

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年6月26日(26.06.2025)



(10) 国際公開番号

WO 2025/134951 A1

(51) 国際特許分類:
B29B 17/02 (2006.01) C08J 11/06 (2006.01)
C08J 3/24 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2024/044298

(22) 国際出願日: 2024年12月13日(13.12.2024)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2023-212928 2023年12月18日(18.12.2023) JP

(71) 出願人: 住友精化株式会社(SUMITOMO SEIKA
CHEMICALS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒6750145 兵
庫県加古郡播磨町宮西3 4 6 番地の1 (JP).

(72) 発明者: 前田 宗輝(MAEDA Hiroki); 〒6728076
兵庫県姫路市飾磨区入船町1 番地 住
友精化株式会社内 (JP).

(74) 代理人: 長谷川 芳樹, 外(HASEGAWA Yoshiki
et al.); 〒1000005 東京都千代田区丸の内二丁目
1 番1 号 丸の内 M Y P L A Z A (明治安田生
命ビル) 9 階 創英国際特許法律事務所 (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN,
CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC,
EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR,
HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG,
KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU,
LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY,
MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL,
PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK,

SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO(BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), ユーラシア(AM, AZ, BY, KG, KZ, RU,
TJ, TM), ヨーロッパ(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,
IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI(BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告(条約第21条(3))

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING WATER ABSORBENT RESIN AND METHOD FOR PRODUCING WA-
TER ABSORBENT RESIN PARTICLES

(54) 発明の名称: 吸水性樹脂の製造方法及び吸水性樹脂粒子の製造方法

(57) Abstract: Disclosed is a method for producing a water absorbent resin, the method including a dehydration step for
dehydrating a water absorbent resin for recycling, which includes water and a water absorbent resin. The dehydration step
is performed so that the weight-average molecular weight of the water absorbent resin for recycling after dehydration is
1,000,000 or more. After the dehydration step, the water absorbent resin for recycling after dehydration is placed in an
environment in which the weight-average molecular weight thereof is 300,000 or more after 7 days have elapsed.

(57) 要約: 吸水性樹脂の製造方法であって、水及び吸水性樹脂を含むリサイクル用吸水性樹脂を脱
水する脱水工程を備え、脱水工程が、脱水した後のリサイクル用吸水性樹脂の重量平均分子量が1 0
0 万以上となるように実施され、脱水工程後において、脱水した後のリサイクル用吸水性樹脂を、7
日経過した時点での重量平均分子量が3 0 万以上となる環境下におく、製造方法。

WO 2025/134951 A1