

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2014 年 12 月 18 日(18.12.2014)



(10) 国際公開番号
WO 2014/199721 A1

- (51) 国際特許分類:
B65B 9/10 (2006.01) **B65B 51/10** (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2014/060846
- (22) 国際出願日: 2014 年 4 月 16 日(16.04.2014)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2013-121829 2013 年 6 月 10 日(10.06.2013) JP
- (71) 出願人: 株式会社鈴木製作所(SUZUKI MANUFACTURING, LTD.) [JP/JP]; 〒9900886 山形県山形市嶋南一丁目 1 2 番 7 号 Yamagata (JP).
- (72) 発明者: 森谷 章(MORIYA, Akira); 〒9900886 山形県山形市嶋南一丁目 1 2 番 7 号 株式会社鈴木製作所内 Yamagata (JP).
- (74) 代理人: 守谷一雄(MORIYA, Kazuo); 〒1030014 東京都中央区日本橋蛸殻町 1 丁目 1 3 番 4 号 第 1 テイケイビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,

BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

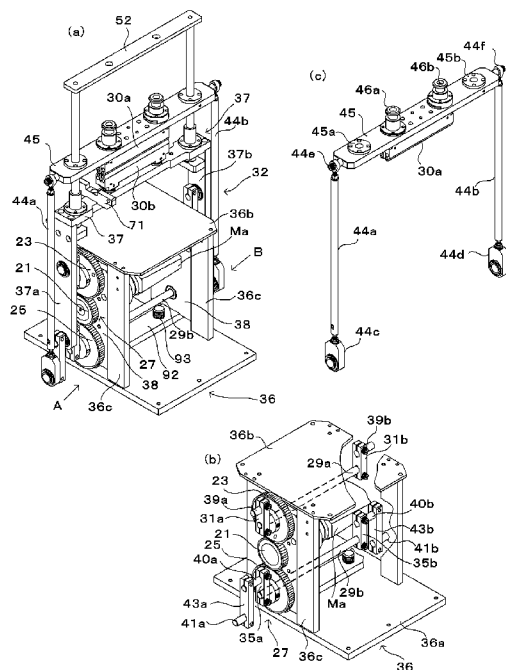
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーロシヤ (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: THREE-SIDE SEAL FILM PACKAGING MACHINE

(54) 発明の名称: 三方シールフィルム包装機



(57) Abstract: [Problem] To make it possible to simplify an end sealer mechanism and increase the strength of the mechanism, as well as to incorporate a peripheral device which accompanies three-side seal film packaging to save space in an end sealer region. [Solution] A gear train (27) is provided comprising a motive gear (21) and a pair of driven gears (23, 25) meshed with a top side and bottom side, respectively, of the motive gear and disposed in a straight line in the vertical direction, linking shafts (29a, 29b) of the pair of driven gears are joined to a bottom end sealer (30b) via a double-housing base (37) which is rotationally driven in phase by first and second cranks (31a-31b, 35a-35b), and the linking shaft (29b) of the bottom-side driven gear is joined to a top end sealer (30a) by a top end sealer base (45) via connecting rods (44a-44b) which are rotationally driven in opposite phase by third cranks (43a-43b) linked to the second cranks.

(57) 要約: 課題: エンドシーラ機構を簡素化するとともに機構強度を強化し、且つエンドシーラ領域において省スペース化を図って三方シールフィルム包装に付随する周辺装置を組み込むことを可能とする。 解決手段: 原動歯車 21 と、原動歯車の上側、下側にそれぞれ噛合されて垂直方向直線状に配置された一対の従動歯車 23、25 とからなる歯車列 27 を設け、一対の従動歯車の連結軸 29a、29b は第 1、第 2 のクランク 31a-31b、35a-35b により同位相で回転駆動される門形基台 37 を介して下エンドシーラ 30b に結合され、下側の従動歯車の連結軸 29b は第 2 のクランクに連結される第 3 のクランク 43a-43b により逆位相で回転駆動される連接棒 44a-44b を介して上エンドシーラ基台 45 によって上エンドシーラ 30a に結合されている。