

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2013 年 7 月 25 日(25.07.2013)



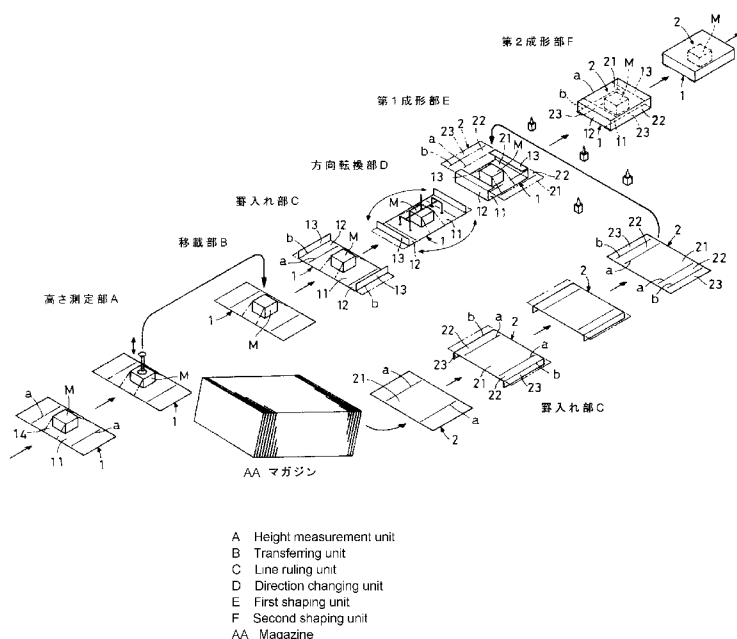
(10) 国際公開番号

WO 2013/108829 A1

- (51) 国際特許分類:
B65B 43/10 (2006.01) B65B 57/00 (2006.01)
B65B 5/02 (2006.01) B65D 5/32 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2013/050779
- (22) 国際出願日: 2013 年 1 月 17 日(17.01.2013)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2012-007876 2012 年 1 月 18 日(18.01.2012) JP
- (71) 出願人: レンゴー株式会社 (RENGO CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒5530007 大阪府大阪市福島区大開 4 丁目 1 番 1 8 6 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 山▲崎▼ 奈保(YAMAZAKI Naho); 〒1080075 東京都港区港南 2 丁目 1 6 番 1 号 レンゴー株式会社東京本社内 Tokyo (JP). 牧内 隆文(MAKIUCHI Takafumi); 〒2850802 千葉県佐倉市大作 1 丁目 7-1 レンゴー株式会社千葉工場内 Chiba (JP). 矢越 隆博(YAGOSHI Takahiro); 〒1080075 東京都港区港南 2 丁目 1 6 番 1 号 レンゴー株式会社東京本社内 Tokyo (JP). 半田 雅之(HANDA Masayuki); 〒1240001 東京都葛飾区小菅 4 丁目 2 番 1 5 号 レンゴー株式会社葛飾工場内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 鎌田 文二(KAMADA Bunji); 〒5420073 大阪府大阪市中央区日本橋 1 丁目 1 8 番 1 2 号 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR ASSEMBLING HEIGHT-VARIABLE BOX

(54) 発明の名称: 高さ可変箱の組立方法及び装置



(57) Abstract: In order to assemble, for shipping, a box by steplessly varying the height of the box depending on each article: a base sheet (1) and a cover sheet (2) are supplied; the height of an article placed on a bottom plate (11) of the base sheet (1) is measured; second lines (b) are ruled on the base sheet (1) and the cover sheet (2) by adjusting the distance from respective first lines (a) on both sides of said bottom plate (11) and a top plate (21) on the basis of the measurement value of said height, the space between each first line (a) and each second line (b) of the base sheet (1) and the cover sheet (2) being employed as a side plate (12, 22), the space between each second line (b) and each side edge being employed as a fold-in piece (13, 23); the side plates (12) and the fold-in pieces (13) of the base sheet (1) are folded so as to be wrapped inward; the base sheet (1) and the cover sheet (2) are oriented in directions intersecting with one another; the cover sheet (2) is placed over the base sheet (1), and the top plate (21) is placed on the fold-in pieces (13) of the base sheet (1); the side plates (22) and the fold-in pieces (23) of the cover sheet (2) are folded so as to be wrapped inward; and the fold-in pieces (23) of the cover sheet (2) are bonded to the bottom plate (11).

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2013/108829 A1



箱の高さを物品ごとに無段階に変化させて発送用に組み立てる。ベースシート（１）とカバーシート（２）とを供給し、ベースシート（１）の底板（１１）に載せた物品の高さを測定し、その高さの測定値に基づいて、ベースシート（１）及びカバーシート（２）に、底板（１１）及び天板（２１）の両側の第１罫線（ａ）からの間隔を調整して第２罫線（ｂ）を入れ、ベースシート（１）及びカバーシート（２）の第１罫線（ａ）と第２罫線（ｂ）との間を側板（１２、２２）とすると共に、第２罫線（ｂ）と側縁との間を折込片（１３、２３）とし、ベースシート（１）の側板（１２）及び折込片（１３）を巻き込むように折り曲げ、ベースシート（１）とカバーシート（２）とを交差する方向へ向け、カバーシート（２）をベースシート（１）に被せて、ベースシート（１）の折込片（１３）に天板（２１）を載せ、カバーシート（２）の折込片（２３）を巻き込むように折り曲げて、カバーシート（２）の折込片（２３）を底板（１１）に貼り付ける。