

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年9月28日(28.09.2023)



(10) 国際公開番号

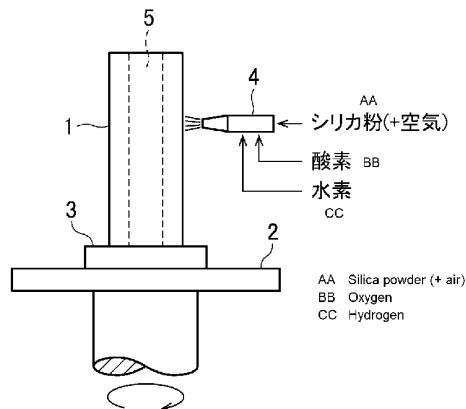
WO 2023/182348 A1

- (51) 国際特許分類:
C03B 29/02 (2006.01) C23C 4/11 (2016.01)
C03C 17/02 (2006.01) C23C 4/12 (2016.01)
C03C 17/04 (2006.01) C23C 24/08 (2006.01)
C04B 41/87 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2023/011199
- (22) 国際出願日: 2023年3月22日(22.03.2023)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2022-048646 2022年3月24日(24.03.2022) JP
- (71) 出願人: 三菱ケミカル株式会社(MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION)
[JP/JP]; 〒1008251 東京都千代田区丸の内一丁目1番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 宗平 雅己 (MUNEHIRA, Masami);
〒1008251 東京都千代田区丸の内一丁目1番1号 三菱ケミカル株式会社内 Tokyo (JP). 加藤雄一(KATOU, Yuuichi); 〒1008251 東京都千代田区丸の内一丁目1番1号 三菱ケミカル株式会社内 Tokyo (JP). 三原 正三(MIHARA, Shouzo); 〒1008251 東京都千代田区丸の内一丁目1番1号 三菱ケミカル株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 重野 剛, 外(SHIGENO, Tsuyoshi et al.);
〒1600022 東京都新宿区新宿二丁目5番10号日伸ビル9階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP,

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING QUARTZ MEMBER, METHOD FOR FORMING SILICA COATING, AND METHOD FOR SMOOTHING SURFACE OF MEMBER MADE FROM QUARTZ

(54) 発明の名称: 石英部材の製造方法、シリカコーティングの形成方法及び石英製部材表面の平滑化方法

Fig. 1



(57) Abstract: A method for forming a silica coating by using a burner 4 to perform thermal spraying of silica onto an outer circumferential surface of a member 1 made from quartz, said method for forming a silica coating being characterized in that a thermally conductive material 5 with a thermal conductivity of 30 W/m·K or greater at 25°C is fitted into an inner hole of the member 1 made from quartz, and thermal spraying is performed while an inner circumferential surface of the member 1 made from quartz and an outer circumferential surface of the thermally conductive material 5 are in contact.

(57) 要約: 石英製基材 1 の外周面にバーナー 4 を用いてシリカを溶射してシリカコーティングを形成する方法において、石英製基材 1 の内孔に、熱伝導率が 25℃で 30 W/m・K 以上の熱伝導材 5 をはめ込み、石英製基材 1 の内周面と熱伝導材 5 の外周面とを接触させた状態で溶射を行うことを特徴とするシリカコーティングの形成方法。

[続葉有]

KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK,
LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW,
MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE,
PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU,
TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,
IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))