

請求の範囲

- [請求項1] 基材上にテクスチャ領域を有し、
前記テクスチャ領域は、粒径 $5\ \mu\text{m}$ 以上 $60\ \mu\text{m}$ 以下の粒子を複数個含み、かつ、互いに独立した複数の凸部領域と、前記凸部領域の間隙領域とで構成され、
前記テクスチャ領域を平面視したときに、前記凸部領域の外接円の平均直径が、 $100\ \mu\text{m}$ 以上 $500\ \mu\text{m}$ 以下である化粧材。
- [請求項2] 前記テクスチャ領域における前記凸部領域の面積割合が、 $1\ \text{cm}$ 角の範囲で 20% 以上 70% 以下である、請求項1に記載の化粧材。
- [請求項3] 一組の隣り合う前記凸部領域の前記外接円の直径の平均を d_{ave} 、一組の隣り合う前記外接円の中心間距離を D としたときに、すべての組み合わせの 90% 以上が、 $0.5 \leq D/d_{\text{ave}} \leq 6.0$ を満たす、請求項1または請求項2に記載の化粧材。
- [請求項4] 隣り合う前記凸部領域の最短距離が、 $50\ \mu\text{m}$ 以上 $120\ \mu\text{m}$ 以下である、請求項1乃至請求項3のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項5] 前記凸部領域の平均高さが $10\ \mu\text{m}$ 以上 $60\ \mu\text{m}$ 以下である、請求項1乃至請求項4のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項6] 前記凸部領域が不定形である、請求項1乃至請求項5のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項7] 前記基材上の少なくとも一部に盛り上げ層を有し、前記化粧材の前記盛り上げ層を有する側の表面に前記テクスチャ領域を有する、請求項1乃至請求項6のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項8] 前記化粧材の面内における前記テクスチャ領域の面積割合が 10% 以上 90% 以下である、請求項1乃至請求項7のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項9] 前記テクスチャ領域における前記間隙領域の面積割合が、 $1\ \text{cm}$ 角の範囲で 30% 以上 80% 以下である、請求項1乃至請求項8のいずれかに記載の化粧材。

- [請求項10] 前記基材が、金属基材である、請求項1乃至請求項9のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項11] 前記化粧材の前記テクスチャ領域を有する側の最表面に、表面コート層を有する、請求項1乃至請求項10のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項12] 前記凸部領域が、光輝性粒子を更に含む、請求項1乃至請求項11のいずれかに記載の化粧材。
- [請求項13] 化粧材であって、
前記化粧材は、
第1面および第2面を有する金属製の金属基材、
第1面および第2面を有し、かつ樹脂バインダーおよび着色剤を有する絵柄層であって、前記絵柄層の第2面側が前記金属基材の第1面側と向き合うように配置された絵柄層、および
粒径5 μm 以上60 μm 以下の粒子を含む粒子群であって、前記絵柄層の第1面側に配置された粒子群、
を備え、
前記化粧材の表面は、質感および触感が前記金属基材の第2面と異なるテクスチャ領域を備え、
前記テクスチャ領域は、凹凸を有し、
前記凹凸は、第1の凸領域、前記第1の凸領域から離れた位置に存在する第2の凸領域、および前記第1の凸領域と前記第2の凸領域の間に存在する間隙領域を備え、
前記第1の凸部領域および前記第2の凸領域は、前記粒子群が存在することによって化粧材の表面側に盛り上がっている、
化粧材。
- [請求項14] 被着材と、前記被着材に積層された、請求項1乃至請求項13のいずれかに記載の化粧材とを備える、積層体。
- [請求項15] 基材上にテクスチャ領域を形成する工程を有する化粧材の製造方法であって、

前記テクスチャ領域は、互いに独立した凸部領域と、前記凸部領域の間の間隙領域とで構成され、

前記凸部領域の各々が、粒径 $5\ \mu\text{m}$ 以上 $60\ \mu\text{m}$ 以下の粒子を複数個含み、

前記テクスチャ領域を平面視したときに、前記凸部領域の外接円の平均直径が、 $100\ \mu\text{m}$ 以上 $500\ \mu\text{m}$ 以下である、化粧材の製造方法。

[請求項16] 前記基材上に盛り上げ層用インキを塗布、乾燥することにより、前記テクスチャ領域を形成する、請求項15に記載の化粧材の製造方法。

[請求項17] 剥離層上に転写層を有する転写シートの転写層を、前記基材上に転写することにより、前記テクスチャ領域を形成する、請求項15に記載の化粧材の製造方法。

[請求項18] 前記基材が金属基材である、請求項15乃至請求項17のいずれかに記載の化粧材の製造方法。