

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
16. Dezember 2004 (16.12.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/109030 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **E04B 9/06**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/005825

(22) Internationales Anmeldedatum:
28. Mai 2004 (28.05.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 26 333.0 11. Juni 2003 (11.06.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **PROTEKTORWERK FLORENZ MAISCH
GMBH & CO. KG** [DE/DE]; Viktoriastrasse 58, 76571
Gaggenau (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **MAISCH, Christof**
[DE/DE]; Baden-Badener Strasse 15, 76571 Gaggenau
(DE). **HERTWECK, Theo** [DE/DE]; Karlsruher Strasse
50, 76532 Baden-Baden (DE). **WILLERSCHIED,
Heiner** [DE/DE]; Im Silberloch 2, 77886 Lauf (DE).

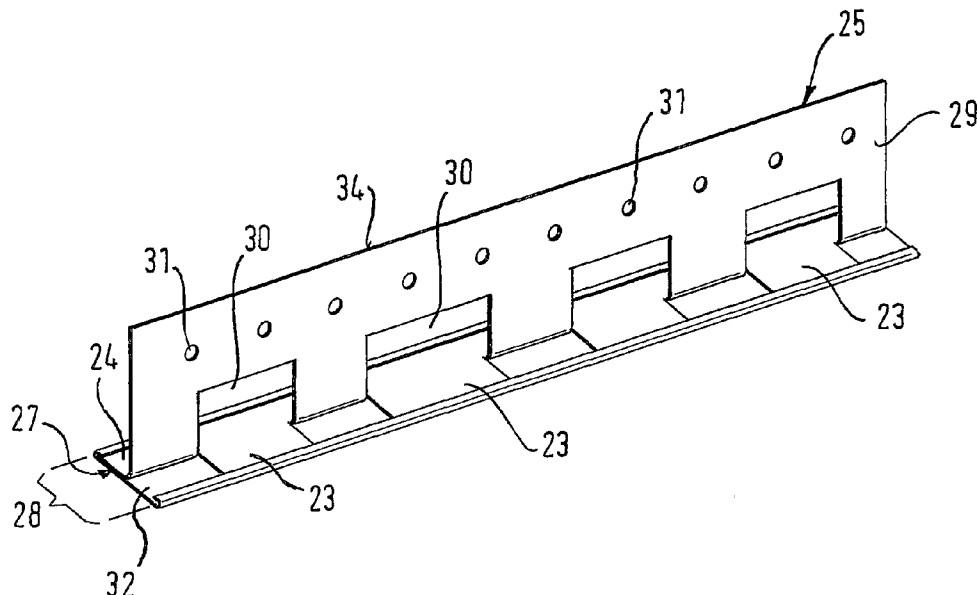
(74) Anwalt: **MANITZ, FINSTERWALD & PARTNER
GBR**; Postfach 31 02 20, 80102 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: PROFILED RAIL AND METHOD FOR PRODUCING A PROFILED RAIL

(54) Bezeichnung: PROFILSCHIENE UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER PROFILSCHIENE



(57) Abstract: The invention relates to a profiled rail for supporting plate-shaped elements, particularly for inlay mounting of ceiling plates for louvered ceilings. The profiled rail comprises a base body, which is provided, at least in areas with a T-profile and which has a longitudinally extended web as well as a lower flange. The lower flange is placed along a longitudinal edge of the web and comprises two lower flange sections each extending from the web essentially in opposite directions. The lower flange is formed by bending the web, and the side of the lower flange, which is oriented away from the web, is provided with a facing board. A multitude of openings are provided in the web, whereby at least one of the lower flange sections is formed by material sections of the web that are folded out from the openings, and the web is provided as a single layer essentially over its entire surface. The invention also relates to a method for producing a profiled rail of this type.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/109030 A1



TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- mit geänderten Ansprüchen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) **Zusammenfassung:** Es wird eine Profilschiene zum Tragen von plattenförmigen Elementen, insbesondere für die Einlege- montage von Deckenplatten für Rasterdecken, beschrieben. Die Profilschiene umfasst einen zumindest bereichsweise als T-Profil ausgebildeten Grundkörper mit einem lang gestreckten Steg sowie einem Untergurt. Der Untergurt ist entlang einer Längskante des Steges angeordnet und umfasst zwei sich jeweils von dem Steg im Wesentlichen in entgegengesetzte Richtungen erstreckende Untergurtabschnitte. Der Untergurt ist durch eine Abwinklung des Stegs gebildet und die von dem Steg abgewandt gelegene Seite des Untergurts ist mit einer Sichtblende versehen. In dem Steg ist eine Vielzahl von Öffnungen ausgebildet, wobei zumindest einer der Untergurtabschnitte durch aus den Öffnungen heraus geklappte Materialabschnitte des Stegs gebildet ist und der Steg im Wesentlichen über seine gesamte Fläche einlagig ausgebildet ist. Weiterhin wird ein Verfahren zum Herstellen einer solchen Profilschiene beschrieben.