

請求の範囲

- [請求項1] 内部に内用液を収容するための筒状の胴部、この胴部の一端に形成された射出ノズル部、および胴部の他端の開口部に設けられた半径方向外側に突き出るフランジ部を含む医療用シリンジバレルにおいて、
- 前記胴部は、前記開口部から内用液を入れたとき、前記内用液により満たされるよう設定された内用液充填部と前記内用液により満たされないよう設定された内用液非充填部とを有し、
- 前記フランジ部表面は、凹部を有し、
- 射出成形により形成される可能性のあるウエルラインは、前記内用液充填部に形成されていないことを特徴とする医療用シリンジバレル。
- [請求項2] 射出成形によるゲート残りの高さが、前記フランジ部の凹部深さ以下であり、その凹部内部に収まっていることを特徴とする請求項1記載の医療用シリンジバレル。
- [請求項3] 内部に内用液を収容するための筒状の胴部、この胴部の一端に形成された射出ノズル部、および胴部の他端の開口部に設けられた半径方向外側に突き出るフランジ部を有する医療用シリンジバレルの製造方法において、
- 前記フランジ部表面が凹部を有するように金型を設定し、
- 前記凹部が形成される位置にゲートを設置して熱可塑性樹脂の射出成形を行うことを特徴とする医療用シリンジバレルの製造方法。