

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2006年11月30日 (30.11.2006)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2006/126353 A1

- (51) 国際特許分類:
B22F 1/00 (2006.01) C22C 9/02 (2006.01)
B22F 9/04 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/308401
- (22) 国際出願日: 2006年4月21日 (21.04.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2005-155693 2005年5月27日 (27.05.2005) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日鉱金属株式会社 (NIPPON MINING & METALS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1050001 東京都港区虎ノ門二丁目10番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 成澤 靖 (NARU-SAWA, Yasushi) [JP/JP]; 〒3191535 茨城県日立市白銀町3丁目3番地1号 日鉱金属株式会社 白銀工場内 Ibaraki (JP).
- (74) 代理人: 小越 勇 (OGOSHI, Isamu); 〒1050002 東京都港区愛宕一丁目2番2号 虎ノ門9森ビル3階 小越国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: Cu-Sn MIXTURE POWDER AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: Cu-Sn系混合粉及びその製造方法

(57) Abstract: A Cu-Sn mixture powder for use as a feed powder for powder metallurgy, characterized by comprising a powder mixture of a powder obtained by pulverizing a partly alloyed Cu-Sn sinter and an electrolytic copper powder; and a process for producing a Cu-Sn mixture powder for use as a feed powder for powder metallurgy, characterized by sintering a copper powder and a tin powder to produce a partially alloyed Cu-Sn sinter, pulverizing the sinter to obtain a Cu-Sn pulverization powder, and then blending this Cu-Sn pulverization powder with an electrolytic copper powder. The Cu-Sn powder, when used in producing a feed powder for powder metallurgy for, e.g., sintered oil-impregnated bearings, gives a powder which has enhanced moldability with respect to compact density, Rattler value, etc., attains improved sinter properties including radial crushing strength, and can attain a cost reduction.

(57) 要約: 部分的に合金化したCu-Sn焼結体の粉碎粉と電解銅粉との混合粉からなることを特徴とする粉末冶金用原料粉に使用するCu-Sn系混合粉及びCu粉とSn粉を焼結して部分的に合金化したCu-Sn焼結体を製造し、この焼結体を粉碎してCu-Sn粉碎粉を得、次にこのCu-Sn粉碎粉と電解銅粉を混合することを特徴とする粉末冶金用原料粉に使用するCu-Sn系混合粉の製造方法。焼結含油軸受等用の粉末冶金用原料粉を製造するに際して、粉末の圧粉密度、ラトラ値等の成形性を高め、圧環強度等の焼結特性を向上させ、さらにコストを低減化することができるCu-Sn系粉を得ることを課題とする。

WO 2006/126353 A1