

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年12月3日(03.12.2020)



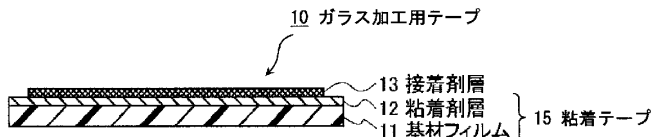
(10) 国際公開番号

WO 2020/240965 A1

- (51) 国際特許分類:
B23K 26/53 (2014.01) *H01L 21/301* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2020/009036
- (22) 国際出願日: 2020年3月4日(04.03.2020)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2019-100128 2019年5月29日(29.05.2019) JP
- (71) 出願人: 古河電気工業株式会社(**FURUKAWA ELECTRIC CO., LTD.**) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 松原 侑弘(**MATSUBARA, Yukihiro**); 〒1008322 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP).
横井 啓時(**YOKOI, Hirotoki**); 〒1008322 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 松下 亮, 外 (**MATSUSHITA, Makoto** et al.); 〒2220033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-5-19 アプリ新横浜ビル5階 Kanagawa (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,

(54) Title: GLASS MACHINING TAPE

(54) 発明の名称: ガラス加工用テープ



- 10 Glass machining tape
11 Base film
12 Adhesive agent layer
13 Bonding agent layer
15 Adhesive tape

(57) Abstract: Provided is glass machining tape that can be sufficiently heat-shrunk in a short length of time, and that is capable of maintaining cuff width. Glass machining tape 10 according to the present invention is characterized by comprising adhesive tape 15 having a base film 11 and an adhesive agent layer 12 formed on at least one surface side of the base film 11; the sum of the average value of the derivative of the rate of thermal deformation of the adhesive tape 15 in the machine direction per 1 °C in a range from 40 °C to 80 °C as measured by a thermomechanical properties tester during heating and the average value of the derivative of the rate of thermal deformation thereof in the transverse direction per 1 °C in a range from 40 °C to 80 °C as measured by a thermomechanical properties tester during heating is a negative value; and the machining tape is used in glass machining including an expansion step for expanding the adhesive tape 15.

WO 2020/240965 A1

[続葉有]

TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）

(57) 要約： 短時間で十分に加熱収縮させることができ、カーフ幅を保持することができるガラス加工用テープを提供する。本発明のガラス加工用テープ10は、基材フィルム11と、前記基材フィルム11の少なくとも一面側に形成された粘着剤層12とを有する粘着テープ15を有し、前記粘着テープ15は、MD方向における熱機械特性試験機により昇温時に測定した40℃～80℃の間の1℃毎の熱変形率の微分値の平均値と、TD方向における熱機械特性試験機により昇温時に測定した40℃～80℃の間の1℃毎の熱変形率の微分値の平均値との和がマイナス値であり、粘着テープ15を拡張するエキスパンド工程を含むガラスの加工に用いられることを特徴とする。