壳的一端，所述PCB板与所述第二导流面靠近所述手柄内壳一端齐平；

所述第三导流面设置在所述控制部远离所述第一外壳的一端。

在一些实施方式中，所述手柄内壳靠近所述第一外壳的一端还设有导流件，所述导流件靠近所述出风端，所述导流件具有第一导流面，所述第一导流面和所述第二导流面导向相对，使得所述手柄内壳的冷风气流能够顺着所述导流件的所述第一导流面方向流向所述PCB板；

所述第一安装架上还设有若干第一通孔，使得流经所述PCB板的气流能够沿着所述第一中轴线方向通过所述第一通孔流向所述出风端，并流经所述发热组件。

在一些实施方式中，所述发热组件包括发热丝组件、环状内壳、环状外壳以及第二安装架，所述环状内壳沿着所述第一中轴线方向环绕设有若干支撑

件，所述发热丝组件绕所述第一中轴线方向环绕设在各所述支撑件上，所述发热丝组件靠近所述挡风端的一端相对位于所述第二中轴线上；

所述环状外壳和所述环状内壳均设置在所述第二安装架靠近所述出风端的一侧且所述环状外壳共轴套设在所述环状内壳外侧。

在一些实施方式中，所述支撑件沿着所述第二中轴线对称，靠近所述手柄内壳的一所述支撑件沿着所述第二中轴线方向设置，使得经过此所述支撑架的气流分流并对称流向所述发热组件的两侧。

在一些实施方式中，所述环状内壳套设于所述第二安装架靠近所述出风端的一侧，所述第二安装架在所述支撑件的对应位置处还设有固定槽，所述支撑件卡接于所述固定槽内。

在一些实施方式中，所述第一安装架一端设有第一卡扣件和第一固定结构，所述第一卡扣件卡扣所述 PCB 板的四周边缘，所述第一固定结构穿过所述 PCB 板与所述挡风壳固定连接；

所述第一安装架另一端设有第二卡扣件和第二固定结构，所述第二卡扣件卡扣所述第二安装架，所述第二固定结构与所述第二安装架固定连接。

在一些实施方式中，所述环状内壳靠近所述出风端的一端还设有热敏电阻和温控器，所述热敏电阻和所述温控器相对所述第一中轴线方向对称，所述热敏电阻和所述温控器相对位于所述环状内壳外环面左右两侧的中部。

在一些实施方式中，所述 PCB 板靠近所述出风端的一端中间还设有电容，所述电容穿过所述第一安装架和所述第二安装架到达所述环状内壳内部，且所述电容不超出所述环状内壳。

在一些实施方式中，所述手柄内壳包括第一内壳和第二内壳，所述第一内壳靠近所述第一外壳的一端设有环状连接部，所述环状连接部固定所述第一外壳的中部；

所述第二外壳沿着所述第一中轴线方向卡合于所述第一外壳且所述第一

外壳靠近所述出风端。

在一些实施方式中，所述第一外壳靠近所述挡风端的一侧设有控制部，所述环状连接部靠近所述出风端的一侧设有第一插接部，所述第一插接部插接有导流件；

所述第一外壳内部还设有送风组件。

在一些实施方式中，还包括第二外壳，所述第二外壳沿所述第二中轴线方向套设于所述手柄内壳，

所述第二外壳远离所述第一外壳的一端还设有罩壳和内滤网架，所述内滤网架卡设于所述第一外壳，所述罩壳通过磁吸结构可拆卸套设于所述内滤网架。

与现有技术相比，本发明所提供的一种吹风机具有以下有益效果：

1. 第一外壳的轴向两端距离小于预设距离，此时吹风机的主体壳能够满足轴长小、体积小的设计要求，具有极佳的使用体验。

2. 手柄内壳和第一外壳的连接处到出风端和挡风端的距离均小于或等于手柄内壳的半径，使得主体壳的轴长小于或等于两倍的手柄内壳的直径，此时主体壳的轴长不超过两倍的手柄内壳的直径，第一外壳具有轴长小、体积小的设计特点。

3. 发热组件靠近挡风端的一端相对位于第二中轴线上靠近挡风端的一侧，使得本发明的吹风机能够尽可能保留发热组件的轴向长度，使得发热组件能够更快更好地加热气流，进而保证吹风机的热风效果。

4. PCB板与第二导流面靠近手柄内壳一端齐平，手柄内壳内的冷风气流经过控制部的第二导流面和第三导流面的导流能够到达PCB板的表面，有利于PCB板的散热，防止PCB板温度过高，影响PCB板的使用寿命。

5. 手柄内壳靠近第一外壳的一端还设有导流件，导流件的第一导流面和第二导流面导向相对，能够减少了通风槽处的风道截面面积，进而提高冷风气流

经过通风槽的风速，增加冷风气流的流动性，不易产生堆积，使得冷风气流流向 PCB 板的前侧和后侧，冷风气流在 PCB 板周围聚集，进一步加强 PCB 板的散热效果。

6. 靠近手柄内壳的一支撑件沿着第二中轴线方向设置，使得经过此支撑件的气流分流并对称流向发热组件的两侧，发热组件两侧的气流更加均匀，进而使得出风和加热效果具有稳定性和可靠性。

7. 环状内壳套设于第二安装架，支撑件插设于固定槽，使得环状内壳和支撑件牢牢固定安装于第二安装架，能够便于发热组件与第一安装架固定连接；同时采用此固定方式能有效减少发热组件的轴向长度。

8. 热敏电阻和温控器沿第一中轴线方向相互对称，空间布局更加合理，同时热敏电阻和温控器相对远离，能够更大范围地监测经过发热丝组件的热风温度；同时支撑件将环状内壳均匀等分，热敏电阻和温控器相对位于环状内壳外环面左右两侧的中部，刚好位于环状外壳内温度最高的两个点，使得热敏电阻和温控器能够及时准确地监测经过发热丝组件的热风温度。

附图说明

下面将以明确易懂的方式，结合附图说明优选实施方式，对本发明的上述特性、技术特征、优点及其实现方式予以进一步说明。

图 1 是一种吹风机的整体图；

图 2 是主体壳的侧视图；

图 3 是一种吹风机的剖面图；

图 4 是 PCB 板的位置图；

图 5 是吹风机的爆炸图；

图 6 是出风壳的结构图；

图 7 是发热组件的结构图；

图 8 是环状内壳的安装图；

图 9 是第一安装架的结构图；

图 10 是发热组件和 PCB 板的连接图；

图 11 是导流件和控制部的位置图；

图 12 是控制部的结构图；

图 13 是导流件的结构图；

图 14 是罩壳和内滤网架的位置图。

附图标号说明：

主体壳 1，第一外壳 11，出风壳 111，挡风壳 112，手柄内壳 12，第一内壳 121，第一插接部 1211，第二内壳 122，控制部 123，第二导流面 1231，第三导流面 1232，第四导流面 1233，导流件 124，第一导流面 1241，第五导流面 1242，第一插槽 1243，热敏电阻 125，温控器 126，发热组件 2，发热丝组件 21，环状内壳 22，支撑件 221，环状外壳 23，第二安装架 24，固定槽 241，第二支撑部 242，PCB 板 3，电容 31，第一安装架 4，第一通孔 41，第一卡扣件 42，第一固定结构 43，第二卡扣件 44，第二固定结构 45，第一支撑部 46，送风组件 5，第二外壳 6，罩壳 61，内滤网架 62。

具体实施方式

为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对照附图说明本发明的具体实施方式。显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图，并获得其他的实施方式。

为使图面简洁，各图中只示意性地表示出了与发明相关的部分，它们并不代表其作为产品的实际结构。另外，以使图面简洁便于理解，在有些图中具有相同结构或功能的部件，仅示意性地绘示了其中的一个，或仅标出了其中的一

个。在本文中，“一个”不仅表示“仅此一个”，也可以表示“多于一个”的情形。

还应当进一步理解，在本申请说明书和所附权利要求书中使用的术语“和/或”是指相关联列出的项中的一个或多个的任何组合以及所有可能组合，并且包括这些组合。

在本文中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

另外，在本申请的描述中，术语“第一”、“第二”等仅用于区分描述，而不能理解为指示或暗示相对重要性。应当说明的是，上述实施例均可根据需要自由组合。以上仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

参考图 1 至图 2，本发明提供一种吹风机，吹风机包括主体壳 1，主体壳 1 包括第一外壳 11 和手柄内壳 12，第一外壳 11 具有第一中轴线且第一外壳 11 的轴向两端分别为出风端和挡风端，出风端和挡风端之间的距离小于预设距离；手柄内壳 12 连接第一外壳 11 的轴向中部，手柄内壳 12 具有第二中轴线，第一中轴线和第二中轴线成预设角度。

本实施例中，第一外壳 11 的轴向两端距离小于预设距离，此时吹风机的主体壳能够满足轴长小、体积小的设计要求，具有极佳的使用体验。

具体地，手柄内壳 12 和第一外壳 11 具有连接端面，此连接端面沿着第一中轴线方向具有第一端和第二端，第一端靠近出风端，第二端靠近挡风端，出风端和挡风端之间的距离小于预设距离，此预设距离不超过两倍的第一端和第

二端之间的距离。设定第一端和第二端之间的距离为 L_1 ，第一端和出风端之间的距离为 L_2 ，第二端和挡风端之间的距离为 L_3 ， $L_1 + L_2 + L_3 \leq 2 * L_1$ 。也就是说 $L_2 + L_3 \leq L_1$ 。第一端、出风端之间的距离和第二端、挡风端之间的距离之和小于第一端和第二端之间的距离。优选地，第一端和出风端之间的距离不超过第一端和第二端之间的距离的一半，即 $L_2 \leq L_1 * 1/2$ ；第二端和挡风端之间的距离不超过第一端和第二端之间的距离的一半，即 $L_3 \leq L_1 * 1/2$ 。此时吹风机的主体壳能够满足轴长小、体积小的设计要求，具有极佳的使用体验。

值得注意的是，本实施例中，第一中轴线和第二中轴线之间的预设角度不做进一步地限定，只要出风端和挡风端之间的距离小于预设距离，则均在本申请的保护范围之内。

进一步地，手柄内壳和第一外壳均为环状且第一中轴线和第二中轴线成 90 度，即第一外壳 11 和手柄内壳 12 相对垂直，此时手柄内壳 12 和第一外壳 11 连通。此时第一端和第二端之间的距离为手柄内壳 12 的直径长度，手柄内壳 12 的直径长度不超过第一外壳 11 的轴向长度。第一外壳 11 和手柄内壳 12 的连接处到出风端的距离不超过手柄内壳 12 的半径；第一外壳 11 和手柄内壳 12 的连接处到挡风端的距离不超过手柄内壳 12 的半径，使得主体壳 1 的轴长不超过两倍的手柄内壳 12 的直径，此时吹风机的主体壳 1 能够满足轴长小、体积小的设计要求，具有极佳的使用体验。

具体地，手柄内壳 12 沿第一中轴线且靠近挡风端一端到主体壳 1 的挡风端的长度为第一长度，第一长度小于或等于手柄内壳 12 的半径；手柄内壳 12 沿第一中轴线且靠近出风端一端到主体壳 1 的出风端的长度为第二长度，第二长度也小于或等于手柄内壳 12 的半径；此时第一长度加第二长度的和小于或等于手柄内壳 12 的直径，进而使得主体壳 1 的轴向长度小于或等于两倍的手柄内壳 12 直径。

更详细的是，参考图 5，出风端设有出风壳 111，出风壳 111 内设有发热

组件 2、PCB 板 3 以及第一安装架 4，第一安装架 4 设置在发热组件 2 和 PCB 板 3 之间，第一安装架 4 固定连接发热组件 2 和 PCB 板 3，发热组件 2 靠近出风端；挡风端设有挡风壳 112，挡风壳 112 与第一安装架 4 固定连接。本实施例中，第一安装架 4 固定连接发热组件 2 和 PCB 板 3，发热组件 2、PCB 板 3 以及第一安装架 4 均集成设置于出风壳 111 内，出风壳 111 再插设在主体壳 1 的出风端；主体壳 1 的挡风端插设有挡风壳 112，挡风壳 112 与第一安装架 4 固定连接，进而使得挡风壳 112 与出风壳 111 固定安装于主体壳 1 的轴向两端且使得发热组件 2、PCB 板 3 以及第一安装架 4 固定安装于主体壳 1 内。

值得注意的是，出风壳 111 上应设有通风槽，通风槽使得出风壳 111 与手柄内壳 12 连通，通风槽朝向挡风端方向且通风槽的槽底与手柄内壳 12 靠近出风端的一端齐平，使得手柄内壳 12 内的冷风气流能够顺利进入出风壳 111 内。

进一步地，第一长度略小于第二长度，使得第一外壳 11 和手柄内壳 12 的连接处到出风端的距离大于第一外壳 11 和手柄内壳 12 的连接处到挡风端的距离，气流经过发热组件 2 的时间得以增加，能够确保发热组件 2 的加热效果。

进一步地，参考图 3 和图 4，PCB 板 3 相对位于第二中轴线靠近挡风端的一侧；第一安装架 4 与 PCB 板 3、发热组件 2 之间均留有间隙，发热组件 2 靠近挡风端的一端相对位于第二中轴线上靠近挡风端的一侧。

本实施例中，发热组件 2 靠近挡风端的一端相对位于第二中轴线上靠近挡风端的一侧，使得本发明的吹风机能够尽可能保留发热组件 2 的轴向长度，使得发热组件 2 能够更快更好地加热气流，进而保证吹风机的热风效果。

具体地，PCB 板 3 和第一安装架 4 相对位于第二中轴线靠近挡风端的一侧，使得 PCB 板 3 和第一安装架 4 靠近主体壳 1 的挡风端，第二中轴线将手柄内壳 12 的内部空间轴向等分成上部和下部，上部靠近挡风端，下部靠近出风端，即 PCB 板 3 和第一安装架 4 位于上部，而发热组件 2 靠近挡风端的一端相对位于第二中轴线上靠近挡风端的一侧，即发热组件 2 靠近挡风端的一端位于上部，

发热组件 2 的另一端抵达出风端，此时发热组件 2 的两端相对位于第二中轴线的两侧，发热组件 2 的长度大于第一外壳 11 轴向长度的一半，最大效率地利用第一外壳 11 内的空间，使得发热组件 2 能够更长时间地加热气流，确保出风机的加热效果。

值得注意的是，PCB 板 3 呈圆形，且沿 PCB 板 3 的周向，PCB 板 3 的外缘上设置有至少一个扁方。扁方的设置使 PCB 板 3 与出风壳 111 的内壁之间具有较大间隙，使由手柄内壳 12 流向出风壳 111 的气流能够通过扁方处进入到 PCB 板 3 的后侧，这部分气流再由 PCB 板 3 后侧流向位于出风壳 111 前侧，从出风端吹出，提高 PCB 板 3 的散热效果。

进一步地，参考图 5 至图 10，发热组件 2 包括发热丝组件 21、环状内壳 22、环状外壳 23 以及第二安装架 24，环状内壳 22 沿着第一中轴线方向环绕设有若干支撑件 221，发热丝组件 21 绕第一中轴线方向环绕设在各支撑件 221 上，发热丝组件 21 靠近挡风端的一端相对位于第二中轴线上；环状外壳 23 和环状内壳 22 均设置在第二安装架 24 靠近出风端的一侧，环状外壳 23 共轴套设在环状内壳 22 外侧。

本实施例中，环状内壳 22 的一端相对位于第二中轴线靠近挡风端的一侧，发热丝组件 21 靠近挡风端的一端相对位于第二中轴线上，既保证了发热丝组件 21 的轴向长度，确保气流加热效果，又减少气流与发热丝组件 21 的接触时长，提高了气流加热效率。

具体地，发热丝组件 21 靠近挡风端的一端正好位于手柄内壳 12 内气流的正中央，发热丝组件 21 包括至少一根发热丝，发热丝呈波浪状，发热丝绕环状内壳 22 的轴线方向缠绕有若干圈且每圈发热丝所在的面与环状内壳 22 的外环面垂直，两个相邻的支撑件 221 之间形成加热区，部分发热丝置于加热区中。发热丝的起始端相对位于第二中轴线上。同时发热丝采用波浪状，一个波长范围内的发热丝所在面与环状内壳 22 的轴线大致垂直，换句话说就是使每圈发

热丝所在的面与环状内壳 22 的外环面垂直，增大了气流与发热丝的接触面积，进而提升了发热丝加热气流的效率。发热丝组件 21 优选为包括两根发热丝，两根发热丝并联且并列缠绕在各支撑件 221 上，两根发热丝之间具有预设间隔。采用两根并联且具有间隔的发热丝相对于一根发热丝而言，具有更长的长度和更大的与气流接触的面积，对气流的加热效率更高。环状外壳 23 与环状内壳 22 同轴设置，使得发热丝组件 21 相对位于环状外壳 23 和环状内壳 22 之间，能够更好地隔断发热丝组件 21 的热量，降低第一外壳 11 上的温度，防止吹风机的第一外壳 11 烫伤使用者或者高温产生变形，进而提高用户使用体验。优选地，环状外壳 23 设置在出风壳 111 的内环面，并与出风壳 111 的形状保持一致，当环状内壳 22 放置于挡风壳 112 内部时，环状外壳 23 正好与环状内壳 22 共轴设置。环状外壳 23、环状内壳 22 以及支撑件 221 可由云母片、多孔陶瓷、陶瓷基隔热材料或耐高温隔热棉制成，也可通过在基体上喷涂耐高温、隔热涂料制成。第一安装架 4 固定连接发热组件 2 和 PCB 板 3，使得发热组件 2 和 PCB 板 3 集成安装于出风壳 111 内，即加强了发热组件 2 和 PCB 板 3 的连接效果，又缩小了发热组件 2 和 PCB 板 3 安装后的轴向长度，同时环状外壳 23 设置在出风壳 111 的内环面，又进一步提高了发热组件 2 的隔热效果，防止第一外壳 11 烫伤使用者或者高温产生变形，布局紧凑，空间利用率高。

值得注意的是，每个发热丝均具有若干弯折段，若干弯折段首尾相连使发热丝的轮廓呈闭合的波浪形弯折圆环。可以理解的，通过形成波浪形弯折圆环达到了增加第一腔体内的发热丝覆盖率的效果，则冷风在流经发热丝时可以更快的受热升温，利用简单的结构变形就能够提高加热效率，同时也提高了空间利用率，具有很佳的实用性。支撑件 221 远离环状内壳 22 一侧端面均设置有若干限位齿，相邻限位齿之间形成限位凹槽，若干发热丝分别设置于相应限位凹槽，用于防止发热丝产生偏移。由限位齿形成了若干限位凹槽来对发热丝进行固定，则在热风或冷风的持续输出下，环状内壳 22 上的发热丝能够一直卡

在限位凹槽内，不会受到风力影响而产生偏移，使整体结构更加可靠、实用。另外限位齿的齿数和齿宽等因素应该根据具体的情况进行调整，例如根据发热丝的不同缠绕方式可以增减齿数，或者调整限位齿的齿宽以达到限位凹槽宽度的调节。

进一步地，参考图 11 和图 12，手柄内壳 12 靠近第一外壳 11 的一端还具有控制部 123，控制部 123 沿着手柄内壳 12 的径向方向朝向出风端一侧凹陷；控制部 123 具有第二导流面 1231 和第三导流面 1232，第二导流面 1231 设置在控制部 123 靠近第一外壳 11 的一端，PCB 板 3 与第二导流面 1231 靠近手柄内壳 12 一端齐平；第三导流面 1232 设置在控制部 123 远离第一外壳 11 的一端。

本实施例中，PCB 板 3 与第二导流面 1231 靠近手柄内壳 12 一端齐平，手柄内壳 12 内的冷风气流经过控制部 123 的第二导流面 1231 和第三导流面 1232 的导流能够到达 PCB 板 3 的表面，有利于 PCB 板 3 的散热，防止 PCB 板 3 温度过高，影响 PCB 板 3 的使用寿命。

具体地，控制部 123 内设有控制组件，用于控制吹风机的运作。控制部 123 设置在手柄内壳 12 靠近挡风端的一端，且控制部 123 为手柄内壳 12 向内凹陷形成，控制部 123 具体包括第二导流面 1231、第三导流面 1232 以及第四导流面 1233，第四导流面 1233 设置在第二导流面 1231 和第三导流面 1232 之间，第四导流面 1233 沿着第二中轴线方向，第二导流面 1231 靠近第一外壳 11 且向外延伸，第三导流面 1232 远离第一外壳 11 且向外延伸，第二导流面 1231 的倾斜角度大于第三导流面 1232 的倾斜角度，使得风能够顺畅地经过控制部 123，风量大，噪声小。同时 PCB 板 3 与第二导流面 1231 靠近手柄内壳 12 一端齐平，到达第一外壳 11 的冷风气流会沿着第二中轴线方向流经 PCB 板 3 的下表面，PCB 板 3 的下表面位于 PCB 板 3 靠近出风端的一侧，此冷风气流未经过发热组件 2 的加热，有利于降低 PCB 板 3 的温度，防止冷风气流经过发热组件 2 加热后再经过 PCB 板 3，导致 PCB 板 3 温度过高，发生损坏。同时第二导

流面 1231 朝向挡风端倾斜，使得手柄内壳 12 的冷风气流具有一个朝向挡风端流动的惯性，此时冷风气流不仅能够流经 PCB 板 3 的下表面，还有部分冷风气流到达 PCB 板 3 靠近挡风端的一侧，此时部分冷风气流流经 PCB 板 3 的上表面，能够更好地带走 PCB 板 3 两侧表面的热量，防止 PCB 板 3 上的元器件过热。

进一步地，参考图 12 和图 13，手柄内壳 12 靠近第一外壳 11 的一端还设有导流件 124，导流件 124 相对靠近出风端，导流件 124 具有第一导流面 1241，第一导流面 1241 和第二导流面 1231 导向相对，使得手柄内壳 12 的冷风气流能够顺着导流件 124 的第一导流面 1241 方向流向 PCB 板 3；第一安装架 4 上还设有若干第一通孔 41，使得流经 PCB 板 3 的气流能够沿着第一中轴线方向通过第一通孔 41 流向出风端并流经发热组件 2。

本实施例中，手柄内壳 12 靠近第一外壳 11 的一端还设有导流件 124，导流件 124 的第一导流面 1241 和第二导流面 1231 导向相对，能够减少了通风槽处的风道截面面积，进而提高冷风气流经过通风槽的风速，增加冷风气流的流动性，不易产生堆积，使得冷风气流流向 PCB 板 3 的前侧和后侧，冷风气流在 PCB 板 3 周围聚集，进一步加强 PCB 板 3 的散热效果。

具体地，控制部 123 和导流件 124 分别设置在第二中轴线的两侧，导流件 124 的第一导流面 1241 朝向挡风端，第一导流面 1241 沿气流方向逐渐升高，即导流件 124 沿第一中轴线方向的厚度逐渐增大，导流件 124 越来越靠近控制部 123，通风槽处的风道截面面积逐渐减小。第一导流面 1241 靠近第一外壳 11 并遮盖部分通风槽，使得发热丝组件 21 的一小部分位于冷风气流的流经方向上，而发热丝组件 21 的大部分均被导流件 124 遮挡，此时冷风气流优先顺着导流件 124 的第一导流面 1241 方向流向挡风端方向并流经 PCB 板 3，然后再沿着第一中轴线方向流经发热组件 2。而且导流件 124 减少了通风槽处的风道截面面积，在送风组件 5 力度不变的情况下，增大了冷风在该位置的风压，从而能够提高冷风气流经过通风槽的风速和流动性，使得加热和出风过程中风量

都会更加均匀。本实施例中，发热丝组件 21 的三圈发热丝位于第一导流面 1241 靠近挡风端的一侧，其他均被导流件 124 遮挡。第一安装架 4 上还设有若干第一通孔 41，以使第一安装架 4 形成镂空结构，第一通孔 41 用于发热组件 2 与 PCB 板 3 之间气流的流通，使得 PCB 板 3 上元器件产生的热量能通过第一通孔 41 被气流带走，避免元器件的温度过高，影响元器件的正常工作；同时第一通孔 41 还加大发热组件 2 与 PCB 板 3 之间气流的流通量，提高气流的风量，增加气流的流动性。

值得注意的是，第一导流面 1241 的倾斜角度为 $0-45^{\circ}$ 之间，既能保证气流顺畅同时保证噪音较小。导流件 124 远离第一外壳 11 的一端还设有第五导流面 1242，第五导流面 1242 的斜率大于第一导流面 1241 的斜率，气流经过第五导流面 1242 时改变流向的角度大于第一导流面 1241，使气流能够更好的导向主体壳 1 内的 PCB 板 3，也能降低噪音，提高用户使用体验。其中第五导流面 1242 的长度小于第一导流面 1241，提高导流效果的稳定性。第五导流面 1242 的倾斜角度为 $0-60^{\circ}$ 之间，导流效果好。导流件 124 不仅局限此，也可以是导流块、导流条或导流管等，只要满足需求即可。

进一步地，手柄内壳 12 上设有第一插接部 1211，导流件 124 上设有第一插槽 1243，安装时只需将导流件 124 向上通过第一插槽 1243 插在第一插接部 1211 上即可，安装与拆卸方便且结构简单。同时为了手柄内壳 12 与导流件 124 连接的牢固程度，可以通过螺丝拧紧手柄内壳 12 与导流件 124。值得注意的是，本申请对导流件 124 和手柄内壳 12 的连接结构不做进一步地限定，只要导流件 124 满足导流需求即在本申请的保护范围之内。

进一步地，参考图 4，支撑件 221 沿着第二中轴线对称，靠近手柄内壳 12 的一支撑件 221 沿着第二中轴线方向设置，使得经过此支撑件 221 的气流分流并对称流向发热组件的两侧。

本实施例中，靠近手柄内壳 12 的一支撑件 221 沿着第二中轴线方向设置，

使得经过此支撑件 221 的气流分流并对称流向发热组件 2 的两侧，发热组件 2 两侧的气流更加均匀，进而使得出风和加热效果具有稳定性和可靠性。

具体地，若干支撑件 221 沿环状内壳 22 的径向方向对称分布，且环状外壳 23 和环状内壳 22 之间形成的合围区域通过若干支撑件 221 被均分为若干加热分区，便于气体在两者之间进行流通，提高了加热效率。支撑件 221 的数量可以根据环状内壳 22 的尺寸或者需要的发热效果进行调整，本实施例中，靠近手柄内壳 12 的一支撑件 221 沿着第二中轴线方向设置，手柄内壳 12 内的冷风气流会被此支撑件 221 均匀分隔成两股气流，此两股气流沿着环状外壳 23 内环面流动，使得此支撑件 221 两侧的气流流量大致相同，发热组件 2 两侧的气流更加均匀，发热组件 2 加热后的热风气流也更加均匀柔顺，出风和加热效果更稳定性和更可靠性。优选地，支撑件 221 为十二个，十二个支撑件 221 均匀间隔环绕环状内壳 22 并对环状内壳 22 进行十二等分，从而形成了十二个加热分区，每个加热分区之间的间隔均一致，在很大程度上保证了出风均匀性，在其他实施例中也能够调整支撑件 221 的数量，以增减加热分区的数量。值得注意的是，本申请不对支撑件 221 的具体数量进行限定，其包括但不限于十二个，只要其靠近手柄内壳 12 的一支撑件 221 沿着第二中轴线方向设置，能够起到均匀分流的作用即可，此均在本申请的保护范围之内。

进一步地，参考图 7 和图 8，环状内壳 22 套设于第二安装架 24 靠近出风端的一侧，第二安装架 24 在支撑件 221 的对应位置处还设有固定槽 241，支撑件 221 卡接于固定槽 241 内。

本实施例中，环状内壳 22 套设于第二安装架 24，支撑件 221 插设于固定槽 241，使得环状内壳 22 和支撑件 221 牢牢固定安装于第二安装架 24，能够便于发热组件 2 与第一安装架 4 固定连接；同时采用此固定方式能有效减少发热组件 2 的轴向长度。

具体地，固定槽 241 沿着第二安装架 24 的轴线方向环绕设置，固定槽 241

的位置与支撑件 221 的位置一一对应，固定槽 241 的开口朝向出风端，环状内壳 22 能够沿着第一中轴线方向分别套入第二安装架 24 的外环面，因环状内壳 22 套设于第二安装架 24 的外环面，使得环状内壳 22 和第二安装架 24 至少部分重合，减少了发热组件 2 的轴向长度。此时支撑件 221 正好插入固定槽 241，对支撑件 221 起到支撑作用，也加强了环状内壳 22 和第二安装架 24 的连接强度，避免环状内壳 22 和第二安装架 24 分离。优选地，环状内壳 22 上还设有若干定位槽，且定位槽与支撑件 221 一一对应设置；每个支撑件 221 上均设置有与对应定位槽相匹配的定位卡扣，定位卡扣可卡接于相应定位槽，从而使支撑件 221 固定于环状内壳 22。通过定位槽和定位卡扣的配合使用能够保证支撑件 221 的稳定性，同时保证了支撑件 221 的精准定位，有利于支撑件 221 的安装，同时也使得操作人员将发热丝安装至支撑件 221 上的过程中不会导致支撑件 221 产生偏移或滑动。

进一步地，参考图 9 和图 10，第一安装架 4 一端设有第一卡扣件 42 和第一固定结构 43，第一卡扣件 42 卡扣 PCB 板 3 的四周边缘，第一固定结构 43 穿过 PCB 板 3 与挡风壳 112 固定连接；第一安装架 4 另一端设有第二卡扣件 44 和第二固定结构 45，第二卡扣件 44 卡扣第二安装架 24，第二固定结构 45 与第二安装架 24 固定连接。

本实施例中，第一安装架 4 通过第一卡扣件 42、第一固定结构 43 和 PCB 板 3 固定连接；第一安装架 4 通过第二卡扣件 44、第二固定结构 45 和第二安装架 24 固定连接，使得 PCB 板 3、发热组件 2 固定安装于出风壳 111 内，加强 PCB 板 3、发热组件 2 的连接强度，防止 PCB 板 3、发热组件 2 位置发生变化，同时也提高 PCB 板 3、发热组件 2 的安装效率。

具体地，第一卡扣件 42 至少为两个，两个第一卡扣件 42 设置于安装板靠近 PCB 板 3 的一侧，两个第一卡扣件 42 分别位于第一安装架 4 的外边缘的两侧，第一卡扣件 42 适于卡扣 PCB 板 3，能够支撑并固定 PCB 板 3，通过至少两

个第一卡扣件 42 卡扣 PCB 板 3, 限制 PCB 板 3 向远离第一安装架 4 的方向移动, 防止 PCB 板 3 的外边缘在高速气流作用下大幅振动, 进而避免 PCB 板 3 出现裂缝甚至损坏, 也避免 PCB 板 3 与发热组件 2 之间的连接破坏, 另外通过第一卡扣件 42 固定 PCB 板 3, 可提升安装与拆卸效率。第一固定结构 43 包括至少两个第一安装柱, 第一安装柱分散设置于第一安装架 4 靠近 PCB 板 3 的一侧, PCB 板 3 设有适于第一安装柱穿设的安装孔, 第一安装柱穿过 PCB 板 3 的安装孔固定连接挡风壳 112。通过分散设置的第一安装柱, 一方面可避免 PCB 板 3 与第一安装架 4 的相对转动, 进而避免 PCB 板 3 与发热组件 2 之间的连接破坏, 另一方面, 多个第一安装柱对 PCB 板 3 的安装起到导向作用, 避免 PCB 板 3 安装错误, 提升了 PCB 板 32 的安装效率。第二安装架 24 靠近挡风端的一侧中间还设有第二支撑部 242, 第二支撑部 242 用于以限制第一安装架 4 与第二安装架 24 之间的间隔, 防止发热组件 2 距离第一安装架 4 过近, 损坏第一安装架 4。第一安装架 4 对应位置处也设有第一支撑部 46, 第二安装柱连接第一安装架 4 的一端沿第二安装柱周向设有若干第三支撑部, 第三支撑部用于支撑 PCB 板 3, 第一支撑部 46 和第三支撑部均是为了控制第一安装架 4 与 PCB 板 3 之间的间隔, 一方面避免第一安装架 4 与 PCB 板 3 距离太近, 影响对 PCB 板 3 的散热, 另一方面避免第一安装架 4 挤压 PCB 板 3 上的元器件。第一支撑部 46 具有第一插孔, 第二支撑板具有第二插孔。第二安装架 24 的上设有卡钩, 第一安装架 4 的第一支撑部 46 上设有卡槽, 卡钩与卡槽卡接使得第二卡扣件 44 卡扣第二支撑部 242 和第一支撑部 46。第二固定结构 45 包括若干第二安装柱和沉孔, 第二安装柱设置在第二安装架 24 靠近第一安装架 4 的一侧, 第一安装架 4 在第二安装柱的对应位置处设有沉孔, 通过螺丝固定连接第二安装柱和沉孔, 使得第二安装架 24 和第一安装架 4 固定连接, 沉孔的设置使得沉孔中的螺钉不会凸出第一安装架 4 的板面, 不会对 PCB 板 3 上的元器件造成影响, 第二安装架 24 正好位于第二安装架 24 和第一安装架 4 的间隙处, 不会增加发热组件 2

的轴向长度。

值得注意的是，第一安装架 4 上还设有若干第一通孔，第一通孔内设有加强筋，且整体呈放射状布置，可提升第一安装架 4 的整体强度。加强筋包括外肋筋和内肋筋，内肋筋一端连接第一安装架 4 外边缘，另一端向远离第一安装架 4 的方向延伸，内肋筋整体呈放射状，外肋筋依次连接于内肋筋远离第一安装架 4 的一端。通过设置外肋筋和内肋筋，且内肋筋整体呈放射状布置，可提升 PCB 板上元器件的热气流通过第一通孔 41 的顺畅性，同时保证第一安装架 4 的整体强度。第一卡扣件 42、第二卡扣件 44 包括但不限于卡钩、卡槽等卡扣结构。第一固定结构 43、第二固定结构 45 包括但不限于安装柱、螺丝等固定结构。

进一步地，参考图 7，环状内壳 22 靠近出风端的一端还设有热敏电阻 125 和温控器 126，热敏电阻 125 和温控器 126 相对第一中轴线方向对称，热敏电阻 125 和温控器 126 相对位于环状内壳 22 外环面左右两侧的中部。

本实施例中，热敏电阻 125 和温控器 126 沿第一中轴线方向相互对称，空间布局更加合理，同时热敏电阻 125 和温控器 126 相对远离，能够更大范围地监测经过发热丝组件 21 的热风温度。同时若干支撑件 221 将环状内壳 22 均匀等分，热敏电阻 125 和温控器 126 相对位于环状内壳 22 外环面左右两侧的中部，刚好位于环状外壳 23 内温度最高的两个点，使得热敏电阻 125 和温控器 126 能够及时准确地监测经过发热丝组件 21 的热风温度。

具体地，环状内壳 22 靠近出风端的一侧端部还设有第二凹槽，温控器 126 安装于第二凹槽，并相对位于在环状内壳 22 的外环面上，温控器 126 与发热丝组件 21 相互隔开，同时温控器 126 相对靠近主体壳 1 的出风端，能够对经过发热丝组件 21 后的热风进行采样监测。环状内壳 22 靠近出风端的一侧端部还设有第一凹槽，热敏电阻 125 的连接件穿过第一凹槽并从环状内壳 22 的内部连接到 PCB 板 3，能够有效保护连接件。第一凹槽和第二凹槽相对位于环状

内壳 22 外环面左右两侧的中部，且第一凹槽和第二凹槽沿第一中轴线对称设置。环状内壳 22 的内环面上还设有熔断器，熔断器沿着第一中轴线方向设置，环状内壳 22 在熔断器的对应位置处还贯穿设有第三凹槽，第三凹槽与熔断器相匹配且熔断器相对位于环状内壳 22 内侧。环状内壳 22 的内环面上还设有熔断器，熔断器过载会熔断，进而防止发热丝组件 21 持续高温，避免吹风机引起的严重伤害；同时环状内壳 22 上还有与熔断器相匹配的第三凹槽，使得熔断器具有良好的工作场景，既不会提前熔断，也不会推迟熔断。

值得注意的是，本实施例中，十二个支撑件 221 均匀间隔环绕环状内壳 22 并对环状内壳 22 进行十二等分，环状内壳 22 外环面左右两侧的支撑件 221 相互平行，热敏电阻 125 位于此支撑件 221 上方，温控器 126 位于此支撑件 221 下方；或者温控器 126 位于此支撑件 221 上方，热敏电阻 125 位于此支撑件 221 下方。

进一步地，参考图 10，PCB 板 3 靠近出风端的一端中间还设有电容 31，电容 31 穿过第一安装架 4 和第二安装架 24 到达环状内壳 22 内部，且电容 31 不超出环状内壳 22。

本实施例中，电容 31 设置在 PCB 板 3 靠近出风端的一端中间，电容 31 穿过第一安装架 4 和第二安装架 24 到达环状内壳 22 内部，能够有效避免电容 31 较大的容纳问题，减少主体壳 1 的轴向长度；同时电容 31 相对位于环状内壳 22 中间且不超出环状内壳 22，能够有效保护电容 31，使其不受高温损坏。

具体地，电容 31 与发热组件 2 至少部分重合，从而减小 PCB 板 3 与发热组件 2 之间的间距，进而减小 PCB 板 3 和发热组件 2 占用主体壳 1 轴向方向上的空间，使主体壳 1 能够更薄，满足小巧需求以及用户的使用需求。电容 31 位于环状内壳 22 内侧，环状内壳 22 能够有效减少发热丝组件 21 的热量传递至环状内壳 22 内侧，避免电容 31 处在过热环境下，同时整体结构简单，安装方便。第二安装架 24 靠近挡风端的一侧中间还设有第二支撑部 242，第二支撑

板具有第二插孔，第一安装架 4 对应位置处也设有第一支撑部 46，第一支撑部 46 具有第一插孔，电容 31 穿过第一插孔和第二插孔到达环状内壳 22 内部。同时第一支撑部 46 能够使得第一安装架 4 和 PCB 板 3 之间留有间隙；第二支撑部 242 使得第一安装架 4 和第二安装架 24 之间留有间隙，防止 PCB 板 3 和发热组件 2 距离过近，导致 PCB 板 3 过热发生损坏，甚至无法散去 PCB 板 3 上元器件的热量，导致 PCB 板 3 自燃。同时电容 31 经过第一插孔和第二插孔，第二支撑部 242 和第一支撑部 46 相互抵接，第一支撑部 46 抵接 PCB 板 3，第二支撑部 242 和第一支撑部 46 套设在电容 31 外侧，能够有效保护电容 31，防止电容 31 受到多余热量；安装过程中，第二支撑部 242 和第一支撑部 46 具有一定的安装导向性，方便电容 31 插入第一安装架 4 和第二安装架 24。

进一步地，参考图 2 和图 14，手柄内壳 12 包括第一内壳 121 和第二内壳 122，第一内壳 121 靠近第一外壳 11 的一端设有环状连接部，环状连接部固定第一外壳 11 的中部；第二外壳 6 沿着第一中轴线方向卡合于第一外壳 11，第一外壳 11 靠近出风端。

本实施例中，第一内壳 121 和第二内壳 122 上下卡合形成手柄内壳 12，装配简单快速；第一内壳 121 设有与第一外壳 11 固定连接环状连接部，大大加强了手柄内壳 12 与第一外壳 11 的连接强度。

具体地，第一外壳 11 靠近挡风端的一侧设有控制部 123，环状连接部靠近出风端的一侧设有第一插接部 1211，第一插接部 1211 插接有导流件 124；第一外壳 11 内部还设有送风组件 5。

值得注意的是，送风组件 5 包括但不限于风扇、气泵等等，本申请不做进一步地限定。

进一步地，参考图 1 和图 14，还包括第二外壳 6，第二外壳 6 沿第二中轴线方向套设于手柄内壳 12，第二外壳 6 远离第一外壳 11 的一端还设有罩壳 61 和内滤网架 62，内滤网架 62 卡设于第一外壳 11，罩壳 61 通过磁吸结构可拆

卸套设于内滤网架 62。

本实施例中，第二外壳 6 沿第二中轴线方向套设于手柄内壳 12，能够有效防止手柄内壳 12 内部的控制元件和送风组件 5 发生损坏；同时第二外壳 6 远离第一外壳 11 的一端还设有罩壳 61 和内滤网架 62，内滤网架 62 上的内滤网，能够防止异物进入手柄内壳 12 内部，罩壳 61 通过磁吸结构可拆卸套设于内滤网架 62，安装与拆卸方便，方便拆下罩壳 61 对内部进行清洗。

具体地，罩壳 61 上开设有进风口，外界气流能够依次通过进风口和内滤网的网孔进入手柄内壳 12。内滤网架 62 上设置有用穿过穿线管的第一穿孔，罩壳 61 上设置有用穿过穿线管的第二穿孔。内滤网架 62 包括上端环、下端板以及连接上端环和下端板的中间筋；上端环与第二外壳 6 的下端通过连接结构可拆卸连接，下端板上开设有第一穿孔，内滤网连接于中间筋，且位于上端环和下端板之间；罩壳 61 包括罩壁和罩顶，罩壁上设置有进风口，罩顶通过磁吸结构与下端板可拆卸连接。

值得注意的是，内滤网和内滤网架 62 均呈筒状。第二外壳 6 上设有控制部 123 使用的滑动孔和按钮孔，方便在第二外壳 6 上控制手柄内壳 12 上的控制元件。

应当说明的是，上述实施例均可根据需要自由组合。以上仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

权 利 要 求 书

1. 一种吹风机，其特征在于，包括：

主体壳，所述主体壳包括第一外壳和手柄内壳，所述第一外壳外侧壁设有连接端面，所述手柄内壳通过所述连接端面连通所述第一外壳；

所述第一外壳具有第一中轴线，所述第一外壳在所述第一中轴线的两端分别为出风端和挡风端；

所述连接端面在所述第一中轴线方向的两端分别为第一端和第二端，所述出风端和所述挡风端之间的距离不超过两倍的所述第一端和所述第二端之间的距离。

2. 根据权利要求 1 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述连接端面相对位于所述第一外壳在所述第一中轴线的中间位置，所述手柄内壳具有与所述第一中轴线垂直的第二中轴线，所述第一端靠近所述出风端，所述第二端靠近所述挡风端，所述第一端和所述出风端之间的距离不超过所述连接端面的半径，所述第二端和所述挡风端之间的距离不超过所述连接端面的半径。

3. 根据权利要求 2 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述出风端设有出风壳，所述出风壳内设有发热组件、PCB 板以及第一安装架，所述第一安装架设置在所述发热组件和所述 PCB 板之间，所述第一安装架固定连接所述发热组件和所述 PCB 板，所述发热组件靠近所述出风端；

所述挡风端设有挡风壳，所述挡风壳与所述第一安装架固定连接。

4. 根据权利要求 3 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述 PCB 板相对位于所述第二中轴线靠近所述挡风端的一侧；

所述第一安装架与所述 PCB 板、所述发热组件之间均留有间隙，所述发热组件的一端相对位于所述第二中轴线靠近所述挡风端的一侧。

5. 根据权利要求 4 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述手柄内壳靠近所述第一外壳的一端还具有控制部，所述控制部沿着所述手柄内壳的径向方向朝向所述出风端一侧凹陷；

所述控制部具有第二导流面和第三导流面，所述第二导流面设置在所述控制部靠近所述第一外壳的一端，所述 PCB 板与所述第二导流面靠近所述手柄内壳一端齐平；

所述第三导流面设置在所述控制部远离所述第一外壳的一端。

6. 根据权利要求 5 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述手柄内壳靠近所述第一外壳的一端还设有导流件，所述导流件相对靠近所述出风端，所述导流件具有第一导流面，所述第一导流面和所述第二导流面导向相对，使得所述手柄内壳的冷风气流能够顺着所述导流件的所述第一导流面方向流向所述 PCB 板；

所述第一安装架上还设有若干第一通孔，使得流经所述 PCB 板的气流能够沿着所述第一中轴线方向通过所述第一通孔流向所述出风端，并流经所述发热组件。

7. 根据权利要求 3 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述发热组件包括发热丝组件、环状内壳、环状外壳以及第二安装架，所述环状内壳沿着所述第一中轴线方向环绕设有若干支撑件，所述发热丝组件绕所述第一中轴线方向环绕设在各所述支撑件上，所述发热丝组件靠近所述挡风端的一端相对位于所述第二中轴线上；

所述环状外壳和所述环状内壳均设置在所述第二安装架靠近所述出风端的一侧，所述环状外壳共轴套设在所述环状内壳外侧。

8. 根据权利要求 7 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述支撑件沿着所述第二中轴线对称，靠近所述手柄内壳的一所述支撑件沿着所述第二中轴线方向设置，使得经过此所述支撑架的气流分流并对称流向所述发热组件的两侧。

9. 根据权利要求 7 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述环状内壳套设于所述第二安装架靠近所述出风端的一侧，所述第二安装架在所述支撑件的对应位置处还设有固定槽，所述支撑件卡接于所述固定槽内。

10. 根据权利要求 7 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述第一安装架一端设有第一卡扣件和第一固定结构，所述第一卡扣件卡扣所述 PCB 板的四周边缘，所述第一固定结构穿过所述 PCB 板与所述挡风壳固定连接；

所述第一安装架另一端设有第二卡扣件和第二固定结构，所述第二卡扣件卡扣所述第二安装架，所述第二固定结构与所述第二安装架固定连接。

11. 根据权利要求 7 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述环状内壳靠近所述出风端的一端还设有热敏电阻和温控器，所述热敏电阻和所述温控器相对所述第一中轴线方向对称，所述热敏电阻和所述温控器相对位于所述环状内壳外环面左右两侧的中部。

12. 根据权利要求 7 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述 PCB 板靠近所述出风端的一端中间还设有电容，所述电容穿过所述第一安装架和所述第二安装架到达所述环状内壳内部，且所述电容不超出所述环状内壳。

13. 根据权利要求 1 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述手柄内壳包括第一内壳和第二内壳，所述第一内壳靠近所述第一外壳的一端设有环状连接部，所述环状连接部固定所述第一外壳的中部；

所述第二外壳沿着所述第一中轴线方向卡合于所述第一外壳且所述第一外壳靠近所述出风端。

14. 根据权利要求 13 所述的一种吹风机，其特征在于，

所述第一外壳靠近所述挡风端的一侧设有控制部，所述环状连接部靠近所述出风端的一侧设有第一插接部，所述第一插接部插接有导流件；

所述第一外壳内部还设有送风组件。

15. 根据权利要求 14 所述的一种吹风机，其特征在于，

还包括第二外壳，所述第二外壳沿所述第二中轴线方向套设于所述手柄内壳，

所述第二外壳远离所述第一外壳的一端还设有罩壳和内滤网架，所述内滤网架卡设于所述第一外壳，所述罩壳通过磁吸结构可拆卸套设于所述内滤网架。