

청구범위

- [청구항 1] 이형필름(200); 및
 상기 이형필름(200) 상부에 위치하여, 피부에 부착되는 도포용
 점착시트부(110)를 포함하되,
 상기 이형필름(200)은, 고정용 이형필름부(210), 및 상기 고정용
 이형필름부(210)에 형성된 절개선(211)을 통해 분리되는 분리형
 이형필름부(220)로 이루어져, 상기 고정용 이형필름부(210)로부터 분리형
 이형필름부(220)를 분리할 시 상기 도포용 점착시트부(110)와 함께
 분리되도록 소정 영역이 상기 점착시트부(110) 하면에 중첩되도록
 위치하고,
 점착시트부(110) 하면과 중첩되는 상기 분리형 이형필름부(220)의 면적은
 점착시트부(110)와 중첩되지 않는 면적보다 상대적으로 작은 것을
 특징으로 하는 의료용 드레싱재.
- [청구항 2] 제1항에 있어서,
 상기 이형필름(200) 아래에는 하부 지지필름(300)이 더 구비된 것을
 특징으로 하는 의료용 드레싱재.
- [청구항 3] 제2항에 있어서,
 상기 이형필름(200)과 상기 하부 지지필름(300)이 서로 고정될 수 있도록
 상기 하부 지지필름(300) 상면에는 점착층이 형성되어 있는 것을
 특징으로 하는 의료용 드레싱재.
- [청구항 4] 제3항에 있어서,
 상기 하부 지지필름(300)의 점착층보다 상기 도포용 점착시트부(110)의
 점착력이 상대적으로 큰 것을 특징으로 하는 의료용 드레싱재.
- [청구항 5] 제1항에 있어서,
 상기 분리형 이형필름부(220)는 소정 간격 이격되어 함몰부(221)가
 형성되도록 두 개의 원형이 연결된 형상인 것을 특징으로 하는 의료용
 드레싱재.
- [청구항 6] 소정 두께를 갖는 하부 지지필름(300)을 준비하는 제1 단계;
 상기 하부 지지필름(300) 상부에 소정 두께를 갖는 이형필름(200)을
 적층하는 제2 단계;
 고정용 이형필름부(210)와 분리형 이형필름부(220)로 구분될 수 있도록
 상기 이형필름(200)을 성형하는 제3 단계;
 상기 이형필름(200) 상부에 점착시트(100)를 적층하는 제4 단계; 및
 도포용 점착시트부(110)와 분리형 점착시트부(120)로 구분될 수 있도록
 상기 점착시트(100)를 성형하는 제5 단계;를 포함하는 것을 특징으로
 하는 의료용 드레싱재 제조 방법.
- [청구항 7] 제6항에 있어서,

상기 하부 지지필름(300) 상부에는 점착층이 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 의료용 드레싱재 제조 방법.

[청구항 8] 제7항에 있어서,

상기 하부 지지필름(300)의 점착층보다 상기 도포용 점착시트부(110)의 점착력이 상대적으로 큰 것을 특징으로 하는 의료용 드레싱재 제조 방법.

[청구항 9] 제6항에 있어서,

상기 제5 단계 이후에, 분리용 점착시트부(120)를 제거하는 제6 단계를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 의료용 드레싱재 제조 방법.

[청구항 10] 제9항에 있어서,

상기 제6 단계 이후에, 상부 보호필름(400)을 적층하는 제7 단계를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 의료용 드레싱재 제조 방법.

[청구항 11] 제10항에 있어서,

상기 상부 보호필름(400)에는 점착층이 구비되어 있지 않은 것을 특징으로 하는 의료용 드레싱재 제조 방법.