(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2009 年1 月29 日 (29.01.2009)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2009/013861 A1

(51) 国際特許分類:
F25D 23/06 (2006.01) *F25D 11/00* (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2008/001840

(22) 国際出願日: 2008 年7 月9 日 (09.07.2008)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2007-191611 2007 年7 月24 日 (24.07.2007) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西２丁目４番１２号 梅田センタービル Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 池宮完 (IKEMIYA, Makoto) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市北区金岡町１３０４番地ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP). 鵜尾崇之 (UO, Takayuki) [JP/JP]; 〒6180013 大阪府三島郡島本町江川２－１５－６－９０９ Osaka (JP). 栗山英明 (KURIYAMA, Hideaki) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市北区金岡町１３０４番地ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP).

(74) 代理人: 前田弘, 外 (MAEDA, Hiroshi et al.); 〒5410053 大阪府大阪市中央区本町２丁目５番７号 大阪丸紅ビル Osaka (JP).

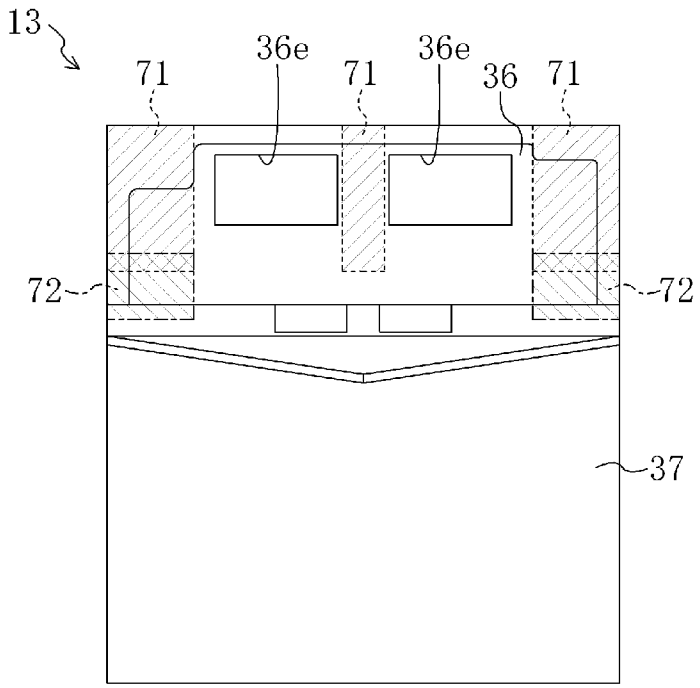
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG,

[続葉有]

(54) **Title:** REFRIGERATION SYSTEM FOR CONTAINER AND PROCESS FOR MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: コンテナ用冷凍装置及びその製造方法

[図6]



(57) **Abstract:** A refrigeration system for cooling the interior of a container having a constitution for enhancing productivity of an internal casing in compartment while partially reinforcing the casing. A casing (11) consists of an external casing (12) on the outside of compartment which is secured, at the peripheral part, to a container box (1) so as to close the opening end face of the container box (1), and an internal casing (13) in compartment covering the inner side of compartment. The internal casing (13) in compartment is produced by hot pressing a material sheet (73) as a resin material by using molding dies (75) in such a manner that one press surface of the pair of molding dies (75) is entirely covered by the material sheet (73) with glass fiber reinforcing sheets (71, 72) being laminated thereon.

(57) 要約: コンテナ内を冷却するコンテナ用冷凍装置において、庫内ケーシングを部分的に補強しつつ該庫内ケーシングの生産性の向上を図れるような構成を得る。 ケーシング（11）は、コンテナ箱体（1）の開口端面を塞ぐように該コンテナ箱体（1）に周縁部で固定される庫外ケーシング（12）と、その庫内側を覆う庫内ケーシング（13）と、を備えている。上記庫内ケーシング（13）は、樹脂素材としての素材シート（73）が一対の成形型（75）の一方のプレ

[続葉有]

WO 2009/013861 A1

BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

ス面全体を覆い且つ一部にガラス繊維からなる補強用シート（71,72）が積層された状態で、上記成形型（75）によって熱プレスされてなる。