

SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) **États désignés** (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible*) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

— *relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17(iv))*

Publiée:

— *avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))*
— *en noir et blanc ; la demande internationale telle que déposée était en couleur ou en échelle de gris et est disponible sur PATENTSCOPE pour téléchargement.*

(57) **Abrége :** L'invention concerne un procédé de fabrication d'une barrière thermiquement isolante (5) pour une paroi (1) d'une cuve étanche et thermiquement isolante fixée à une structure porteuse (2), ledit procédé comportant les étapes suivantes; ancrer une pluralité de panneaux isolants (11) au moyen d'au moins un dispositif d'ancrage (12), ladite pluralité de panneaux isolants (11) comportant un logement (18) dans lequel est logé le dispositif d'ancrage (12); insérer un bouchon isolant (25) à l'intérieur du logement (18) et le pousser en direction de la structure porteuse (2) jusqu'à ce que le bouchon isolant (25) vienne en appui en direction de la structure porteuse (2) contre une surface d'appui; araser le bouchon isolant (25) de sorte que l'extrémité interne du bouchon isolant (25) affleure la surface interne de la pluralité de panneaux isolants (11).