

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2012 年 2 月 23 日(23.02.2012)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2012/023608 A1

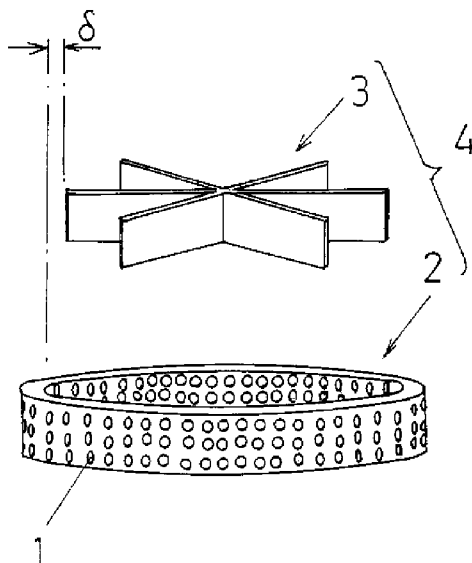
- (51) 国際特許分類:
B01F 7/16 (2006.01) G01N 1/36 (2006.01)
B01F 3/08 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/068777
- (22) 国際出願日: 2011 年 8 月 19 日(19.08.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-184466 2010 年 8 月 19 日(19.08.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社明治(Meiji Co., Ltd.) [JP/JP]; 〒1368908 東京都江東区新砂一丁目 2 番 10 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 神谷哲(KAMIYA Tetsu) [JP/JP]; 〒2500862 神奈川県小田原市成田 540 株式会社明治 研究本部内 Kanagawa (JP).
- (74) 代理人: 涌井謙一, 外(WAKUI Kenichi et al.); 〒1600022 東京都新宿区新宿 1-10-3 太田紙興新宿ビル 9 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR EVALUATING PERFORMANCE OF ATOMIZATION DEVICE, AND UPSCALING METHOD

(54) 発明の名称: 微粒化装置の性能評価方法及びスケールアップ方法

[図1]



(57) Abstract: Provided is a comprehensive performance evaluation method that can be applied to rotor/stator mixers having various shapes and circulation systems. The performance of a rotor/stator mixer is evaluated by determining the total energy dissipation rate (ϵ_a) in the mixer, and evaluating the level of a mixer shape-dependent value that is inherent to each mixer and is obtained by measuring the dimensions of the rotor and stator and the motive force and flow rate during operation, all of which are associated with the total energy dissipation rate (ϵ_a).

(57) 要約: 多種多様な形状や循環方式のローター・ステータータイプのミキサーに適用できる包括的な性能評価方法確立する。ローター・ステータータイプのミキサーにおける総括エネルギー消散率: ϵ_a を求め、これに含まれる、ローター・ステーターの寸法と運転時の動力・流量を測定することにより得られる、各ミキサーに固有の数値であるミキサー全体の形状依存項の値の多寡を評価することにより、ミキサーの性能を評価する方法。