

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
9. Oktober 2003 (09.10.2003)

PCT

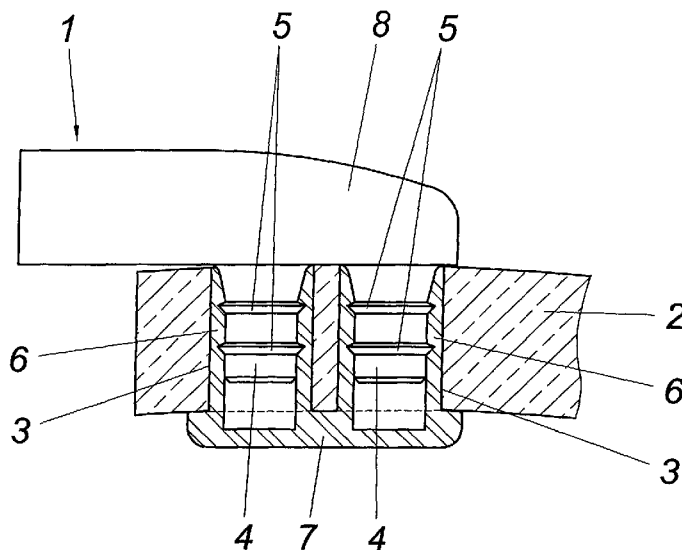
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 03/083553 A3**

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **G02C 1/02** (74) **Anwälte:** HÜBSCHER, Gerhard usw.; Spittelwiese 7, A-4020 Linz (AT).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT03/00085
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
27. März 2003 (27.03.2003)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:  
A 516/2002 3. April 2002 (03.04.2002) AT
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **SILHOUETTE INTERNATIONAL SCHMIED AG** [AT/AT]; Ellbognerstrasse 24, A-4021 Linz (AT).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **SPINDELBALKER, Rupert** [AT/AT]; Birkenweg 6, A-4048 Puchenu (AT).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR FIXING A STRUCTURAL PART TO AN EYEGGLASS LENS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM BEFESTIGEN EINES KONSTRUKTIONSTEILS AN EINEM BRILLENGLAS



(57) Abstract: Disclosed is a device for fixing a structural part (1) to an eyeglass lens (2), comprising an end bridge (8) of the structural part (1), which overlaps the edge of the lens, two parallel fixing pins (4) which protrude from the end bridge (8) and form barb-type annular rings at the cross section thereof, and plastic shells (6) which form a head, can be inserted into boreholes (3) of the eyeglass lens (2), overlap the edge of the borehole, and into which the fixing pins (4) engage in a form-fitting manner from the side of the borehole that faces the heads, the wall of the shell being deformed. In order to create advantageous construction conditions, the end bridge (8) comprising the two fixing pins (4) is made of plastic, the two plastic shells (6) are connected to each other via a common stop head (7), and the elasticity module of the plastic of the fixing pins (4) represents at least three times the elasticity module of the plastic of the plastic shells (6).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



WO 03/083553 A3

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

**(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen****Recherchenberichts:**

24. Dezember 2003

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

---

**(57) Zusammenfassung:** Es wird eine Vorrichtung zum Befestigen eines Konstruktionsteils (1) an einem Brillenglas (2) mit einem den Glasrand übergreifenden Endsteg (8) des Konstruktionsteils (1), mit zwei vom Endsteg (8) abstehenden, parallelen Befestigungsstiften (4), die im Querschnitt widerhakenartige Ringwülste (5) bilden, und mit in Bohrungen (3) des Brillenglases (2) einsetzbaren, einen den Bohrungsrand übergreifenden Kopf bildenden Kunststoffhülsen (6) beschrieben, in die die Befestigungsstifte (4) von der den Köpfen gegenüberliegenden Bohrungsseite unter einer Verformung der Hülsenwand formschlüssig eingreifen. Um vorteilhafte Konstruktionsbedingung zu schaffen, wird vorgeschlagen, dass der Endsteg (8) mit den beiden Befestigungsstiften (4) aus Kunststoff besteht, dass die beiden Kunststoffhülsen (6) über einen gemeinsamen Anschlagkopf (7) miteinander verbunden sind und dass der Elastizitätsmodul des Kunststoffes der Befestigungsstifte (4) zumindest dem dreifachen Elastizitätsmodul des Kunststoffes der Kunststoffhülsen (6) entspricht.