

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2024年2月1日(01.02.2024)



(10) 国際公開番号

WO 2024/024834 A1

- (51) 国際特許分類:
C09J 7/28 (2018.01) C23C 26/00 (2006.01)
C09J 133/04 (2006.01) H01F 1/147 (2006.01)
C09J 163/00 (2006.01) H01F 1/18 (2006.01)
C09J 167/00 (2006.01) H01F 27/24 (2006.01)
C09J 175/04 (2006.01) H01F 41/02 (2006.01)
C09J 201/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2023/027379
- (22) 国際出願日: 2023年7月26日(26.07.2023)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2022-118786 2022年7月26日(26.07.2022) JP
- (71) 出願人: 日本製鉄株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 荒牧 高志 (ARAMAKI, Takashi); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 鈴木 優貴 (SUZUKI, Yuki); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 大石 浩 (OISHI, Hiroshi); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 弁理士法人ブライタス (BRIGHTAS IP ATTORNEYS); 〒5300003 大阪府大阪市北区堂島2-2-23 Osaka (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーロパ (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ユーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(54) Title: ADHESIVE RESIN COMPOSITION-COATED ELECTROMAGNETIC STEEL SHEET AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME

(54) 発明の名称: 接着樹脂組成物被覆電磁鋼板およびその製造方法

(57) Abstract: An adhesive resin composition-coated electromagnetic steel sheet comprising a steel sheet and an adhesive resin composition coating film provided to at least one surface of the steel sheet, wherein the adhesive resin composition coating film is a semi-cured object of an adhesive resin composition that contains a curing agent and an adhesive resin containing a thermosetting resin as at least a portion thereof, the maximum penetration λ of the adhesive resin composition coating film at 100-300°C as measured through a thermomechanical analysis described in JIS K 7196:2012 is not less than 3% but less than 100%, a portion of the curing agent exists in the adhesive resin composition coating film in a crystal state, and the depolarization light scattering intensity I of the adhesive resin composition coating film is 1.00×10^7 to 50.00×10^7 .

(57) 要約: 鋼板と、前記鋼板の少なくとも片方の表面に接着樹脂組成物被膜を有する、接着樹脂組成物被覆電磁鋼板であって、前記接着樹脂組成物被膜が、少なくとも一部に熱硬化性樹脂を含む接着樹脂および硬化剤からなる接着樹脂組成物の半硬化物であり、JIS K 7196:2012に記載の熱機械分析によって測定される、前記接着樹脂組成物被膜の100~300℃における最大針入度 λ が3%以上100%未満であり、前記硬化剤の一部が、結晶状態で前記接着樹脂組成物被膜中に存在し、前記接着樹脂組成物被膜の偏光消光散乱強度 I が、 $1.00 \times 10^7 \sim 50.00 \times 10^7$ である、接着樹脂組成物被覆電磁鋼板。

[続葉有]

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）