



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁷ :

H05K 13/02, 13/04

A1

(11) Numéro de publication internationale:

WO 00/33630

(43) Date de publication internationale:

8 juin 2000 (08.06.00)

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/CH98/00509

(22) Date de dépôt international: 2 décembre 1998 (02.12.98)

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): ISMECA HOLDING SA [CH/CH]; 283, rue de l'Helvétie, CH-2301 La Chaux-de-Fonds (CH).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (US seulement): MATHEZ, Claudio [CH/CH]; 42, Orée-du-Bois, CH-2300 La Chaux-de-Fonds (CH).

(74) Mandataire: SAAM, Christophe; Patents & Technology Surveys, Fornerod et Saam, Boîte postale 1448, CH-2001 Neuchâtel (CH).

(81) Etats désignés: AL, AM, AT, AT (modèle d'utilité), AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, CZ (modèle d'utilité), DE, DE (modèle d'utilité), DK, DK (modèle d'utilité), EE, EE (modèle d'utilité), ES, FI, FI (modèle d'utilité), GB, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SK (modèle d'utilité), SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée

Avec rapport de recherche internationale.
Avec revendications modifiées et déclaration.

(54) Title: DEVICE FOR GRASPING AND ALIGNING AN ELECTRONIC COMPONENT ON A SPINDLE

(54) Titre: DISPOSITIF DE SAISIE ET D'ALIGNEMENT D'UN COMPOSANT ELECTRONIQUE SUR UNE BROCHE

(57) Abstract

The invention concerns a device wherein after the component (1) has been grasped by suction by a gripping spindle (3), an aligning device (4) enables to align the component (1) with respect to means guiding (312) said spindle, such that, when the spindle is brought to a subsequent treatment station, such as a station testing the component (5) provided with guiding means (51) matching those of the spindle, the component will be precisely aligned and directed opposite the contact tracks (50) of said testing station.

(57) Abrégé

Lorsque le composant (1) a été saisi par aspiration par une broche de saisie (3), un dispositif d'alignement (4) permet d'aligner le composant (1) relativement à des moyens de guidage (312) de ladite broche (3) permettant ainsi que, lorsque la broche sera amenée vers un poste de traitement ultérieur, par exemple un poste de test de composant (5) muni de moyens de guidage (51) correspondants à ceux de la broche, le composant sera exactement aligné et orienté en face de pistes de contact (50) dudit poste de test.

