

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2014 年 4 月 24 日(24.04.2014)



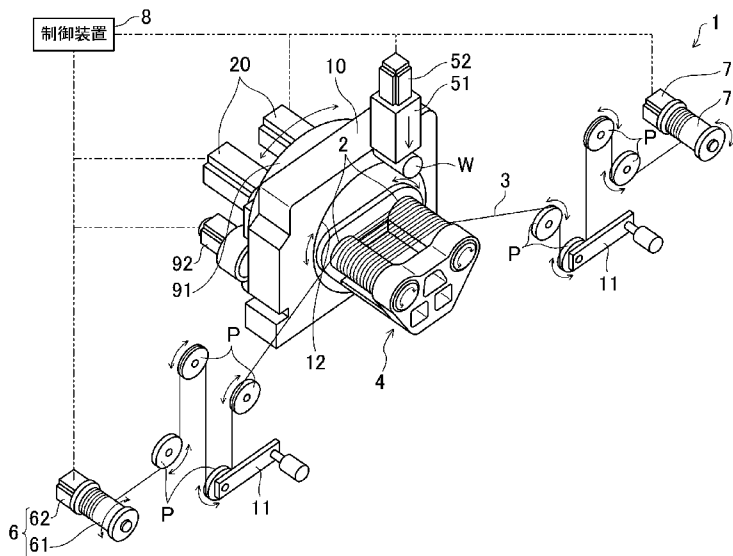
(10) 国際公開番号
WO 2014/061053 A1

- (51) 国際特許分類:
B24B 27/06 (2006.01) *H01L 21/304* (2006.01)
B28D 5/04 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/006589
- (22) 国際出願日: 2012 年 10 月 15 日(15.10.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人: トーヨーエイトック株式会社(TOYO ADVANCED TECHNOLOGIES CO., LTD.) [JP/JP]; 〒7348501 広島県広島市南区宇品東 5 丁目 3 番 3 号 Hiroshima (JP).
- (72) 発明者: 今久留主 昌治(IMAKURUSU, Shoji); 〒7348501 広島県広島市南区宇品東 5 丁目 3 番 3 号 トーヨーエイトック株式会社内 Hiroshima (JP). 岩井 利光(IWAI, Toshimitsu); 〒7348501 広島県広島市南区宇品東 5 丁目 3 番 3 号 トーヨーエイトック株式会社内 Hiroshima (JP). 大矢 純(OHYA, Jun); 〒7348501 広島県広島市南区宇品東 5 丁目 3 番 3 号 トーヨーエイトック株式会社内 Hiroshima (JP). 福万 勝(FUKUMAN, Masaru); 〒7348501 広島県広島市南区宇品東 5 丁目 3 番 3 号 トーヨーエイトック株式会社内 Hiroshima (JP).
- (74) 代理人: 特許業務法人前田特許事務所(MAEDA & PARTNERS); 〒5410053 大阪府大阪市中央区本町 2 丁目 5 番 7 号 大阪丸紅ビル 5 階 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ユーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI

[続葉有]

(54) Title: WIRE SAW APPARATUS, AND CUT-MACHINING METHOD

(54) 発明の名称: ワイヤソー装置及び切断加工方法



(57) Abstract: In a wire saw apparatus (1), a cutting wire (3) wrapped in a spiral on a plurality of wire guides (2) is caused to travel, and a workpiece (W) is simultaneously pressed against the cutting wire (3) and cut and machined while the cutting wire (3) is oscillated together with the wire guides (2). The wire saw apparatus (1) is provided with a control means (8) for controlling the position of a holding means (51) for holding the workpiece (W) so that the workpiece (W) is machined in an arc shape, the position being controlled in accordance with the oscillation angle of the cutting wire (3).

(57) 要約: ワイヤソー装置 1 は、複数のワイヤガイド 2 に螺旋状に巻き付けられた切断用ワイヤ 3 を走行させると同時にワイヤガイド 2 と共に切断用ワイヤ 3 を揺動させながら、切断用ワイヤ 3 に被加工物 W を押し当てて切断加工を行う。ワイヤソー装置 1 は、被加工物 W が円弧状の加工形状を持つように、被加工物 W を保持する保持手段 51 の位置を切断用ワイヤ 3 の揺動角度に応じて制御する制御手段 8 を備えている。

8 Control apparatus

WO 2014/061053 A1

WO 2014/061053 A1



(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG). 添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))